

《怀集味道 怀集玉米汁》 团体标准编制说明

一、工作简况

1、任务来源

玉米的产量和质量容易受到季节、气候、种植面积等因素的影响。遇到自然灾害或市场需求波动，会导致玉米原料供应不足或质量参差不齐，影响玉米汁的正常生产和产品质量稳定性，导致玉米汁在生产过程中的出汁率低、营养成分保留不完全、口感不够细腻等问题。

为了提升怀集玉米汁的品牌形象，规范产品质量，广东省制造业协会决定制定本团体标准。

本标准由仲恺农业工程学院提出，经广东省制造业协会批准，正式列入2024年团体标准制修订项目计划，项目名称为《怀集味道 怀集玉米汁》。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

2、本标准制定的目的

1. 保障产品质量与安全

规范原料品质：明确规定怀集玉米汁所使用的玉米必须来源于怀集特定区域，且符合严格的质量标准。要求玉米新鲜、无霉变、无农药残留超标等情况，确保从源头把控产品质量。对玉米的品种、成熟度等也做出详细规定，保证玉米汁具有浓郁的玉米风味和丰富的营养成分。

严控生产工艺：制定标准化的生产流程，包括玉米的清洗、破碎、榨汁、杀菌、灌装等环节。

2. 促进产业发展与升级

引导企业规范生产：为怀集玉米汁生产企业提供统一的标准依据，促使企业改进生产设备和技术，优化生产流程。企业按照标准进行生产，可以提高生产效率，降低生产成本，提升产品质量稳定性。同时，标准的实施也有助于企业加强内部管理，提高企业的整体竞争力。

推动产业规模化：统一的团体标准有利于吸引更多的投资进入怀集玉米汁产业。标准化的生产使得企业能够进行规模化生产，形成产业集聚效应。规模化生

产不仅可以降低原材料采购成本、生产成本，还能带动相关上下游产业的发展，如玉米种植、包装材料生产、物流运输等，促进地方经济的繁荣。

鼓励创新与研发：为了满足团体标准中对产品品质和特色的要求，企业需要不断进行创新和研发。研发新的玉米品种以提升玉米汁的口感和营养；探索新的生产工艺，提高玉米汁的出汁率和保存期限。创新与研发能够推动怀集玉米汁产业向高端化、智能化方向发展，提升产业的核心竞争力。

3. 维护地域特色与品牌形象

凸显地域特色：怀集地区独特的地理环境和气候条件，赋予了当地玉米独特的风味和品质。团体标准强调怀集玉米汁的地域属性，规定只有使用怀集本地玉米，并采用特定工艺生产的玉米汁才能称为“怀集味道 怀集玉米汁”。通过标准的实施，保护怀集玉米汁的地域特色，使其在市场上具有独特的辨识度。

保护品牌形象：在市场上，由于缺乏统一标准，可能存在一些假冒伪劣的“怀集玉米汁”产品，这严重损害了怀集玉米汁的品牌形象。团体标准的制定，为打击假冒伪劣产品提供了有力依据。通过严格的市场监管，确保市场上的怀集玉米汁符合标准要求，维护品牌的良好形象，提升消费者对怀集玉米汁品牌的信任度和忠诚度。

4. 满足消费者需求

提供品质保障：消费者在购买玉米汁时，关心产品的品质、安全和口感。团体标准的实施，让消费者能够清楚了解怀集玉米汁的质量标准和生产要求，为消费者提供了品质保障。消费者可以根据标准放心选择怀集玉米汁，满足其对健康、美味饮品的需求。

引导消费选择：标准的制定使得怀集玉米汁在市场上有了明确的质量区分。消费者可以根据标准对不同品牌和厂家的怀集玉米汁进行比较和选择，促使企业不断提高产品质量，以满足消费者的需求。同时，标准也有助于消费者了解产品的营养价值和特点，引导消费者进行理性消费。

3、本标准制定的意义

1. 质量管控层面

严格把控原料质量：明确规定怀集玉米汁的原料必须来自怀集本地特定区域种植的玉米，对玉米的品种、生长环境、成熟度等设定严格标准。这不仅确保了

玉米的品质上乘，还能最大程度保留怀集玉米特有的风味与营养成分，从源头保障了玉米汁的质量稳定性。限定特定的玉米品种，其淀粉含量、糖分比例等指标契合优质玉米汁的生产需求，为产出高品质产品奠定基础。

