

团体标准

T/YNIA***

双组份桔瓣型超细纤维纺粘水刺非织造材料

spunbonded Spunlaced nonwovens with
Orange typal bicomponent superfine fiber

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX

实施

上海长三角非织造材料工业协会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海长三角非织造材料工业协会提出。

本文件由上海长三角非织造材料工业协会标准化委员会归口。

本文件中内容如与国家标准相悖时，则按国家标准规定执行。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件版权归上海长三角非织造材料工业协会所有。未经事先书面许可，本文件的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本文件用于其他任何商业目的。

双组份桔瓣型超细纤维纺粘水刺非织造材料

1 范围

本文件规定了双组份桔瓣型超细纤维纺粘水刺非织造材料的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本文件适用于以 PET/PA6 为主要原料的长丝纺粘与水刺工艺结合的桔瓣型超细纤维非织造材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准
- GB/T 16886.10 医疗器械生物学评价 第10部分：刺激与皮肤致敏试验
- GB/ 17593(所有部分) 纺织品 重金属的测定
- GB 18401 国家纺织品基本安全技术规范
- GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分：单位面积质量的测定
- GB/T 24218.2 纺织品 非织造布试验方法 第2部分：厚度的测定
- GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁代尔法
- GB/T 27741 纸和纸板 可迁移性荧光增白剂的测定
- FZ/T64012—2013 卫生用水刺法非织造布
- T/YNIA 007-2022 水刺法非织造布

3 术语

超细纤维：以线密度为定义标准，线密度低于 0.55dtex 的纤维称为超细纤维。

水刺法：采用多道微细高压水射流喷射纤网，水射流穿过纤网后受托持网帘的反弹再次穿插纤网，由此纤网中纤维在不同方向高速水射流穿插的水力作用下，产生位移、穿插、缠结和抱合，从而使纤网得到加固。

纺粘水刺非织造材料：聚合物切片通过加热熔融、挤压、气流牵伸、纺丝成网后水刺固结、开纤而成的非织造材料。

4 技术要求

4.1 外观指标应满足表 1 要求。

表 1 外观指标要求

项目		要求
面积在 4mm ² 以上，中间无纤维的破洞		不允许
熔块	面积≥1cm ²	不允许
	面积<1cm ²	15≤个/km
黑点	面积≥1.5mm ²	不允许
	1.0mm ² ≤面积<1.5mm ²	≤5 个/100m ²
	面积<1mm ²	不做要求
接头	次数/(次/km)	≤2
	拼接产品比例/%	≤20 用双方商定的胶带拼接，便于识别
浮丝	长度<5cm	<10 个/km
	5cm≤长度≤10cm	≤5 个/km
	长度>10cm	不允许
金属、油污、昆虫、毛发等异物		不允许
折皱		不允许有明显折皱
布面		均匀、平整

4.2 内在质量指标应满足表 2 要求。

表 2 内外质量指标要求

项目		规格/(g/m ²)		
		M<60	60≤M≤100	M>100
单位面积质量偏差率/%		±15	±12	±10
单位面积质量变异系数：CV 值/%		≤12	≤10	≤8
断裂强力 (N)	横向≥	55	75	90
	纵向≥	140	180	210
断裂伸长率 %	横向≤	65	60	60
	纵向≤	50	50	50
厚度偏差（mm）		±0.1mm		
卷长		定长产品	按协商定长，同一批偏差≤50m	
		非定长产品	符合卷径要求，同一批偏差≤100m	

幅宽 W(mm)	$W \leq 500$	± 3
	$500 < W \leq 1000$	± 5
	$W > 1000$	± 8
起毛起球	供需双方商定	
异味	无	

4.3 卫生指标及安全应满足表 3 要求

表 3 卫生指标及安全标准要求

项目		要求
游离甲醛含量/(mg/kg)	常规	≤ 20
	婴儿用	≤ 6
可迁移荧光物质		不应检出
pH 值		4-7.5
人体皮肤刺激试验		≤ 1
微生物	细菌菌落总数/(CFU/g)	≤ 200
	真菌菌落总数/(CFU/g)	≤ 100
	大肠杆菌	不应检出
	金黄色葡萄球菌	不应检出
	其他致病菌	不应检出
可萃取重金属含量 /(mg/kg)	铅	≤ 1
	砷	≤ 1
	汞	≤ 0.02
	镉	≤ 0.1

