

《三黄鸡绿色饲料生产准则》编制说明

（征求意见稿）

一、项目背景

（一）项目来源

为深入贯彻落实《国家标准化发展纲要》，立足新发展阶段，完整、准确、全面贯彻新发展理念，构建新发展格局，推动广西壮族自治区养殖业高质量发展，着眼满足养殖业和消费者对健康、环保、绿色饲料的标准需求，根据《中华人民共和国标准化法》、《团体标准管理规定》等相关规定，保障三黄鸡养殖的生态安全和产品质量，广西大学、玉林市玉州区动物疫病预防控制中心、玉林市玉州区水产畜牧站、玉林市玉州区仁厚镇农业服务中心、广西农产品质量安全服务协会、广西参皇养殖集团有限公司、广西冠昌农牧有限公司共同提出了本标准的研制申请。

（二）工作过程

项目承担单位在接到标准制定任务后，迅速成立了标准编制组。编制组首先调研并系统国内外相关标准，结合相关研究成果，形成了本标准的编制思路。

二、标准制定的必要性

中华人民共和国农业农村部关于印发《农业绿色发展技术导则（2018-2030年）》的通知中明确提出以支撑引领农业绿色发展为主线，以绿色投入品、节本增效技术、生态循环模式、绿色标准规范为主攻方向，全面构建高效、安全、低碳、循环、智能、集成的农业绿色发展技术体系的农业绿色发展的总体思路，要求研发一批畜禽水产健康养殖等的农业绿色生产技术，提升绿色技术供给能力。同时《绿色食品产业“十四五”发展规划纲要（2021-2025年）》强调了绿

色食品在推进乡村振兴、加快农业农村现代化中的示范引领作用，并指出发展绿色食品对于保护生态环境、提高农产品质量水平、满足人民对美好生活的期待具有重要意义。多项政策的发布表明了国家对于发展绿色农业的大力支持。并且随着国家经济水平和人民生活水平的不断提高，公众对健康食品的需求也日益增长，特别是对绿色食品的需求更为迫切。在我国居民消费结构中，鸡肉作为国民消费品类的重要组成部分，质量要求尤为严格。三黄鸡因其肉质鲜美、营养丰富而受到广泛欢迎，成为大众接受度较高的鸡品种之一。

广西三黄鸡是我国所有地方畜禽资源开发量最大、规模化、产业化最大的地方畜禽品种。2019年时父母代种鸡年饲养量以达到500万套，年产鸡苗量达到6亿只，年出栏量达到2.5亿只，在2020年时被我国列入50个特色产业之一（万火福等，2021；韦凤英等，2019）。随着三黄鸡养殖企业及团体数量的增多和规模化、集约化饲养模式的发展，行业面临的挑战主要体现在饲喂标准和饲养模式的不统一，这直接影响了养殖效率和产品质量，也对品牌影响力和市场竞争力构成了不利影响。此外，规模化养殖带来的食品安全和环境污染风险与绿色发展的要求和民众对健康食品的期待形成了矛盾。缺乏统一标准可能导致养殖过程中抗生素和化学药品的不合理使用，增加食品安全隐患，同时养殖废弃物处理不当也会对环境造成污染，违背可持续发展的原则。因此，制定三黄鸡绿色饲料标准显得尤为重要。

制定三黄鸡绿色饲料生产准则团体标准，旨在确保三黄鸡养殖过程中使用的饲料符合绿色食品的要求，从源头上控制和降低养殖产品中的有害物质含量，提升产品质量，满足消费者对健康、安全食品的需求。通过规范三黄鸡绿色饲料的生产，保障农业生产环境安全，确保农产品质量安全，满足公众对健康、安全食品的需求。

综上所述，制定三黄鸡绿色饲料团体标准是实现农产品质量安全、环境保护和农业可持续发展的必然要求，对于提升三黄鸡养殖业的整体水平，促进农业产业的绿色转型，为全面推进乡村振兴、加快农业农村现代化提供有力支撑。

三、国内外相关标准及存在的主要问题

在当前的农业发展背景下，国内外对绿色饲料的生产和使用已经建立了一系列的标准和规范。国内如《绿色食品 饲料及饲料添加剂使用准则》（NY/T 471-2015）等标准，为绿色饲料的生产提供了基本的指导和要求。国际上，Codex Alimentarius、欧盟饲料卫生规定等标准，也为饲料的安全性和质量设定了基准。然而，尽管这些标准在一定程度上规范了饲料行业，但在实际操作中仍存在一些问题和挑战。

