

# 《富锶包装饮用水认证技术规范标准》

## 团体标准编制说明 (征求意见稿)

标准起草工作组  
2024年12月

## 一、工作简况

对于产业发展来说，富锶包装饮用水认证标准的制定和实施，有助于规范富锶产业的发展，淘汰一些不符合标准的企业和产品，提高产业的整体水平。同时，也能够引导企业加大对富锶包装饮用水的研发和生产投入，推动产业升级和结构调整。在一些富锶地区，富锶包装饮用水认证标准的实施能够充分发挥当地的资源优势，推动富锶产业的发展，带动相关产业的协同发展，如农业、食品加工、物流、旅游等。这对于促进区域经济发展，增加农民收入，具有重要的意义

对于锶相关企业来说，获得富锶包装饮用水认证的企业，能够在市场上树立良好的品牌形象，提高产品的知名度和美誉度。这有助于企业在激烈的市场竞争中脱颖而出，吸引更多的消费者，扩大市场份额。富锶生产为了达到认证标准，企业需要建立完善的生产管理体系，加强对原材料采购、生产加工、质量检测等环节的控制。这有助于企业提高生产效率，降低生产成本，提升产品质量，从而增强企业的核心竞争力。认证标准的实施促使企业不断进行技术创新，研发更加科学、合理的生产工艺和技术，提高产品中锶的含量和生物利用度。这不仅有利于企业的发展，也推动了整个行业的技术进步。

## 2、必要性

市场上的产品种类繁多，消费者往往难以辨别哪些是真正的富锶包装饮用水。认证标准为消费者提供了明确的判断依据，使他们能够更轻松地选购到符合自己需求的产品，降低了消费者的选购风险和决策成本。

对富锶包装饮用水认证的生产过程和质量进行了严格的监管，确保了产品的安全性和可靠性。这有助于保障消费者的食品安全，减少食品安全事故的发生，维护社会的稳定和和谐。

在当前富锶产业蓬勃发展，涉锶产品市场快速成长的阶段，以锶为技术核心及概念的产品快速增长，需要标准的技术先进性和前瞻性，进一步推动产业有序发展。

故需要一个切合实际的产品认证技术规范，由八矿锶乡矿泉水（山东）有限公司、国正检验认证集团有限公司等成立《富锶包装饮用水认证技术规范》标准工作组，工作组收集整理了国内外相关技术资料，经过充分调研、咨询，收集、有关资料，编写完成了该文件，作为产品生产、检验、贮存和运输的依据。

为此，富锶的认证技术规范迫在眉睫。成立专门的认证技术规范管理机构，抓好标准化建设，引导行业自律、诚信、规范经营是现实所需，是社会需要，也是行业协会的

责任。通过富锶包装饮用水认证的标准，进一步开展富锶的认证和评价，提升富锶高质量发展。让消费者得到切实的好处。

## 2、任务来源

目前富锶包装饮用水是基于消费者需求，有哪些认证技术指标和规范是富锶产品评价标准，目前无法可依。如果无标准运行，一方面会受到消费者质疑，另一方面会被部分竞争者降低标准，影响该模式发展，故需要一个切合实际优适老产品认证技术标准。工作组收集整理国内外相关技术资料，经过充分调研、咨询，收集、有关资料，编写完成了该文件，作为产品认证规范的依据。

2024年11月15日，在全国标准平台申请了立项。

## 二、编制原则和主要内容

### （一）、编制原则

在标准制定过程中，标准起草工作组按照GB/T 1.1-2020 给出的规则编写，主要遵循以下原则：

（1）协调性：保证标准与国内现行国家标准、行业标准协调一致。

（2）规范性：严格按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草，保证标准的编写质量。

（3）适用性：结合对富锶包装饮用水生产企业管理实践和产品生产过程等，对富锶包装饮用水认证技术进行规范。。

### （二）、主要内容及说明

适用范围和主要技术内容：

适用范围：

本文件给出了富锶包装饮用水分类，规定了认证总体要求、认证评价要求、认证实施要求和认证标识等内容。

本文件适用于第三方认证机构开展富锶包装饮用水认证活动，富锶包装饮用水生产组织和其他相关机构参照使用

## 1 术语和定义

GB 2760、GB 2762 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 1.1 富锶包装饮用水

## 3 总体要求

5.1 认证机构应结合产品特点，按照 GB/T 27067 的要求制定相应的认证方案。

5.2 富锶包装饮用水认证应对产地环境、生产过程、产品特征和包装标识进行全过程评价。

5.3 申请认证企业应获得一项质量体系认证证书。

## 4 认证评价要求

### 4.1 认证模式

#### 4.1.1 可选认证模式

- a) 型式试验+现场检查+认证后监督。
- b) 型式试验+工厂检查+认证后监督。

认证机构可根据产品特点适当调整基本认证模式，并在实施细则中加以规定。

#### 4.1.2 认证环节

- a) 型式试验：依据产品标准实施全部适用项目的检测。
- b) 现场检查：为获证的产品生产基地现场检查，包括质量保证能力检查和产品一致性检查，使用现场抽样和/或检查。
- c) 认证后监督：为认证后的跟踪检查，包括认证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测和/或检查、市场抽样检测，认证机构应结合申请企业实际情况，确定获证后监督的内容与方式。
- d) 工厂检查：包括质量保证能力检查和产品一致性检查。

### 4.3 镉含量要求

镉大于 2.85mg/L

## 5 富镉包装饮用水认证实施要求

### 5.1 认证模式的选择

认证宜采用型式试验+工厂检查+认证后监督的认证模式。

### 5.2 认证过程要求

富镉包装饮用水认证过程应符合 GB/T 27065 第 7 章的规定。

## 7 富镉包装饮用水认证标识

7.2 富镉食品，营养标签应符合 GB 28050 的规定。

7.3 富镉包装饮用水认证标识应根据 GB/T 27030 的要求设计、应用、授权使用并管理。

7.4 富镉包装饮用水认证标识可是文字、图案或标志，其载体可是纸质、电子、在线数据库等形式。

### 三、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

本文件不涉及专利及知识产权问题。

### 四、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国内同类标准水平的对比情况

富锶认证标准为首次制定；本文件参考及引用文件如下：

GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准

GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量

GB/T 27030 合格评定 第三方符合性标志的通用要求

GB/T 27065 合格评定 产品、过程和服务认证机构要求

GB/T 27067 合格评定 产品认证基础和产品认证方案指南

GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

### 六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本文件与相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，没有冲突。

### 七、重大分歧意见的处理经过和依据

本文件在制定过程中未出现重大分歧意见。

### 八、贯彻标准的要求和措施建议

本文件发布后，应向相关企业进行宣传、贯彻，推荐执行该文件。

### 九、其他应予说明的事项

无。