注：产品卫生指标及安全内容，根据产品应用领域不同，供需双方进行协商是否需要执行。

5 实验方法

5.1 外观指标检测条件：检验应在水平检验台上进行，采用正常白昼光或日光灯照明，台面照度不低于 600lx，目光与台面距离 60cm 左右。

5.2 单位面积质量偏差率及变异系数按 GB/T 24218.1 的规定进行测定。

5.3 幅宽按照 GB/T 4666 中规定进行。

5.4 厚度按 GB/T 24218.2 的规定进行测定。

- 5.5 断裂强力、断裂伸长率按 GB/T 24218.3 的规定进行测定。
- 5.6 起毛起球按 GB/T 4802.2 的规定进行测定。
- 5.7 异味按 GB 18401 的规定测定。
- 5.8 游离甲醛含量按 GB/T 2912.1 的规定进行测定。
- 5.9 可迁移荧光物按 GB/T 27741 的规定进行测定。
- 5.10 人体皮肤刺激试验按 GB/T 16886.10 的规定进行测定。
- 5.11 微生物按 GB 15979 附录 B 的规定进行测定。
- 5.12 重金属含量按 GB/T 17593 纺织品重金属的测定的规定进行测定。
- 5.13 pH 值按 GB/T 7573 的规定进行测定。

7 检验规则

7.1 检验分为出厂检验和型式检验

- 7.1.1 出厂检验：产品出厂前需要对每批进行检验，检验合格方可出厂，只需要完成外观指标中的全部项目、单位面积质量偏差率、单位面积质量变异系数、厚度偏差、幅宽、断裂强力、断裂伸长的检测。
- 7.1.2 型式检验：是对产品的全部技术要求指标进行的检验，一般是第三方进行的检验。当发生如下条件是应提供型式检验。
 - 7.1.2.1 对新产品或者产品转厂生产的试制定型鉴定。
 - 7.1.2.2 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时。
 - 7.1.2.3 长期停产后恢复生产时。
 - 7.1.2.4 正常生产，按周期进行型式检验（一般为一年）。
 - 7.1.2.5 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。
 - 7.1.2.6 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

7.2 分批规定

在限定时间内,采用相同原料配比、工艺条件,由同一生产班组连续生产的相同规格的产品定为同一批产品。

7.3 取样方法

- 7.3.1 按交货批号的同一品种，同一规格的产品作为检验批，从同一批产品中按表 5 规定进行随机抽检。

表 5 取样卷数

一批的卷数	抽取数
≤25	2

26~150	3
>151	5

7.3.2 卷材样品取样时需至少剥离最外2层或距卷头10米随机剪取，数量及规格应满足所检项目要求。

7.4 复检

如发现产品质量与本文件不符,生产单位须在规定时间内对其进行复检，复检合格则认定该批产品合格，复检不合格则判定该批产品不合格。

8 卫生要求

8.1 生产区周围环境应整洁，无垃圾，无蚊蝇等害虫孳生地。

8.2 生产区内应配置有效的防尘、防虫、防鼠设施，地面、墙面、工作台面应平整光滑、不起尘、便于除尘与清洁消毒。

9 标志、包装、运输、贮存

9.1 标志

产品标识应包含以下信息：产品名称、产品规格、单位面积质量、幅宽、数量（净重、毛重）、生产工厂名称及地址、生产批号等。

9.2 包装

9.2.1 包装应使产品质量不受损坏、便于运输、满足用户要求。

9.2.2 直接与产品接触的包装材料必须无毒无害、清洁，产品的所有包装材料必须具有足够的密封性和牢固性以达到保证产品在正常的运输与贮存条件下不受污染的目的。

9.2.3 每批产品应当提供检测报告，加盖检验章。

9.3 运输

产品在运输搬运过程中应做到防污、防潮、防火、防雨、严禁划破，不得受压过重，远离热源。

9.4 贮存

原材料和产品应按批入库，按规格合理堆放，仓库地面上垫地仓板，仓库必须通风、干燥、清洁。

上海长三角非织造材料工业协会

团体标准

双组份橘瓣型超细纤维纺粘水刺非织造材料

T/YNIA ×××—20××

※

上海长三角非织造材料工业协会标准化委员会编印

上海市平凉路 1398 号商务楼 710 室（200090）

电话：021-65189119

网址：<http://www.yina.org.cn>

邮箱：yina@yina.org.cn

版权专有 侵权必究