首先，现有的绿色饲料标准虽然提供了饲料生产的一般性指导，但缺乏针对特定家禽品种，如三黄鸡这样具有独特营养和生长特性的品种的专门化指导。三黄鸡因其特殊的生长周期和饲养条件，需要更加定制化的饲料配方和生产规范，以满足其营养需求并提升产品品质。

其次，现有的标准在饲料添加剂的使用、饲料原料的追溯性、以及生产过程中的环境保护等方面，尚缺乏全面和严格的规定。这不仅限制了绿色饲料技术的发展和应用，也影响了消费者对绿色食品的信任度。此外，三黄鸡行业的生产监控不一致，导致了饲料质量和安全性的波动，这影响了三黄鸡产品在市场上的竞争力和消费者的认可度。

此外，现有的标准在更新速度上往往滞后于行业发展和科技进步的步伐。随着新技术的快速发展，饲料工业需要更加灵活和前瞻性的准则来引导创新和发展。

因此，制定《三黄鸡绿色饲料生产准则》团体标准，将有助于填补现有标

准体系中的空白，为三黄鸡绿色饲料的生产提供更加科学、精确和操作性强的指导。这一新标准的制定，将强化原料选用和生产过程的控制，提升产品质量检测的标准，确保饲料的绿色属性和生态友好性。同时，通过统一生产监控和提高生产透明度，这一团体标准将有利于三黄鸡养殖者申请绿色食品认证，增强产品的市场竞争力，满足消费者对健康、安全和环保食品的需求。

四、标准制定的工作思路及工作方案

（一）工作思路

本标准制定工作遵循的思路为：

一是立足行业需求，通过对三黄鸡养殖行业的现状和未来发展趋势进行深入分析，确保标准能够满足行业实际需求和未来发展。

二是参考国内外先进标准，广泛收集和 research 国内外相关标准，特别是绿色饲料领域的国际标准，以确保本标准的先进性和国际接轨。

三是目标导向明确，以提升三黄鸡绿色饲料的生产质量和效率为目标，确保标准的实施能够有效提高产品质量，满足绿色食品的要求。

（二）标准制订方案

根据标准的制定原则，针对现行国家标准中存在的问题，确定本次标准制定方案如下：

一是充分借鉴国家标准框架体系，结合三黄鸡绿色饲料的特定需求，构建适合本团体标准的框架体系。

二是进一步定位标准的范围和应用领域，明确标准适用于三黄鸡绿色饲料的生产、检验和评估等环节。

三是根据最新的科研成果和实际生产数据，科学地设定了三黄鸡绿色饲料的关键技术指标，如营养成分含量、卫生安全指标等，确保这些标准值既符合

科学原理，又能够适应实际生产的需求。

四是强调对三黄鸡绿色饲料生产全过程的控制，从原料的采购、储存到生产过程的每一个环节，都设定了严格的操作规范和质量控制点。

五、标准的主要内容及依据

本文件共包括九部分内容：

第一部分为文件的适用范围：本标准规定了三黄鸡绿色饲料生产的术语和定义、原料选用、生产过程、技术要求、质量控制及包装与标签和储存与运输。本标准适用于本团体三黄鸡绿色饲料的生产和检验。

第二部分为规范性引用文件：列出了本文件引用、依据的主要标准。

第三部分为术语和定义：本部分给出了三黄鸡绿色饲料生产相关的术语和定义。

第四部分为原料选用要求：本部分给出了三黄鸡绿色饲料生产的相关原料的选用要求，包括饲料原料的选用和饲料添加剂的选用。

第五部分为生产过程：本部分给出了三黄鸡绿色饲料生产过程的要求。

第六部分为技术要求：本部分对三黄鸡绿色饲料产品的感官、水分、混合均匀度、营养指标、卫生指标作出具体要求，并阐述测定标准。

第七部分为质量控制：本部分对三黄鸡绿色饲料产品的组批、抽样方法、出厂检验、型式检验以及判定规则作出具体阐述。

第八部分为包装与标签：本部分对三黄鸡绿色饲料产品的标签与包装标准进行了阐述。

第九部分为储存与运输：本部分对三黄鸡绿色饲料产品的储存与运输标准进行了阐述。

1 范围

本标准规定了三黄鸡绿色饲料生产的术语和定义、原料选用、生产过程、技术要求、试验方法、质量控制及包装与标签和储存与运输。

本标准适用于本团体三黄鸡绿色饲料的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 10648 饲料标签