规范生产流程：对怀集玉米汁的整个生产流程进行细致规范，涵盖玉米的预处理、榨汁工艺、调配环节、杀菌处理以及包装储存等。详细规定每个步骤的操作参数，如榨汁时的温度与压力、杀菌的时间与温度范围等。通过标准化的生产流程，减少人为因素和生产差异导致的质量波动，保证每一瓶怀集玉米汁都能达到统一且较高的质量水准，为消费者提供始终如一的优质体验。

2. 产业发展层面

推动产业标准化与现代化：团体标准为怀集玉米汁产业提供了统一的生产规范，促使企业摒弃落后的生产方式，采用先进的技术与设备，推动产业向标准化、现代化迈进。企业为符合标准要求，会加大在生产设施升级、技术研发、人员培训等方面的投入，提高生产效率与产品质量，增强产业整体竞争力。引入自动化的榨汁与灌装生产线，精准控制生产流程，提升生产效率与产品质量稳定性。

带动产业链协同发展：怀集玉米汁产业的发展涉及玉米种植、加工、包装、运输等多个环节。团体标准的实施，加强了上下游企业之间的协作与沟通。一方面，刺激本地玉米种植户扩大种植规模、优化种植结构，提高玉米种植的标准化程度，保障原料供应；另一方面，带动包装、物流等相关产业的发展，形成完整高效的产业链条，促进地方经济繁荣。包装企业为满足标准对包装材质与设计的要求，不断创新升级，推动包装行业发展。

促进产业创新与升级：为满足团体标准对产品品质、特色及环保等方面的要求，企业不得不加大创新力度。在产品研发上，探索新的配方、工艺，开发多样化的玉米汁产品，如低糖、低脂、添加其他营养成分的特色玉米汁；在生产技术上，研发更高效节能的榨汁、杀菌技术。创新驱动产业升级，使怀集玉米汁产业在市场中保持领先地位，开拓更广阔的市场空间。

3. 市场竞争层面

提升品牌形象与市场竞争力：凭借统一的团体标准，怀集玉米汁能够树立起高品质、有特色的品牌形象。消费者对符合标准的产品更具信任感，愿意为其支付合理价格，从而提升产品的市场定价权与市场占有率。优质的品牌形象吸引更多消费者关注，不仅巩固本地市场份额，还助力产品拓展外地乃至国际市场。在

电商平台或国际食品展销会上，凭借严格的标准和良好的口碑，吸引更多消费者购买。

规范市场秩序：在缺乏标准时，市场上的玉米汁产品鱼龙混杂，存在以次充好、假冒伪劣等现象。团体标准的制定为市场监管提供了明确依据，监管部门可依据标准对市场上的怀集玉米汁进行严格检查，打击违规产品，维护公平竞争的市场环境。这保护了合法经营企业的利益，激励企业通过提升产品质量来获取市场优势，推动市场健康发展。

4. 文化传承与推广层面

传承地域饮食文化：怀集玉米汁作为怀集地区特色饮食文化的一部分，承载着当地的历史记忆与民俗风情。团体标准的制定有助于将这一特色饮食文化传承下去，通过对传统工艺的挖掘与整理，融入现代生产标准中，让古老的玉米汁制作技艺在新时代焕发生机。保留传统的玉米炒制增香工艺，并结合现代杀菌技术，既传承风味又保障安全。

推广地域文化：怀集玉米汁作为地域特色产品，成为传播怀集文化的重要载体。通过在国内外市场的推广，让更多人了解怀集的风土人情、地理环境和特色文化。游客在品尝玉米汁的过程中，对怀集产生浓厚兴趣，进而带动当地旅游业的发展，实现饮食文化与旅游产业的有机融合，提升怀集地区的知名度与影响力。

4、主要工作过程

本项目虽然正式列入团体标准制订项目计划是在2024年10月，但标准起草小组长期以来一直跟踪怀集味道 怀集玉米汁标准的发展，并长期跟踪研究该领域标准在我国的应用。针对怀集味道 怀集玉米汁新的技术内容的变化，提出标准制定立项申请。本标准具体起草过程如下：

