

附件 1

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	金属板料清洗系统制造技术规范		项目名称（英文）	Technical specification for manufacturing of sheet metal cleaning system	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	扬州亚联机械科技有限公司		计划起止时间	2024 年 10 月—2025 年 01 月	
参编单位					
负责人姓名	张松林	电话	13951442686	邮箱	/
项目意义	金属板料清洗系统是一种用于清洗金属板材表面污垢、油脂、金属屑等杂质的设备，主要由板料清洗机、干式清洗机、铝板清洗机、混合式皮带张力机等组成，可以提高板料的清洁度和后续加工的质量。由于金属板料清洗系统能在金属板材进行进一步加工（如冲压、焊接、涂装等）之前彻底清除板材表面的各种污染物，从而有助于涂层更好地附着，有效地提高后续加工如涂装、焊接、冲压等的质量，因此金属板料清洗系统在金属加工行业中扮演着至关重要的角色。 与传统的金属板材清洗相比，我司生产制造的金属板料清洗系统通过高压水流和化学清洗剂的三重作用，可实现自动化清洗、适用于各种板材的非接触式清洗，此外与传统有机溶剂纯清洗方式相比清洗速度更快、更节能高效，因此金属板料清洗系统具有自动化程度高、高清洁度、高安全性、清洗成本低、环保性好的优点，广泛运用于钢铁、汽车、家电、化工、工业炉行业。为推动金属板料清洗系统的广泛应用和进一步研发升级，制定与金属板料清洗系统制造技术规范有关的标准变得尤为重要。 综上所述，制定《金属板料清洗系统制造技术规范》的团体标准，为金属板料清洗系统的设计制造、测试和维护提供了明确的指导，对于提高金属板料清洗系统的清洗效果和稳定性、保障产品符合质量标准具有积极的推动作用，此外还可以更深入满足不同客户的需求、保障操作人员的安全，减少环境污染、降低生产成本、提高经济效益，不仅提高我司产品的核心竞争力，也促进金属板料清洗系统制造行业的技术进步和标准化发展。				

国内外情况	国内市场需求主要集中在制造业，尤其是汽车、航空和家电等行业，市场发展迅速，需求不断增加，但技术成熟度相对较低，依赖进口。技术上经历了从传统的湿式清洗到干式清洗、激光清洗等新型清洗技术的逐步引入和应用。许多企业开始重视清洗设备的自动化和智能化，以提高生产效率和清洗效果。清洗技术更加倾向于环保型清洗剂和无污染的清洗方法。 国外在金属板料清洗系统的产品种类丰富，市场竞争激烈，需求量大，技术成熟。激光清洗和干式清洗技术方面，已经形成了一套完整的解决方案，技术水平较高。另外在金属板料清洗系统上采用更高水平的自动化技术，能够实现智能控制和数据监测，同时深入无污染清洗剂的开发和应用上。
简要说明	国外与金属板料清洗系统制造技术规范有关的标准有 JIS D 5704-1-1998《汽车零部件·挡风玻璃清洗系统·要求规范》、ISO 22368-1-2004《作物保护设备 清洗系统评估的试验方法 第1部分：成套喷雾器的内部清洗》，国内与金属板料清洗系统制造技术规范有关的标准有 GB/T 24684.3-2009《植物保护机械 评价清洗系统的试验方法 第3部分：药液箱的内部清洗》、GB/T 26135-2020《高压清洗机》、QB/T 4376-2012《清洗机》、JB/T 11808-2014《热处理用真空清洗机技术要求》，经过对比查新，上述标准主要集中在汽车零部件、作物保护设备、机械保护设备的清洗系统方面、以及高压和真空清洗机等清洗机技术要求、试验方法的方向，而我司生产制造的金属板料清洗系统主要针对于钢材、工业等行业金属板料的高洁净度清洗，因此并未有适用于我司金属板料的清洗系统制造的标准。 综上所述，制定《金属板料清洗系统制造技术规范》团体标准对于提升金属板料清洗系统的制造质量和清洗效率、规范金属板料清洗系统制造的行业发展、支持和促进金属板料清洗系统制造的产业技术创新和产业升级具有重要的现实意义和长远价值。 本文件不涉及知识产权问题。
主要技术内容、 技术要素、参数说明 及适用范围	本文件规定了金属板料清洗系统制造技术规范的一般要求、材料要求、制造、检验和验收。 本文件适用于金属板料清洗系统制造。

项目进度计划	(1) 立项阶段 通过对金属板料清洗系统生产企业、技术要求进行预调研和论证后，于 2024 年 10 月提出立项申请。 (2) 起草阶段 预计于 2024 年 10 月—11 月完成标准草案编制。 (3) 征求意见阶段 预计于 2024 年 11 月—12 月公开征求意见。 (4) 标准审定阶段 预计于 2024 年 12 月—2025 年 01 月召开专家审定会。 (5) 标准报批阶段 预计于 2025 年 01 月，根据审定意见修改完善后形成标准报批稿，经协会同意后，报请标准化管理部门批准发布。		
涉及专利的名称、专利号以及授权说明 (如不涉及填“无”)	无		
申请单位意见		协会意见	

注：表格篇幅不够可另加页。