GB 13078 饲料卫生标准

GB/T 14699 饲料采样

GB/T 18823 饲料检测结果判定的允许误差

GB/T 19424 天然植物饲料添加剂通则

GB/T 22144 天然矿物质饲料通则

GB/T 5918 饲料产品混合均匀度的测定

GB/T 6432 饲料中粗蛋白的测定 凯氏定氮法

GB/T 6434 饲料中粗纤维的含量测定 过滤法

GB/T 6435 饲料中水分的测定

GB/T 6436 饲料中钙的测定

GB/T 6437 饲料中总磷的测定 分光光度法

GB/T 6438 饲料中粗灰分的测定

GB/T 6439 饲料中水溶性氯化物的测定

NY/T 471-2023 绿色食品 饲料及饲料添加剂使用准则

NY/T 391 绿色食品 产地环境质量

NY/T 658 绿色食品 包装通用准则

NY/T 1056 绿色食品 储存运输准则

中华人民共和国农业部令2014年第1号 《饲料质量安全管理规范》

中华人民共和国农业部公告第176号 《禁止在饲料和动物饮用水中使用的
药物品种目录》

中华人民共和国农业部公告第1519号 《禁止在饲料和动物饮水中使用的物
质》

中华人民共和国农业部公告第1773号 《饲料原料目录》

中华人民共和国农业部公告第2045号 《饲料添加剂品种目录》

3 术语和定义

本文件在制定时，对于所引用文件中的已经界定的术语和定义，同样适用于本文件，仅对绿色饲料进行了定义。具体如下：

3.1 绿色饲料

基于可持续发展原则、使用经过认证的绿色原料和饲料添加剂生产、并由经过认证的生产体系加工的无污染、安全、优质且营养的饲料产品。旨在提升动物福祉，确保食品安全，同时减少对环境的负面影响，实现养殖业的可持续发展。

4 原料选用要求

三黄鸡绿色饲料由饲料原料和饲料添加剂组成。

4.1 饲料原料

三黄鸡绿色饲料原料应是通过认证的绿色食品，或具有严格生产规范和质量控制的绿色食品生产基地的产品，或按照绿色食品生产方式并且经绿色食品机构审查认证，达到绿色食品标准的自建基地生产的产品，饲料原料的产地环境应符合NY/T 391的要求。

4.2 饲料添加剂

饲料添加剂品种优先选用天然植物饲料添加剂和NY/T 471-2023中所规定的。其余应符合中华人民共和国农业农村部公告第2045号《饲料添加剂品种目录》中所列的及后续补充公告中所允许使用的。

4.3 选用原则

选用饲料原料和饲料添加剂应遵循以下原则：

- a) 饲料原料的选用应符合中华人民共和国农业部公告第1773号《饲料原料目录》及后续补充公告的规定。
- b) 饲料添加剂的选用应符合NY/T 471-2023中的规定。
- c) 天然植物饲料添加剂的选用应符合GB/T 19424的要求。
- d) 三黄鸡绿色饲料的生产应符合中华人民共和国农业部公告第176、1519号的要求。
- e) 不得选用同源动物源性饲料原料。

制定理由：

根据相关文件和规定，饲料成品若要被认定为绿色食品，其原料和添加剂等组成部分也必须符合绿色标准。具体来说：《绿色食品 饲料及饲料添加剂使用准则》（NY/T 471-2023）明确规定了绿色食品畜牧业、渔业养殖过程中允许使用的饲料和饲料添加剂，以及相关要求。该文件指出，饲料原料的产地环境应符合NY/T 391的要求，植物源性饲料原料种植过程中肥料和农药的使用应符

