

团体标准《凌云白毫白茶加工技术规程》

编
制
说
明

标准编制工作组

2025年1月

《凌云白毫白茶加工技术规程》

一、工作简况

本文件由广东省农业科学院茶叶研究所提出，广东省质量检验协会立项。依据《中华人民共和国标准化法》《团体标准管理规定》等相关法律法规，制订工作计划并严格按照标准立项、征集意见、技术审查、发布等流程执行。

二、制定标准意义和必要性

中国作为茶的故乡，凌云地区以其独特的地理环境和气候条件孕育了品质卓越的凌云白毫白茶。然而，由于缺乏统一、系统的加工技术标准和规范，凌云白毫白茶的加工品质参差不齐，影响了产业的持续健康发展和市场竞争力。因此，制定《凌云白毫白茶加工技术规程》显得尤为重要，旨在为加工过程提供科学规范的技术指导和操作指南，确保产品质量的稳定和独特风味的展现。

国内相关标准有国家标准 GB/T 32743-2016《白茶加工技术规范》，行业标准 GH/T 1242-2019《紧压白茶加工技术规范》，地方标准 DB5305/T 88-2024《保山大叶种白茶加工技术规范》、DB5404/T 0010-2024《林芝白茶加工技术规范》、DB36/T 588-2023《资溪白茶加工技术规范》、DB3509/T 014-2023《福鼎桑叶白茶加工技术规范》、DB3509/T 010-2023《柘荣高山白茶加工技术规范》、DB5117/T 51-2022《大竹白茶加工技术规范》等等；以上相关标准虽然其加工工艺、技术要求可供参考，但因为地区差异，只适用于白茶通用加工技术以及各省市特定品种白茶的加工技术，未有针对新产品凌云白毫白茶的加工标准。因此，制定凌云白毫白茶加工

技术规程很有必要。

本规程的制定和实施将填补行业标准空白，为茶叶生产销售提供技术依据，并有助于提升加工企业的技术水平和管理能力，推动产业升级。同时，它将促进茶业产业链的延伸和拓展，引导茶农和茶企优化种植结构，提高产量和品质，增强市场竞争力。标准的推广和应用将显著提高凌云白毫白茶产业的经济效益，为茶农增收致富开辟新途径，推动产业向更高水平、更高质量发展。

四、编制原则

- 1、标准起草小组本着全面、科学、合理、实用的原则进行本文件的制定工作。
- 2、本文件的编制是根据行业现状和生产技术需求，结合实际生产情况，做到了优化、量化、细化，维护了标准的协调与统一。
- 3、本文件规范具有广泛的适宜性，具有充分的理论和实践依据，具有较强的可操作性。
- 4、本文件规范根据 GB/T 1.1—2020 给出的规则进行编写。

五、框架内容

（二）标准框架及主要内容

序号	标题	主要内容
1	范围	明确本文件的主要内容与适用范围
2	规范性引用文件	规范性引用文件共 14 份
3	术语和定义	对“凌云白毫”、“白茶”术语进行了定义
4	鲜叶原料	依据鲜叶不同等级分类
5	加工场地和条件	明确加工场地和加工条件要求

6	加工工艺流程	给出了凌云白毫白茶生产加工工艺流程图
7	加工工艺要点	详细阐述采摘、晾凉、萎凋、干燥等工艺要点
8	质量管理	对生产过程质量管理提出相应的要求
9	标志、标签、包装、运输和贮存	规范茶叶标志、标签、包装、运输和贮存等

六、与现行法律法规、强制性标准等上位标准关系

本文件与现行法律法规、强制性标准等上位标准无冲突。本文件根据国家现有法律、法规和规范性文件制订，结合 GB/T 32744《茶叶加工良好规范》、GH/T 1077《茶叶加工技术规程》、GB/T 32743《白茶加工技术规范》等相关标准，按先进性、科学性、实用性和可操作性相结合的原则编制。本文件未采用或引用国际标准。

七、标准有何先进性或特色性

目前国内未有凌云白毫白茶加工技术规程的国家标准、行业标准、地方标准等相关各级标准。本文件的制定，将填补国内凌云白毫白茶加工技术标准的空缺，从理论上完善了该类茶叶的标准，更加明确凌云白毫白茶加工流程及技术要点，为凌云白毫白茶的生产、销售提供了技术依据，实现生产过程的标准化、规范化，提高产品品质及稳定性，对凌云白毫白茶加工工艺的提升、茶叶加工技能人才的培养等有着积极的推动作用。

八、标准调研、研讨情况

起草单位成立标准编制组并根据工作计划开展资料收集、现场调研、工艺试验、数据比对等。同时编制组多次研究讨论标准技术指标，使标准更符合实际。

九、涉及专利的有关说明

无

十、标准发布、实施日期及实施建议

鉴于目前国内未有凌云白毫白茶加工技术规程标准，建议尽快发布实施。

本文件发布实施后，计划开展标准实施宣贯和培训活动，确保标准顺利实施。搭建公共服务平台，为农科所、茶园、茶叶加工企业等企事业单位提供信息查询、技术创新、法规标准、管理咨询、人员培训等服务，提高标准使用率，提升凌云白毫白茶品质，标准化、规范化茶叶加工生产。