

T/GXDSL

团 体 标 准

T/GXDSL 000—2024

废旧电池回收分类及运输管理规程

2024 - 00 - 00 发布

2024 - 00 - 00 实施

广西电子商务企业联合会 发布

目 次

前 言 II

一、总则 1

二、废旧电池的分类 1

三、废旧电池的收集和运输 1

四、废旧电池的贮存 2

五、废旧电池的综合利用和处置 2

六、监督管理与罚则 3

七、附则 3

前 言

本文件依据GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西产学研科学研究院提出。

本文件由广西电子商务企业联合会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

废旧电池回收分类及运输管理规程

一、总则

1. 目的和适用范围：为规范废旧电池的回收、分类及运输过程，确保环境安全并促进资源循环利用，制定本规程。本规程适用于所有从事废旧电池回收、分类、包装、运输、贮存和管理的单位和个人。

2. 基本原则：废旧电池的回收、分类和运输应遵循无害化、资源化和减量化的环保原则，并遵守国家有关固体废物管理和危险货物运输的法律、法规和标准。全过程应确保操作安全、防止二次污染，提高资源利用率。

3. 责任主体：废旧电池的生产者、使用者、回收者、运输者和管理者应依法履行各自职责，共同促进废旧电池的规范管理和资源再利用。

二、废旧电池的分类

1. 分类依据：根据电池的材料类别、化学组成、形状、尺寸、重量以及是否含有有毒有害物质等因素进行分类。主要分类包括铅酸蓄电池、锂离子电池、镍氢电池、一次性电池等。

2. 分类方法和步骤：

— 初步分类：将废旧电池按类型（如铅酸蓄电池、锂离子电池、镍氢电池、一次性电池等）进行初步分类。

— 细化分类：在初步分类的基础上，进一步按电池的化学成分、尺寸、重量等进行细化分类，以确保同类电池集中处理。

— 标识和记录：对分类后的电池进行标识，并建立详细的分类记录，以便追溯和管理。

3. 分类设备和工具：分类操作应使用专用工具和设备，如分拣台、防护手套、防护眼镜、不锈钢容器等，以确保操作安全和避免电池损坏。

三、废旧电池的收集和运输

1. 收集容器和包装要求：收集容器应具有防腐、防漏、耐压等特性，且须贴有明确的标识，包括电池类型、危险性分类等。包装材料应选用耐腐蚀、强度高的材料，并符合国家关于危险货物运输包装的

要求。

2. 收集过程的安全措施：收集过程中应采取必要的安全防护措施，如佩戴防护手套、防护眼镜等，避免电池短路和电解液泄漏。同时，现场应配备应急处理设备和中和剂，以应对突发状况。

3. 运输方式和要求：废旧电池的运输应选择符合国家法律法规要求的运输方式，优先考虑使用专用车辆进行运输。运输过程中要确保电池结构完整，避免破碎、泄漏或短路。对于远距离运输，需定期检查运输状态，确保安全到达目的地。

4. 事故应急预案：制定详细的事故应急预案，包括火灾、泄漏、短路等突发事件的处理措施，并定期进行演练和评估，确保预案的有效性和可操作性。

四、废旧电池的贮存

1. 贮存场所要求：贮存场所应具备防火、防盗、防潮、通风等条件，远离热源、火源和易燃易爆物品。同时，应设置明显的警示标志和应急通道。

2. 贮存环境和条件：根据不同类型电池的特性，分别设置相应的贮存区域和容器，确保电池在适宜的环境中保存。例如，锂离子电池应在低温、干燥的环境中贮存；铅酸蓄电池则需定期补充电解液等。

3. 出入库管理：建立完善的出入库管理制度，详细记录每批电池的来源、数量、类型等信息，并进行定期盘点和检查。对于即将报废或已报废的电池，应及时进行处理和转移。

五、废旧电池的综合利用和处置

1. 资源化利用：鼓励和支持废旧电池的资源化利用技术研究，优先发展循环再生利用技术。对于含有贵金属的电池，应采用先进的提取技术进行回收利用；对于其他类型的电池，可通过拆解、分离等方式回收可再利用的物质。

2. 无害化处置：对于无法进行资源化利用的废旧电池，应送至具有相应资质的危险废物经营许可证的单位进行无害化处置。处置过程应严格按照国家相关标准和技术规范执行，确保不对环境造成二次污染。

3. 处置过程的环境保护措施：在处置过程中，应采取有效的环境保护措施，如安装净化装置、设置隔离区域等，防止废气、废水、废渣等污染物的排放。同时，定期对处置设施进行检测和维护，确保其正常运行和达标排放。

六、监督管理与罚则

1. 监管机构和职责：各级生态环境部门负责废旧电池回收、分类及运输管理规程的监督实施工作。市场监管、公安、交通等部门按照各自职责做好相关管理工作。建立健全联合执法机制，加强信息共享和联动执法力度。

2. 日常监督检查：定期组织对从事废旧电池回收、分类、运输、贮存和处置的单位进行日常监督检查，发现问题及时责令整改，并依法查处违法行为。督促企业建立健全内部管理制度和应急预案，加强员工培训和演练工作。

3. 违法行为处理：对违反本规程的行为，由相关部门依法给予行政处罚；构成犯罪的，依法追究刑事责任。加大违法成本，提高法律震慑力，形成有效约束机制。

4. 公众参与和宣传教育：加强宣传教育力度，普及废旧电池回收知识和环保意识；鼓励社会各界参与废旧电池回收体系建设；设立举报奖励制度，鼓励公众举报违法违规行为；推动绿色消费理念深入人心。

七、附则

1. 术语和定义：明确废旧电池、回收、分类、运输等相关术语的定义和内涵，便于理解和执行本规程。

2. 参考标准和文献：列出制定本规程所依据的相关法律、法规、标准和文献清单，供读者参考学习。

3. 修订历史和实施日期：记录本规程的修订历史和每次修订的主要内容及实施日期，以便跟踪更新情况。