合NY/T 394和NY/T 393的要求；《绿色食品生产资料标志管理办法实施细则》（饲料及饲料添加剂）规定，申请使用绿色食品生产资料标志的饲料及饲料添加剂产品必须符合国务院颁布的《饲料和饲料添加剂管理条例》中相关规定，并且产品需要符合《绿色食品畜禽饲料及饲料添加剂使用准则》（NY/T 471—2010）和《绿色食品渔业饲料及饲料添加剂使用准则》（NY/T 2112—2011）规定的要求；中国绿色食品协会规定，饲料及饲料添加剂类申报产品的植物源性饲料原料应是已通过认定的绿色食品及其副产品，或来源于绿色食品原料标准化生产基地的产品及其副产品，或按照绿色食品生产方式生产、并经绿色食品工作机构认定基地生产的产品及其副产品。综上所述，绿色饲料的原料和添加剂必须符合绿色食品的相关标准，以确保饲料产品的安全性、优质性和环保性，满足绿色食品生态环保、安全优质的要求。

5 生产过程

饲料生产应按中华人民共和国农业部令2014年第1号的要求执行。

6 技术要求

6.1 感官

取适量样品置于清洁、干燥的白瓷盘中，在正常光照、通风良好、无异味的的环境下，通过目测、鼻嗅进行检验。色泽均匀一致，无发霉变质、结块及异味、异臭。

6.2 水分

按GB/T 6435规定执行，不高于14%。

制定理由：

对饲料中水分进行测定是确保饲料质量和安全的关键步骤，同时也是出于

经济效益的考虑。饲料的水分含量对其稳定性和营养成分的维持至关重要。高水分含量会增加饲料霉变的风险，不利于长期保存（鲁春灵等，2021）。这是因为适宜的湿度条件会促进微生物的繁殖，导致饲料质量下降。尤其在颗粒饲料的生产过程中，新制粒的饲料温度通常在80℃-90℃，水分含量约为16%，此时饲料硬度较低，易碎，且不宜长期储存，因为容易发霉变质。因此，必须对颗粒饲料进行降温和降低水分的处理，以确保成品颗粒饲料的温度不超过环境温度5℃，并将水分含量控制在12%-13%的范围内，调质前的饲料水分含量应不超过13%（周文华，2023），调质后入模物料的水分含量在15%-17%之间比较合理，此时生产的颗粒饲料加工质量较好、光洁度均匀、粉化率低，同时能耗也较低（林云鉴等，2004）。过高的水分含量还会导致营养成分的损失，影响饲料的营养价值。对于玉米、稻谷等谷类饲料原料，含水量在17%-18%时是霉菌繁殖的最适宜条件（王兆凤等，2020）。其繁殖过程中会大量消耗饲料中的营养物质，导致饲料中粗脂肪、粗蛋白质等营养物质含量降低（李明哲等，2021；唐露等，2024；吴林海等，2019），最终影响动物的健康和生产性能。赵永飞等（2024）在饲料原料含水量对主要营养成分及赤霉素含量的影响研究中发现，饲料在储存过程中营养成分的变化以及霉菌毒素等有害物质的积累与饲料含水量有显著相关性。含水量14%的饲料在储存过程中，营养成分变化范围最小，赤霉素积累量最少。并且饲料含水量越低，越利于储存。

6.3 混合均匀度

按 GB/T 5918 规定执行，产品混合均匀度变异系数（CV） $\leq 7\%$ 。

制定理由：

在绿色饲料的生产过程中，对饲料的混合均匀度进行界定，特别是通过设定均匀度变异系数的要求，是为了确保饲料中各种营养成分的均衡，避免因组

分分布不均而导致的营养不均衡。这种不均衡可能会影响动物的健康和生产性能，甚至可能引起中毒等严重后果。例如，对于预混合饲料，农业部发布《中华人民共和国农业部公告 第1849号》中规定变异系数应小于7%，而对于添加剂预混合饲料，变异系数应小于5%。此类标准确保了饲料产品在不同批次和不同取样之间的一致性和可靠性，从而保障了饲料的使用效果和动物的健康。同时，Herrman和Behnke（1994）根据变异系数CV范围将混合机测试分为优秀、良好、一般和较差。当 $CV \leq 10\%$ 时，饲料被认定是充分混合均匀的。因此，均匀度变异系数是饲料质量控制中一个不可或缺的参数，对于维护绿色饲料的高标准和质量安全具有重要意义。

