

# 团 体 标 准

T/EJCCCSE XXXX—XXXX

## 尼龙隔离块应用与安装要求

Application and installation requirements for nylon isolation blocks

(征求意见稿)

2024 - XX - XX 发布

2024 - XX - XX 实施



## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 试验方法 .....	2
6 检验规则 .....	3
7 标志、包装、运输和贮存 .....	3

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由泰州市大川机械科技有限公司提出。

本文件由中国商业股份制企业经济联合会归口。

本文件起草单位：泰州市大川机械科技有限公司、泰州高港轻工配件厂、大连润琪精密制造有限公司、江苏广联机械科技有限公司、洛阳市竟泽机械科技有限公司、洛阳市马沟机械科技有限公司。

本文件主要起草人：×××。

# 尼龙隔离块应用与安装要求

## 1 范围

本文件规定了尼龙隔离块的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  
本文件适用于尼龙隔离块。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 9341 塑料 弯曲性能的测定
- HG/T 2349 聚酰胺1010树脂
- EN 14582:2016 废弃物特征-卤素和硫含量-封闭系统氧燃烧和测定方法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 技术要求

### 4.1 原材料

尼龙隔离块原材料的性能应不低于 HG/T 2349 的规定。

### 4.2 表面质量

4.2.1 隔离块表面应平整、光滑，不允许有欠料溢边、毛刺、裂纹、斑纹、凹痕、脱皮、分层、翘曲以及明显的熔接痕等缺陷。

4.2.2 隔离块兜孔或窗孔表面应光亮，内部不应有气泡及杂质。

4.2.3 隔离块色泽应均匀一致，隔离块表面不允许有油污、水垢、灰尘等缺陷。

### 4.3 尺寸偏差

隔离块的尺寸应符合图样或设计文件的要求，允许偏差为  $\pm 5\%$ 。未注明尺寸公差应符合 GB/T 1184 的规定。

### 4.4 物理性能

尼龙隔离块的物理性能应符合表 1 的规定。

表1 物理性能

项目	指标
拉伸强度/MPa	$\geq 60$
断裂伸长率/%	$\geq 50$
弯曲强度	$\geq 70$

项目		指标
简支梁冲击强度/ (kJ/m <sup>2</sup> )	无缺口	未断裂或 $\geq 300$
	缺口	$\geq 7$
	-30℃, 缺口	$\geq 2.5$

#### 4.5 环境适应性

##### 4.5.1 耐热

隔离块在 $(80\pm 2)$ ℃环境下放置 24 h后, 自然冷却至室温, 观察隔离块, 应无脆变、裂变、损伤等缺陷。

##### 4.5.2 耐寒

隔离块在 $(-40\pm 2)$ ℃环境下放置 24 h后, 自然冷却至室温, 观察隔离块, 应无脆变、裂变、损伤等缺陷。

#### 4.6 全氟烷基和多氟烷基物质 (PFAS) (以氟 (F) 计)

尼龙隔离块中全氟烷基和多氟烷基物质 (PFAS) (以氟 (F) 计) 应不超过 10 mg/kg。

#### 4.7 跌落

隔离块从 0.8 m高度自由跌落至水泥地面, 应无开裂、损伤等缺陷。

### 5 试验方法

#### 5.1 表面质量

自然光线下, 目测、手感检验。

#### 5.2 尺寸偏差

使用符合精度要求的通用量具进行测量。

#### 5.3 物理性能

##### 5.3.1 拉伸强度、断裂伸长率

按 GB/T 1040.2 的规定进行。

##### 5.3.2 弯曲强度

按 GB/T 9341 的规定进行。

##### 5.3.3 简支梁冲击强度

按 GB/T 1043.1 的规定进行。

#### 5.4 环境适应性

##### 5.4.1 耐热

隔离块在 $(80\pm 2)$ ℃环境下放置 24 h后, 自然冷却至室温, 观察隔离块。

##### 5.4.2 耐寒

隔离块在 $(-40\pm 2)$ ℃环境下放置 24 h后, 自然冷却至室温, 观察隔离块。

#### 5.5 全氟烷基和多氟烷基物质 (PFAS) (以氟 (F) 计)

按 EN 14582:2016 的规定进行。

#### 5.6 跌落

隔离块从 0.8 m 高度自由跌落至水泥地面，观察隔离块状态。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

### 6.2 出厂检验

6.2.1 产品应经制造厂质量检验部门检验合格后方可出厂，出厂时应附有产品合格证。

6.2.2 出厂检验项目包括本文件中的外观、平面度。

6.2.3 出厂检验抽样按 GB/T 2828.1 的规定，采用正常检验，一次抽样方案，一般检验水平 II，接收质量限 (AQL) 为 6.5，其样本大小及判定数值按表 2 的规定。

表2 抽样数量及判定组

批量范围	样本大小	接收数Ac	拒收数Re
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6
281~500	50	7	8
501~1 200	80	10	11
1 201~3 200	125	14	15
≥3 201	200	21	22

注：26 件以下应全数检验。

### 6.3 型式检验

6.3.1 有以下情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品投产或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，原材料、工艺等有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 正常生产时，每年应进行一次型式检验；
- d) 产品停产半年以上，重新恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- f) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。

6.3.2 型式检验项目包括本文件中的全部要求。

6.3.3 型式检验样品应从出厂检验合格的批次中随机抽取，抽取数量应满足型式检验要求。

6.3.4 检验项目全部合格，则判型式检验合格。若有一项或一项以上不合格，允许加倍抽样复检，如复检全部合格则判型式检验合格，如仍不合格，则判型式检验不合格。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

7.1.1 销售标志应至少含有以下内容：

- a) 产品名称；
- b) 商品责任单位名称及地址；
- c) 执行标准号；
- d) 产品合格标识。

7.1.2 包装箱上的包装储运图示标志按 GB/T 191 的规定选择使用。

7.1.3 标志应清晰、牢固，不应因运输条件和自然条件而褪色、变色、脱落。

## 7.2 包装

产品包装应保证产品不受损伤，应防尘、防震，便于运输和贮存。如客户有特殊要求，按合同有关规定进行。

## 7.3 运输

产品在运输过程中应避免冲击、挤压、日晒、雨淋及化学品的腐蚀。

## 7.4 贮存

产品应贮存在通风良好、干燥的室内，避免重压及污染。

---