

T/ACCEM

团 体 标 准

T/ACCEM XXX-XXXX

平衡杆胶套

Rubber sleeve for balance bar

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

中国商业企业管理协会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 1

5 试验方法 2

6 检验规则 3

7 标志、包装、运输及贮存 4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由陕西润泽博泽科技有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

平衡杆胶套

1 范围

本文件规定了平衡杆胶套的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储存与运输。

本文件适用于汽车底盘平衡杆胶套。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定

GB/T 2423.4 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验 Db：交变湿热(12h+12h 循环)

GB/T 3512 关于硫化橡胶或热塑性橡胶的热空气加速老化和耐热试验方法

GB/T 7762 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

平衡杆胶套 stabilizer bar bushing

通常由橡胶或聚氨酯等材料制成，用于汽车平衡杆（也称稳定杆、防倾杆）上的保护和缓冲部件。

4 技术要求

4.1 尺寸公差

4.1.1 平衡杆胶套的公差范围应控制在 ± 0.1 mm 以内。

4.1.2 各部位尺寸应符合图纸要求。

4.2 外观质量

4.2.1 平衡杆胶套的表面应光洁，无毛刺，无气泡，无异物，无污渍，无明显的划痕。

4.2.2 平衡杆胶套结构要求紧凑，外表平整，无破损，无明显的裂纹。

4.3 性能要求

4.3.1 物理性能

平衡杆胶套的物理性能应符合表 1 要求。

表 1 物理性能要求

序号	项目	要求
1	硬度（邵 A）（度）	45±5
2	拉伸强度（Mpa）	≥7
3	扯断伸长率（%）	≥400

4.3.2 热空气老化

按照 5.3.1 进行试验后产品的物理性能应符合表 2 要求。

表 2 热空气老化物性要求

序号	项目	要求
1	硬度（邵 A）（度）	±15
2	拉伸强度变化率（%）	±30
3	扯断伸长变化率（%）	±50

4.3.3 抗臭氧老化

按照 5.3.1 进行试验后，平衡杆胶套应无裂纹。

4.3.4 耐温性

按照 5.3.2 进行试验后，平衡杆胶套应无龟裂。

4.3.5 绝缘电阻

平衡杆胶套的绝缘电阻应大于 5 MΩ。

5 试验方法

5.1 尺寸公差

对照图纸，使用数显卡尺和投影仪等进行测量。

5.2 外观质量检查

在明亮光线下目视进行检查。

5.3 性能要求试验

5.3.1 物理性能

5.3.1.1 硬度试验

使用具有一定形状的钢制压针，在试验力的作用下垂直压入试样表面。当压足表面与试样表面完全贴合时，压针尖端面相对压足平面有一定的伸出长度 L，以 L 值的大小来表征邵氏硬度的大小。L 值越大，表示邵氏硬度越低；反之越高。计算公式为 $HA=100-L/0.025$ $HD=100-L/0.025$ $HC=100-L/0.025$ 。

5.3.1.2 拉伸强度

应按照 GB/T 528 的规定，使用电子拉力机进行试验。

5.3.1.3 扯断伸长率

应按照 GB/T 528 的规定，使用电子拉力机进行试验。

5.3.2 热空气老化

应按照 GB/T 3512 的规定进行试验，试验温度 70 ℃，试验时间 72 h。

5.3.3 抗臭氧老化

应按照 GB/T 7762 的规定进行试验，试验条件应按照表 3 进行。

表 3 抗臭氧老化试验条件

序号	项目	要求
1	臭氧浓度	200 pphm
2	试验温度	40 ℃
3	试验时间	72 h
4	拉伸率	20 %

5.3.4 耐温性

应按照 GB/T 2423.4 的规定进行试验，高低温交变试验箱温度变化设置为-40℃~85℃，温度变化速率设置为 3 ℃/min。

5.3.5 绝缘电阻

- 5.3.5.1 将测试仪器的测试线正确连接到仪器的输出端，将测试线的一端连接到橡胶样品的绝缘部分，另一端连接到仪器的接地端。
- 5.3.5.2 打开电阻测试仪的电源开关，等待测试仪稳定后，选择适当的测试电压和量程。
- 5.3.5.3 按下测试按钮或启动测试程序，测试仪将开始对被测设备的绝缘电阻进行测试。
- 5.3.5.4 在测试过程中，注意观察测试仪的显示屏，记录测试数据。
- 5.3.5.5 读取测试仪器显示的绝缘电阻值，记录测试结果，并与橡胶材料的绝缘标准进行比较，以判断其绝缘性能是否合格。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验分为型式检验和出厂检验。

6.2 型式检验

- 6.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验。
 - a) 工厂初次投产时；
 - b) 原材料、生产工艺有重大变更时；
 - c) 正常生产后，每一年进行一次；

d) 停产三个月及以上又恢复生产时。

6.2.2 型式检验样品应从出厂检验合格产品中进行抽检。

6.2.3 型式检验项目包括外形尺寸、外观质量和物理力学性能的全部项目, 检验合格则型式检验合格。

6.3 出厂检验

6.3.1 产品出厂须经检验部门检验合格, 并附有合格证后才能出厂。

6.3.2 检验项目应包括第4章节的所有项目。

7 标志、包装、运输及贮存

7.1 标志

7.1.1 产品表面应注明公司名称、规格、生产编号。

7.1.2 产品外包装上应注明:

- a) 生产厂名、应址;
- b) 产品名称;
- c) 型号规格;
- d) 执行标准号;
- e) 商标;
- f) 产品数量;
- g) 生产日期。

7.1.3 标志应清晰、醒目、牢固, 大小适宜, 并符合相关标准的规定。

7.2 包装

7.2.1 产品采用塑料编织袋或根据用户要求的包装材料包装。

7.2.2 包装应清洁完好、无破损。

7.2.3 包装标识应清楚、全面。

7.3 运输

7.3.1 产品在运输中禁止与酸、碱、油类及有机溶剂等影响橡胶性能的物质接触, 远离尖锐物。

7.3.2 运输和装卸时, 严禁碰、撞、摔、掷。

7.4 贮存

7.4.1 产品应在室内常温状态下存放, 避光, 远离热源。

7.4.2 应平整放置, 堆码高度不超过4 m, 以防止变形。

7.4.3 仓库应保持干燥、空气流通。