6.4 营养指标

三黄鸡绿色饲料主要营养成分指标应符合附录A要求。其中：

- a) 粗蛋白质按GB/T 6432规定执行。
- b) 赖氨酸按GB/T 18246规定执行。
- c) 苏氨酸按GB/T 18246规定执行。
- d) 蛋氨酸按 GB/T 15399规定执行。
- e) 蛋氨酸羟基类似物及其盐按GB/T 19371.2规定执行。
- f) 粗纤维按GB/T 6434规定执行。
- g) 粗灰分按GB/T 6438规定执行。
- h) 钙按GB/T 6436规定执行。
- i) 总磷按GB/T 6437规定执行。
- j) 氯化钠按GB/T 6439规定执行。

制定理由：

设定绿色饲料的营养指标对于确保三黄鸡获得适宜的营养供给、促进其健

康成长和提高生产效率至关重要。这些指标的标准化不仅有助于维护食品安全，还能提升养殖过程的效率。通过精确的营养配比，可以优化饲料转化率，减少营养过剩或不足的情况，进而降低资源浪费和环境污染。此外，营养指标的制定符合国家对饲料行业绿色发展的战略要求，它引导饲料生产企业改进生产工艺，减少污染物排放，从而推动行业的可持续进步。

广西参黄养殖集团有限公司是首批被授予玉林三黄鸡中国地理标志证明商标核准使用企业之一，年存栏种鸡250万套，年产鸡苗1.8亿羽，年出栏肉鸡8000万羽，均位列全国前10。通过对广西参黄养殖有限公司进行调研得知，以本文件内容要求及黄羽肉鸡营养需要量为指导，配置慢速型三黄鸡绿色饲料，其营养水平如表1所示，进行饲喂，结果如表2所示。三黄鸡公鸡平均日增重（0-16周）达到17.27 g/d，母鸡平均日增重（0-16周）达到15.81 g/d，表现出良好的促生长效果。表明本文件所规定三黄鸡绿色饲料营养指标范围，满足三黄鸡生长需求。

表 1 慢速型三黄鸡饲料营养水平 %

营养指标	1-35 日龄	36-60 日龄	61-80 日龄	81 日龄及以上
粗蛋白质	18.00-20.50	15.00-18.00	14.00-17.00	13.00-16.00
粗纤维 ≤	6.00	7.00	7.00	7.00
粗灰分 ≤	8.00	8.00	8.00	8.00
钙	0.80-1.10	0.60-1.10	0.50-1.00	0.50-1.00
总磷	0.45-0.75	0.40-0.70	0.40-0.70	0.30-0.60

赖氨酸 \geq	0.90	0.75	0.70	0.65
蛋氨酸 \geq	0.32	0.30	0.28	0.26
苏氨酸 \geq	0.50	0.45	0.40-0.70	0.35
氯化钠	0.30-0.80	0.30-0.80	0.30-0.80	0.30-0.80

表 2 慢速型三黄鸡生长指标

项目	鸡群	
	公鸡	母鸡
初生重	31.00	31.00
8 周龄重	1124.00	842.00
13 周龄重	1636.00	1503.00
16 周龄重	1965.00	1802.00
0-8 周	19.52	14.48
平均日增重/ (g/d)		
0-13 周	17.64	16.18
0-16 周	17.27	15.81
饲料转化比	3.20	3.50
0-16 周龄存活率/%	96.00	95.00

6.5 卫生指标

绿色饲料产品的饲料原料和饲料添加剂中的有毒有害物质及微生物的卫生指标应符合GB 13078的规定。

制定理由：

绿色饲料的特点包括使用经批准的绿色产品标志的饲料原料和添加剂，以

及对生产全过程的监控，以确保产品达到绿色饲料标准要求。制定绿色饲料的卫生标准，是为了确保饲料中不含有对动物和人类健康构成威胁的有害物质，如重金属残留、农药残留以及有害微生物。这些物质的存在不仅会直接影响畜禽的健康，还可能通过食物链传递给人类，造成食品安全问题。因此，绿色饲料的卫生标准必须符合国家标准GB 13078的规定。《饲料卫生标准》（GB 13078-2017）是中国饲料行业的国家强制性标准，全面规定各类有毒有害污染物在饲料原料、饲料产品中的限量值。这一标准以无机污染物、真菌毒素等为重点，旨在从源头保障动物性食品安全和消费者健康，确保饲料产品卫生质量符合新规定。饲料生产企业应严格执行该标准，并在产品标签中明示“本产品符合饲料卫生标准”。因此，绿色饲料产品遵循GB 13078的规定，是为了确保其安全性和合规性，保护动物和人类健康，以及满足国家对饲料产品质量安全的严格要求。