2024年10月，起草标准草案和申报书。仲恺农业工程学院发起标准制定任务，立刻组织落实标准制定工作，成立编制组和专家顾问团队，对怀集味道 怀集玉米汁的核心技术进行分析和研究，确定标准的技术内容，明确制定方案，并着手开始对所有数据元进行详细对比、翻译工作，编制申报书和标准草案。

2024年10月上旬，收集国内外相关标准和技术资料，开展调研。为了按照文件要求，准确完成制定工作，标准起草组通过各种途径，调查收集各部委发布有关的考核标准、指标体系、相关标准，以及相关标准规范，形成标准编制大纲。

2024年10月下旬，在前期的大量调研和翻译工作基础上，经过课题组内部的多次集中讨论，组织内部讨论和修改，形成标准草案。

2024年11月上旬，研讨修改。

2024年12月下旬，形成标准征求意见稿。

二、团体标准编制原则和确定团体标准主要内容的论据

1、编制原则

按照GB/T1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》的要求和规定编写本标准内容。

充分考虑到现阶段我国对本标准的实际需求，本着以下原则，对技术内容研究比对，使其具有可操作性：

① 科学性原则：标准的制定基于科学研究和实践经验，确保技术内容的科学性和合理性。

② 先进性原则：充分考虑行业发展的趋势和最新技术成果，使标准具有一定的前瞻性。

③ 协调性原则：与现有相关标准协调一致，避免重复和矛盾。

④ 实用性原则：标准的内容应具有可操作性，能够满足实际生产和使用的需求。

2、标准主要内容与确定论据

① 标准主要内容及适用范围

本文件规定了怀集玉米汁的术语和定义、技术要求、生产加工过程中的卫生要求、检验规则以及标签、标志、包装、运输、贮存和保质期的要求。

本文件适用于怀集玉米汁。

② 确定主要内容的论据

对现有怀集味道 怀集玉米汁的核心技术进行了大量的实地调研和测试，获取了相关数据和信息；参考了国内外相关标准和规范；结合了行业专家的意见和建议，确保标准的技术内容符合行业发展的实际需求。

3、有关专利的说明

无。

三、试验验证的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效益、社会效益和生态效益

1.主要试验（或验证）的分析

对怀集味道 怀集玉米汁进行了强度和稳定性试验，验证了设计计算方法的准确性；开展了各种性能试验，评估了怀集味道 怀集玉米汁在不同情况下的安全性和可靠性。

2.综述报告

通过试验和验证，证明了本标准所规定的核心技术规范能够满足怀集味道 怀集玉米汁的安全和使用要求，为行业提供了科学合理的技术依据。

3.技术经济论证

从技术角度看，本标准的制定有利于怀集味道 怀集玉米汁的设计和制造水平，保障产品质量和安全性。从经济角度看，标准的统一有助于降低生产成本，提高生产效率，促进产业的规模化发展，预期将带来显著的经济效益。

4.预期的经济效果

促进怀集味道 怀集玉米汁的推广应用，推动产业发展；增强产品的竞争力，拓展市场。

四、采用国际标准和国外先进标准的程度

本标准在制定过程中未采用国际标准和国外先进标准。但通过对国内外相关标准和技术资料的研究，本标准在技术内容上达到了国内先进水平，与国外同类标准相比具有一定的可比性。

五、与有关的现行法律、法规和强制性标准的关系

本标准符合国家现行法律、法规和强制性国家标准的要求，与相关标准相互协调、互为补充。

本标准的实施不涉及对现行标准的废止情况。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

在标准起草和征求意见过程中，未出现重大分歧意见。对于一般性的意见和建议，起草组均进行了认真研究和处理，在充分考虑各方意见的基础上对标准进行了修改完善。

七、团体标准作为强制性团体标准或推荐性团体标准的建议

建议本标准作为推荐性标准发布实施，以引导和规范行业的发展。

八、贯彻团体标准的要求和措施建议

- 1.组织标准宣贯培训，使相关企业和人员了解标准的技术内容和要求。
- 2.加强标准的实施监督，确保标准的有效执行。
- 3.及时跟踪标准的实施情况，根据实际需要对标准进行修订和完善。

九、废止现行有关标准的建议

本标准为首次制定，无废止现行有关标准的建议。

十、其他应予说明的事项

无

《怀集味道 怀集玉米汁》

团体标准起草组

2025年1月