# 《直线式拉丝机》

编制说明

团标制定工作组

二零二四年十一月

## 一、工作简况

**（一）任务来源**

根据2020年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小企业协会决定立项并联合浙江汉邦科技股份有限公司等相关单位共同制定《直线式拉丝机》团体标准。于2023年07月18日，中国中小企业协会发布了《直线式拉丝机》团体标准立项通知，正式立项。为响应市场需求，需要制定完善的直线式拉丝机的团体标准，对产品进行管理，满足市场质量提升需要。

## （二）编制背景及目的

直线式拉丝机广泛应用于海工、矿山、冶金、油电、桥梁、舰船、起重、建筑、新能源等行业，提高了生产效率和产品质量。目前，国内的直线式拉丝机市场逐渐扩大，主要集中在各类中小型加工企业，存在着按需生产、规模偏小和产品质量参差不齐的问题。同时，行业内部分龙头企业拥有较强的运营管理能力、技术创新和品牌口碑。随着消费需求和行业标准提高，市场上出现了越来越多生产直线式拉丝机的企业。总体而言，未来直线式拉丝机行业将面临更加激烈的市场竞争，需要注重质量和环保标准的提升，依靠技术创新和传统市场的拓展来实现长足发展。

贯彻落实国务院出台的《深化标准化工作改革方案》中发展壮大团体标准的有关要求，制定满足市场和创新需要的团体标准，依据我国产品市场对直线式拉丝机产品发展方向，更好地服务于企业生产和经济运行，满足生产企业和下游用户对直线式拉丝机的生产、使用等标准的实际需求，提出《直线式拉丝机》团体标准制定项目。

**（三）编制过程**

1、项目立项阶段

国内与直线式拉丝机直接相关的行业标准是JB/T 7910-2018 《拉丝机》；国外暂无直接相关的标准。JB/T 7910-2018 《拉丝机》是针对拉丝机的行业标准，无法有效突出直线式拉丝机的高端性、先进性等相关技术指标。为了规范直线式拉丝机行业，参考浙江汉邦科技股份有限公司的产品来编制此标准，明确直线式拉丝机的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

鉴于以上原因，标准起草组参考了浙江汉邦科技股份有限公司的产品提出立项。

2、理论研究阶段

标准起草组成立伊始就直线式拉丝机产品进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有直线式拉丝机产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了直线式拉丝机的主要功能特点和技术性能管控指标，明确了要求和指标，为标准的具体起草指明方向。

3、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，基于行业内实际技术发展水平和客户需求，经过数次修改，形成了《直线式拉丝机》标准草案稿。

4、标准征求意见阶段

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范直线式拉丝机的技术要求。起草组形成了《直线式拉丝机》（征求意见稿）。

5、专家审核阶段

拟定于2024年12月召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。

## （四）主要起草单位及起草人所做的工作

主要起草单位：中国中小企业协会、浙江汉邦科技股份有限公司等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。经工作组的不懈努力，在2024年10月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

2、广泛收集相关资料。

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础之上，形成本标准征求意见稿。本标准的制定引用的标准如下：

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分：轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第1部分：径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分：焊接件

JB/T 5000.4 重型机械通用技术条件 第4部分：焊接件

JB/T 5000.8 重型机械通用技术条件 第8部分：锻件

JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分：涂装

JB/T 5000.13 重型机械通用技术条件 第13部分：包装

JB/T 7935 圆弧圆柱蜗杆减速器

## 二、 标准编制原则和主要内容

**（一）标准制定原则**

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1 最新版本的要求进行编写。

## （二） 标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括9个部分，主要内容如下：

1、范围

本文件规定了直线式拉丝机（以下简称拉丝机）的术语和定义、型式与基本参数、基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本文件适用于一般商品钢丝、制绳丝及部分弹簧钢丝和预应力钢丝的直线式拉丝机。

2、规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

3、术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4、型式与基本参数

本章节规定了直线式拉丝机产品的型式与基本参数。

5、基本要求

 本章节规定了直线式拉丝机的工作条件、原材料及零部件要求和工艺与配置。

6、技术要求

本章节规定了直线式拉丝机的外观、空载性能、负载性能、机械安全和电气安全。

7、试验方法

本章节规定了规定了直线式拉丝机的外观、空载性能、负载性能、机械安全和电气安全的的试验方法。

8、检验规则

本章节从检验分类、出厂检验、型式检验规定了直线式拉丝机的检验规则。

9、标志、包装、运输和贮存

本章节从标志包装、贮存、运输规定了直线式拉丝机的标志、包装、贮存和运输。

## （三）主要试验（或验证）情况分析

结合国内外的行业测试标准和企业内部管控的项目进行要求规定和试验验证。

## （四）标准中涉及专利的情况

## 无。

**（五）预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况**

保障直线式拉丝机产品的健康发展，标准制定与实施可提高产品质量。

## （六）在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

无。

## （七）重大分歧意见的处理经过和依据

## 无。

**（八）标准性质的建议说明**

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

## （九）贯彻标准的要求和措施建议

## 无。

**（十）废止现行相关标准的建议**

本标准为首次发布。

## （十一）其他应予说明的事项

## 无。

《直线式拉丝机》起草组

2024年11月1日