7 质量控制

7.1 组批

以同一配方、同一原料、同一工艺及同一时段生产的产品为一组批。

7.2 抽样方法

按GB/T 14699的规定执行。

7.3 出厂检验

绿色饲料产品出厂检验项目为：感官指标、水分、粗蛋白质、粗灰分、钙、总磷、卫生指标。由生产企业的质量管理部门负责出厂检验，产品经检验合格方可出厂。

7.4 型式检验

在正常生产情况下，每6个月进行一次型式检验。有下列情况之一时，应进

行型式检验：

- a) 新产品投产时；
- b) 原料、配方、工艺改变，可能影响产品质量时；
- c) 产品停产3个月以上，恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 管理部门提出型式检验要求时。

型式检验项目为本标准规定的所有检验项目。

7.5 判定规则

检验结果判定的允许误差按 GB/T 18823的规定执行，检验结果有一项不合格，则判该批产品不合格。

制定理由：

为了确保三黄鸡绿色饲料产品的安全性、有效性和一致性，满足绿色食品生产和消费的需求。对三黄鸡绿色饲料的质量控制进行规范。质量控制是饲料生产过程中的关键环节，涉及到从原料采购、生产加工到产品出厂的每一个步骤。通过严格的质量控制，可以预防和减少产品质量问题，保障动物健康和食品安全，同时提升产品的市场竞争力和消费者信任度。此外，质量控制还有助于企业遵守国家相关法律法规，减少经营风险，促进行业的可持续发展。

通过实施严格的组批规则，确保每一批次的饲料产品在配方、原料、工艺和生产时间上的一致性，这是保障产品质量和安全性的基础。同时，遵循GB/T 14699的规定执行抽样方法，保证了抽样过程的科学性和公正性，为后续的质量检验提供了准确的样本基础。出厂检验作为确保产品在离开生产环节前满足既定质量标准的关键步骤，涵盖了感官指标、水分、粗蛋白质等关键营养和农药残留、有毒有害微生物含量等的卫生指标，由生产企业的质量管理部门负责，

确保只有合格的产品才能进入市场。型式检验的定期执行和在产品配方、原料、工艺发生变化时的及时调整，进一步监控了产品质量的稳定性，确保了长时间停产恢复生产时产品质量依然符合标准。此外，当出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时，进行型式检验可以及时发现并纠正可能的质量问题，响应管理部门基于市场反馈或监管需要提出的型式检验要求，确保产品符合监管标准。检验结果判定的允许误差按GB/T 18823的规定执行，任何一项检验结果不合格即判定整批产品不合格，这种严格的质量控制措施有助于及时发现和排除不合格产品，保护消费者权益。制定明确的质量控制标准对于提升整个饲料行业的生产水平和产品质量具有重要意义。

8 包装与标签

标签按 GB/T 10648 的规定执行，通过绿色食品机构认证的产品，应在标签上标示。

包装应符合NY/T 658的要求，完整不破损，材料无毒、无害、无异味、无污染，内容物不渗漏，防潮。

制定理由：

绿色产品的设计和生产遵循可持续发展原则，这不仅涉及到产品原料的选择必须是环保和可再生的，以减少对环境的负面影响，而且这一原则也扩展到了产品的整个生命周期，包括包装材料的选择。因此，绿色产品的包装袋也必须符合可持续发展的要求，这意味着它们应该是可回收、可降解或使用环保材料制成，以确保整个产品链的环境影响最小化。NY/T 658 《绿色食品 包装通用准则》中对于绿色食品的包装作出具体要求。这样的全面考量确保了绿色产品从原料采集、生产过程到最终的消费后处理，都能体现对环境保护和资源节约的承诺。而绿色产品标识作为一个辨识度较高的认证标志，可以把准确可靠

