

体

标

准

T/SAAMM XXXX—XXXX

谷物联合收割机 粮食损失自动化检测方法

Grain combine harvester—Grain loss automatic detection method

(征求意见稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山东农业机械工业协会提出。

本文件由山东农业标准化技术委员会农业机械标准化分技术委员会归口。

本文件起草单位: 山东省农业机械科学研究院。

本文件主要起草人: 陈宁、×××、×××、×××。

谷物联合收割机 粮食损失自动化检测方法

1 范围

本文件规定了谷物联合收割机(以下简称"收割机")粮食损失自动化检测方法的术语和定义、试验条件、试验方法、数据处理。

本文件适用于全喂入、半喂入、梳脱式收割机粮食损失率的自动化检测。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件, 仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5262—2008 农业机械试验条件 测定方法的一般规定

GB/T 6979.1 收获机械 联合收割机及工作部件 第1部分: 词汇

NY/T 995—2006 谷物(小麦)联合收获机械 作业质量

DG/T 014—2019 谷物联合收割机

3 术语和定义

GB/T 6979.1规定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粮食损失检测设备 grain loss detection equipment

用于测试收割机在不同作业效率下粮食损失率,具备自动接料、排出物分类处理、称重、数据上传与 处理功能的设备。

3. 2

自动接料装置 automatic collecting device

自动收集收割机排出物,并测量行驶距离和时间的装置。

3.3

前置装置 front device

对收割机排出物进行清选、分离、收集损失籽粒并称重的装置。

3. 4

脱粒称重装置 threshing & weighing device

将收割机排出物中未脱净籽粒进行脱粒、清选、分离,并对损失籽粒、茎杆、颖壳进行分别称重的装置。

3.5

称重装置 weighing device

测量收割机收获籽粒重量的装置。

3. 6

基站 base station

用于接收粮食损失检测设备工作状态和测量参数的上位机,具备设备状态参数调整、数据处理的功能。

3. 7

清选损失率 cleaning loss rate

收割机在完成脱粒、分离和清选之后,夹带在颖壳中的籽粒质量占籽粒总质量的百分率。

3.8

分离损失率 separating loss rate

收割机在完成脱粒、分离之后,夹带在茎杆中的籽粒质量占籽粒总质量的百分率。

3.9

未脱净损失率 unstripped loss rate

收割机在完成脱粒、分离和清洗之后,未脱净穗头籽粒质量占籽粒总质量的百分率。

4 试验条件

4.1 被试收割机要求

被试收割机的技术规格应与试验报告(见附录 A)中一致,收割机的技术状态应符合产品使用说明书要求。

4.2 操作人员要求

驾驶员应取得联合收割机驾驶证。试验人员应具备相关仪器设备的操作能力。

4.3 试验地要求

- a) 地块长度不少于 100 m, 宽度应满足试验用作业幅宽的要求。
- b) 地势平坦、不陷脚、无积水, 无明显杂草。

4.4 作物条件

小麦作物条件符合 NY/T 995—2006 中 4.1 的规定, 水稻作物条件符合 NY/T 498—2013 中 4.1 规定。

4.5 环境要求

- a) 环境温度: 0~40 ℃。
- b) 相对湿度: <90%。
- c) 距离地面 1.2 m 高处的风速不大于 5 m/s, 无雨、无雾、作物表面无露水。

5 试验方法

5.1 试验仪器设备

粮食损失检测设备,测定数据精度符合 DG/T 014—2019 中 3.6 的要求。

5.2 试验步骤

5.2.1 田间调查

收获作业前按 GB/T 5262—2008 中 9.4 的规定对地块进行田间调查,测取每平方米自然落粒质量。

5.2.2 样机测试准备

将被试收割机调整至正常工作状态,粮仓排空,确保持续30s无籽粒排出。

5.2.3 平台搭建

试验人员把粮食损失检测设备调整至测试状态:

- a) 前置装置与脱粒称重装置挂接,连接液压管路,电气线路;
- b) 安装自动接料装置、基站、称重装置;
- c) 确认自动接料装置、脱粒称重装置、称重装置均通讯正常;
- d) 确认各执行机构动作正常;
- e) 启动粮食损失检测设备,运行正常。

5.2.4 物料收集

收割机满幅宽进行作业,当收割机达到指定速度,测速仪显示车速稳定在制定车速±0.1 m/s 范围内时,操作人员按下自动接料装置上的相应按钮,开始秸秆和颖壳上下层分类收集,收集长度 20 m。

