ICS
CCS

T/HNSPXH

河南省食品科学技术学会团体标准

T/HNSPXH XXX—XXXX

稻谷适度加工精度标定

Precision calibration of moderate rice milling

征求意见稿

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

河南省食品科学技术学会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由河南省食品科学技术学会提出。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

稻谷适度加工精度标定

1 范围

本文件规定了稻谷适度加工精度标定的术语和定义、原料要求、稻谷适度加工的生产过程。

本文件适用于稻谷适度加工精度的标定。

本文件适用于以新鲜稻谷为原料，经预处理除杂、热风干燥、砻谷、碾米、分选、包装等工序加工制成的精米。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1350 稻谷

GB/T 1354 大米

GB/T 5009.1 食品卫生检验方法 理化部分 总则

GB/T 5009.3 食品中水分的测定

GB/T 5009.4 食品中灰分的测定

GB/T 5502 粮油检验 大米加工精度检验

GB/T 5503 粮油检验 碎米检验法

GB/T 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB/T 17109 粮食销售包装

GB/T 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

加工精度 milling degree

具体解释加工后米胚残留以及米粒表面和背沟残留皮层的程度，包括精碾（3.2）、适碾（3.3）和粗碾（3.4）。

3.2

精碾 well milled

背沟基本无皮、或有皮不成线，米胚和粒面皮层去净的占80% ~ 90%；其中粳米、优质粳米中有胚的米粒在62%以下或留皮度（3.5）在2.0%以下。

3.3

适碾 reasonably well milled

背沟有皮，粒面皮层残留不超过1/5的占75% ~ 85%，其中粳米、优质粳米中有胚的米粒在62% ~ 86%；或留皮度（3.5）为2.0% ~ 7.0%。

3.4

粗碾 coarsely milled

背沟有皮，粒面皮层残留超过1/5的占75% ~ 85%，其中粳米、优质粳米中有胚的米粒在86%以上；或留皮度（3.5）在7.0%以上。

3.5

留皮度 bran degree

应符合 GB/T 1354-2018 的相关规定。

4 仪器设备

碾米机：具有调节不同粒度号砂辊的功能，可通过控制砂辊粒度号和碾磨时间对稻谷进行适度加工。

5 要求**5.1 原料要求**

原料应新鲜饱满、成熟适度、风味正常，无霉烂、病虫害及机械伤，应符合 GB/T 1350-2009 的规定。

5.2 生产卫生要求

应符合 GB/T 14881 的相关规定。

6 生产过程

应符合 LS/T 1231 的相关规定。

7 加工精度标定

应符合表1的规定。

表 1 不同粒度号的砂辊加工精度的标定

砂辊粒度号	30#	36#	46#
加工精度等级	精碾	适碾	粗碾
留皮度/%	≤2.0	2.0~7.0	≥7.0
留胚率/%	≤62.0	62.0~86.0	≥86.0
碾减率/%	≥6.0	3.1~6.0	≤3.1
碎米率/%	≥3.1	2.2~3.1	≤2.2
灰分/%	≤0.7	0.7~0.9	≥0.9

8 包装和标签

8.1 包装

8.1.1 包装应符合 GB/T 17109 的规定和食品安全要求。

8.1.2 若采用包装袋，则包装袋应坚固结实，封口或者缝口应严密。

8.2 标签

8.2.1 包装大米的标签标识应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定。产品名称应按本标准规定的名称和等级标注。

8.2.2 外包装物包装储运标识应符合 GB/T 191 的要求。

8.2.3 标注的净含量应为产品最大允许水分状况下的质量。

8.2.4 优质大米建议标注最佳食用期。

9 金属检测

9.1 预备检测

金属检测前应用直径 1.5 mm 的铁、非铁和 2.0 mm 的不锈钢标样测试金属检测仪的敏感度，确认检测仪正常后，方可检测。

9.2 金属检测

检测时产品箱先通过金属检测仪，然后翻转 180°，再次通过另一金属检测仪。

10 储存

袋装产品应储存在清洁、干燥、防雨、防潮、防虫、防鼠、无异味的合格仓库内，不得与有毒有害物质或水分较高的物质混存。