的质量信息传递给用户和消费者，起到质量信誉担保的作用

制定绿色饲料包装与标签的具体要求，是为了确保产品在包装和运输过程中的品质和安全，遵循国家法律法规和标准，保护消费者权益，防止假冒伪劣产品，促进环保和资源的可持续利用，加强市场监管，提升产品形象和消费者信任，以及符合绿色食品标志管理办法，从而保障绿色饲料市场的健康发展和消费者对健康、安全食品的需求得到满足。

9 储存与运输

按 NY/T 1056 的规定执行。

制定理由：

绿色饲料产品制成之后，在储存和运输过程中，必须避免交叉感染，确保绿色饲料的纯净和安全。同时要有详细的出入库记录，能够保证产品的可查询行和可追溯性。NY/T 1056 《绿色食品 储存运输准则》标准为中国绿色食品发展中心制定，旨在保障绿色食品的产品品质。该标准详细规定了绿色食品在储藏与运输过程中的要求，包括设置专用库房或存放区，适宜的存储技术及方法，运输工具的清洁要求，确保产品在整个供应链中保持其绿色、安全的特性。

六、其他

（一）对于本标准的定位

本标准充分认识到三黄鸡绿色饲料生产的复杂性，受饲料原料、生产工艺、质量控制等多个因素的综合影响。鉴于此，标准不能简单地套用一般的饲料生产规范，而需考虑三黄鸡特定的营养需求和绿色生产的特殊要求。因此，本标准旨在为三黄鸡绿色饲料的生产提供明确的技术指导和质量控制准则。

三黄鸡绿色饲料生产准则的实施主体是饲料生产企业及养殖业者。因此，

相关企业应依据本标准组织生产活动，确保饲料产品符合绿色饲料的要求。作为行业特定的技术标准，本标准由各级农业农村、市场监管及相关主管部门监督实施，并由行业组织提供技术支持和推广。

本标准的独特之处在于，它不仅涵盖了绿色饲料原料的选择和生产过程的规范，还包括了产品的质量控制和认证要求，形成了从原料到成品的全过程质量管理体系。通过本标准的制定和实施，旨在推动三黄鸡养殖业向绿色、环保、健康的方向发展，提升产品质量，满足市场对安全、优质禽类产品的需求，并促进农业可持续发展。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准研制过程中无重大分歧意见。

八、自我承诺

本标准内容与各项指标不低于国家强制性标准、推荐性国家标准和行业标准。

参考文献:

农业农村部关于印发《农业绿色发展技术导则(2018-2030年)》的通知[J]. 中华人民共和国国务院公报, 2018, (35): 64-75.

万火福, 孙俊丽, 黄英飞, 等. 广西三黄鸡生长曲线拟合与分析[J]. 广西畜牧兽医, 2021, 37(03): 99-102.

韦凤英, 杨福剑, 韦平. 广西肉鸡产业的SWOT分析及高质量发展设想[J]. 中国禽业导刊, 2019, 36(20): 21-23.

鲁春灵, 李军国, 杨洁, 等. 湿态发酵豆粕不同添加比例和预处理工艺对颗粒饲料质量的影响[J]. 饲料工业, 2021, 42(05): 19-25.

周文华, 甘茂云. 颗粒饲料冷却器及配套风机的选型设计[J]. 北方牧业, 2023, (14): 12.

林云鉴, 蒋蕴珍, 谢正军, 等. 制粒工艺参数对造料过程性能的影响[J]. 无锡轻工大学学报, 2004, (03): 5-9.

王兆凤, 姜慧新, 刘栋, 等. 饲草饲料生产加工工作中存在问题及对策[J]. 畜牧兽医科学(电子版), 2020, (24): 142-143.

李明哲, 郭亚男, 闫背背, 等. 精饲料霉变引起的羊黄曲霉毒素中毒诊断和治疗[J]. 畜牧兽医科学(电子版), 2021, (16): 94-95.

唐露, 黄传书, 宋志光, 等. 不同饲料桑品种全株青贮品质的综合评价分析[J/OL]. 中国饲料, 1-6[2024-11-12].

吴林海, 黄锦贵. 完善新时代中国食品安全检验检测体系[J]. 中国食品安全治理评论, 2019, (02): 3-18+188.

赵永飞, 马诗月, 刘蒙龙, 等. 三种饲料原料含水量对主要营养成分及赤霉素含量的影响[J]. 中国饲料, 2024, (11): 173-179.

Herrman T J , Behnke K .Testing mixer performance[J]. 1994.