中国中小企业协会团体标准

《金属板料清洗系统制造技术规范》

编制说明

团标制定工作组

二零二四年十一月

**一、工作简况**

**（一）任务来源**

根据 2024年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，扬州亚联机械科技有限公司联合扬州弘思百佳科技有限公司、纵坐标（江苏）标准技术服务有限公司等相关单位共同制定《金属板料清洗系统制造技术规范》团体标准。

1. **编制背景及目的**

金属板料清洗系统是一种用于清洗金属板材表面污垢、油脂、金属屑等杂质的设备，主要由清洗机、张力机等组成，可以提高板料的清洁度和后续加工的质量。由于金属板料清洗系统能在金属板材进行进一步加工（如冲压、焊接、涂装等）之前彻底清除板材表面的各种污染物，从而有助于涂层更好地附着，有效地提高后续加工如涂装、焊接、冲压等的质量，因此金属板料清洗系统在金属加工行业中扮演着至关重要的角色。

与传统的金属板材清洗相比，我司生产制造的金属板料清洗系统通过高压水流和化学清洗剂的双重作用，可实现自动化清洗、适用于各种板材的非接触式清洗，此外与传统有机溶剂纯清洗方式相比清洗速度更快、更节能高效，因此金属板料清洗系统具有自动化程度高、高清洁度、高安全性、清洗成本低、环保性好的优点，广泛运用于钢铁、汽车、家电、化工、工业炉行业。为推动金属板料清洗系统的广泛应用和进一步研发升级，制定与金属板料清洗系统制造技术规范有关的标准变得尤为重要。

综上所述，制定《金属板料清洗系统制造技术规范》的团体标准，为金属板料清洗系统的设计制造、测试和维护提供了明确的指导，对于提高金属板料清洗系统的清洗效果和稳定性、保障产品符合质量标准具有积极的推动作用，此外还可以更深入满足不同客户的需求、保障操作人员的安全，减少环境污染、降低生产成本、提高经济效益，不仅提高我司产品的核心竞争力，也促进金属板料清洗系统制造行业的技术进步和标准化发展。

1. **编制过程**

1、项目立项阶段

由扬州亚联机械科技有限公司、扬州弘思百佳科技有限公司、纵坐标（江苏）标准技术服务有限公司等相关单位的技术人员共同成立了标准起草组，制定了详细的工作方案和实施计划，研究分析相关领域标准制修订情况和金属板料清洗系统行业发展现状，在此基础上结合起草单位的生产实际，多次召开内部研讨会议，确定了标准名称，并完成该项团体标准的立项工作。

2、理论研究阶段

标准起草组广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究金属板料清洗系统生产的主要技术内容，明确了要求，为标准的具体起草指明方向。

3、标准起草阶段

在理论研究基础上，标准起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，经过多次研讨和数次修改，形成了《金属板料清洗系统制造技术规范》（标准草案稿）。

4、标准征求意见阶段

形成标准草案稿之后，标准起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准具体内容等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，形成了《金属板料清洗系统制造技术规范》（征求意见稿）。

1. 专家审核

本标准拟定于2024年12月进行专家审核。

6、发布

本标准拟定于2025年12月发布并实施。

1. **主要起草单位及起草人所做的工作**

1、主要起草单位

扬州亚联机械科技有限公司、扬州弘思百佳科技有限公司、纵坐标（江苏）标准技术服务有限公司。

2、工作内容

（1）扬州亚联机械科技有限公司主要负责标准制定过程的协调工作；负责标准制定工作，资料查询、标准正文及编制说明草案起草、方法验证等工作。

（2）扬州弘思百佳科技有限公司、纵坐标（江苏）标准技术服务有限公司主要参与资料查询、标准正文草案修改、方法验证等。

**二、 标准编制原则和主要内容**

**（一）标准制定原则**

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1最新版本的要求进行编写。

1. **标准主要技术内容**

1、适用范围

本标准适用于金属板料清洗系统的制造。

2、有关条款的说明

（1） 标题

标准中文名称：金属板料清洗系统制造技术规范。

英文翻译：Technical specification for manufacturing of sheet metal cleaning system。

（2）术语和定义

本章节对“金属板料清洗系统”等术语进行了定义。

1. 主要内容

第四章 技术要求：本章节主要对金属板料清洗系统制造的技术要求进行了规定，主要包括：一般要求、机械加工、焊接、表面处理、涂覆及涂装、电气系统、液压系统、润滑系统、过滤系统、装配。

第五章 质量检验：本章节主要对金属板料清洗系统的质量检验要求进行了规定。

第六章：标志、包装、运输和贮存：本章节主要对金属板料清洗系统的标志、包装、运输和贮存进行了规定。

1. **主要试验（或验证）情况分析**

结合国内外的行业测试和通过起草单位在金属板料清洗系统产品的各项试验和检验所积累的大量数据，对标准内容进行了充分的验证。

1. **标准中涉及专利的情况**

本标准不涉及专利。

1. **预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况**

通过本项标准的制定和发布实施，将标准起草单位在该领域的核心技术以标准形式固化并加以实施，积极保障金属板料清洗系统的生产质量，并进一步促进生产技术发展，这将促进金属板料清洗系统行业规模扩大，创造更多就业机会，同时将有助于推动整个金属板料清洗系统行业的健康发展，提升行业整体水平。

1. **在标准体系中的位置，与现行相关法律法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

本标准符合国家相关法律法规、规章及相关标准，与强制性标准的协调一致。

1. **重大分歧意见的处理经过和依据**

本标准在起草过程中无重大意见分歧。

1. **标准性质的建议说明**

建议将本标准作为推荐性团体标准，供社会各界自愿使用。

1. **贯彻标准的要求和措施建议**

本标准发布实施后，建议由标准主导起草单位有计划、有组织地开展标准的宣贯培训工作。通过举办培训班、宣贯会、研讨会等多种形式，广泛宣传本标准的地位和作用，确保标准中的有关规定得到准确理解、掌握和执行。

1. **废止现行相关标准的建议**

无。

1. **其他应予说明的事项**

无。

《金属板料清洗系统制造技术规范》起草组

二零二四年十一月