5.2.5 卸粮称重

称重装置清零,将收割机收获谷物卸载到称重台上称重,上传数据。

5.2.6 排出物处理

试验人员将接料布挂接至前置装置,操作遥控将 5.2.4 中分上下两层收集到的秸秆和颖壳喂入粮食 损失检测设备,开始进行籽粒、秸秆、谷糠的分离、清选和再脱粒,将分离损失、清选损失、未脱净损 失籽粒、秸秆、谷糠进行称重,数据上传基站。

5.2.7 割台损失

粮食损失检测设备将接料布上的机体排出物自动收集后,接料布下方的籽粒即为割台损失和自然 落粒之和。

测试时,收割机排出物处理完成之后,人工收集接料布下方落粒、掉穗和漏割穗,脱粒后称其籽粒质量,换算成每平方米损失量。每次测试等间隔选取三个区域,每个区域沿收割机前进方向取样长度 1 m (割幅大于 2 m 时,取样长度为 0.5 m),取样宽为整个割幅。计算割台损失率平均值,然后减去每平方米自然落粒。计算得出割台每平方米实际损失量,从而确定割台损失率。

5.3 数据处理

- 5.3.1 被试收割机稳定在指定作业速度下,进行2次测试,分别测定以下数据:
 - a) 测区距离,单位为米 (m);
 - b) 通过测区时间,单位为秒(s);
 - c) 总行驶距离,单位为米 (m);
 - d) 收割机收获到的谷物质量,单位为千克(kg);
 - e) 割台损失籽粒质量,单位为克(g);
 - f) 分离损失,单位为克(g);
 - g) 清选损失,单位为克(g);

- h) 未脱净损失,单位为克 (g);
- i) 秸秆重量,单位为千克(kg)。
- 5.3.2 测试完成后,基站自动处理测定数据,得出以下结果:
 - a) 割台损失率,精确到 0.1%;
 - b) 作业速度,单位为千米每小时(km/h);
 - c) 喂入量(处理量),单位为千克每秒(kg/s);
 - d) 测区内平均产量,单位为千克每公顷(kg/hm²);
 - e) 脱粒机体损失率,精确到 0.1%;
 - f) 总损失率,精确到 0.1%;
 - g) 草谷比,精确到1%;
 - h) 分离损失率,精确到 0.1%;
 - i) 脱粒损失率,精确到 0.1%;
 - j) 清选损失率,精确到 0.1%。

6 损失率评价

收割机损失率指标应符合 DG/T 014—2019 中 4.5.1 关于总损失率、破碎率、含杂率的符合性判定。

7 损失率变化曲线

- 7.1 按 5.2 要求, 收割机以不同作业效率进行作业, 得到 5 个不同喂入量状态下的粮食损失指标, 形成损失率随喂入量变化曲线。
- 7.2 损失率随喂入量变化曲线包含:
 - a) 分离损失率变化曲线;
 - b) 清选损失率变化曲线;
 - c) 未脱净损失率变化曲线;
 - d) 割台损失率变化曲线;
 - e) 总损失率变化曲线。

附录A (规范性附录) 粮食损失试验报告格式

A. 1	项目信息							
	项目名称:							
	产品名称:							
	受检单位:				_			
	检验类别:							
A. 2	测试信息							
	送 样 者			期				
			检验巧	页目				
			生产日期					
	检验结论							
A. 3	环境及作物	物信息						
	大气压_		凤	速				
	环境温度							
	谷物品种	物品种						
A. 4	收割机参数	対信息						
	收割机型号			脱粒凹板间隙	mm			
	割幅宽度		<u>m</u>	预筛开度				
	发动机转速		r/min	开度	mm			
				下筛开度	<u>mm</u>			
				尾筛开度	mm			
	风机类型			/ L//////	111111			
	风机类型 风机转速		r/min 分	尾筛角度				

A.5 检验结果

检验结果记入表 A.5。

表A.5 检验结果

检验项目	测试序号						
位短坝目	1	2	3	4	5		
作业速度/(km/h)							
喂入量/(kg/s)							
草谷比							
测区平均产量/(kg/hm²)							
总损失率/%							
破碎率/%							
含杂率/%							
机体损失率/%							
分离损失率/%							
清选损失率/%							
未脱净损失率/%							
割台损失率/%		_					

A. 6 损失率变化曲线









