

附件 1

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	工业铝材再生料加工工艺规范		项目名称（英文）	Process technological specification for industrial aluminum recycled materials	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	江苏双隆铝业有限公司		计划起止时间	2024 年 11 月—2025 年 2 月	
参编单位					
负责人姓名	石华新	电话	18961211572	邮箱	shx770523@163.com
项目意义	铝材再生料是由废旧铝和废铝合金材料或含铝的废料，经重新熔化提炼而得到的铝合金或铝金属，是金属铝的一个重要来源。在“双碳”政策的推动下，再生铝行业迎来了发展的东风。再生铝具有明显的环保优势，能源消耗和碳排放均低于原铝。因此，提高铝材再生料的使用率是大势所趋。但是由于企业加工工艺的落后和不规范，导致目前市场上的铝材再生料质量参差不齐。为规范工业铝材再生料行业加工工艺技术要求，确保工业铝材再生料品质的一致性，满足产业链企业对工业铝材再生料的需要，本起草单位提出《工业铝材再生料加工工艺规范》团体标准制定项目计划。 工艺铝材再生料具有显著的资源节约和环境保护优势。通过回收和利用废旧铝材，可以减少对原铝生产所需的铝土矿资源的依赖，从而降低对环境的压力和节约原材料成本，提高产业的经济效益。铝材再生料产业的健康发展对于我国建设生态文明、推动绿色发展具有重大的战略意义。 综上所述，通过制定《工业铝材再生料加工工艺规范》团体标准能够提高工业铝材再生料的技术含量、附加值和加工工艺水平，保证工业铝材再生料质量，发展循环经济，推动和规范铝材再生料产业结构调整及转型升级，做到技术先进、工艺合理、节约资源、保护环境。				
国内外情况 简要说明	国内工业铝材再生料加工工艺主要采用简单的坩埚炉法、感应炉法等熔炼技术，在预处理和精炼提纯技术方面仍需要进一步提升工艺技术和装备水平。				

	在国外，工业铝材再生料利用效率较高，得益于他们的加工工艺的先进。主要体现在熔炼和精炼与提纯加工工艺方面，通过化电脑自动控制的物料配比系统等软硬件使铝材再生料的熔炼过程方便高效，以及使用先进的除杂除气装置和技术，通过偏析过程技术分支、铝液运输、浇筑成锭等技术分支大大提升精炼与提纯水平。 目前国内现行的相关标准有 GB/T 38472-2023《再生铸造铝合金原料》、GB/T 40382-2021《再生变形铝合金原料》，经过对现行的相关标准比对发现，这些标准主要集中在铝合金原料的生产和检验方向，尚无适用于工业铝材再生料加工工艺的标准。 本文件不涉及知识产权问题。
主要技术内容、 技术要素、参数 说明 及适用范围	本文件规定了工业铝材再生料加工工艺的材料、工艺流程、工序要求。 本文件适用于工业铝材再生料的加工工艺。
项目进度计划	(1) 立项阶段 通过对工业铝材再生料加工工艺进行企业调研，以及对工艺要求进行预调研和论证后，计划于 2024 年 11 月提出立项申请。 (2) 起草阶段 预计于 2024 年 11 月—12 月完成标准草案编制。 (3) 征求意见阶段 预计于 2024 年 12 月—2025 年 1 月公开征求意见。 (4) 标准审定阶段 预计于 2025 年 2 月召开专家审定会。 (5) 标准报批阶段 预计于 2025 年 2 月，根据审定意见修改完善标准稿后，形成标准报批稿，上报审批。
涉及专利的名称、专利号以及	无

授权说明（如不涉及填“无”）			
申请单位意见	 (签字、盖公章) 月 日	协会意见	 (签字、盖公章) 月 日

注：表格篇幅不够可另加页。

