

T/EJCCCSE

团 体 标 准

T/EJCCCSEXXXX—2024

有色羊绒的低磷脱色技术规范

Technical specifications for low phosphorus decolorization of colored cashmere

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中国商业股份制企业经济联合会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 场地 1

5 试剂 1

6 人员 2

7 原料、试剂的接收与储存 2

8 脱色流程 2

9 脱色羊绒质量 3

10 环境保护 3

11 安全 3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由宁夏新澳羊绒有限公司提出。

本文件由中国商业股份制企业经济联合会归口。

本文件起草单位：宁夏新澳羊绒有限公司。

本文件主要起草人：XXX。

有色羊绒的低磷脱色技术规范

1 范围

本文件规定了有色羊绒的低磷脱色的场地、试剂、人员、原料、试剂的接收与储存、脱色流程、脱色羊绒质量、环境保护、安全。

本文件适用于有色羊绒的低磷脱色技术。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 4287 纺织染整工业水污染物排放标准
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB/T 12801 生产过程安全卫生要求总则
- GB 15577 粉尘防爆安全规程
- GB/T 15605 粉尘爆炸泄压指南
- GB 16297 大气污染物综合排放标准

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 场地

- 4.1 应远离居民生产、生活区。
- 4.2 宜靠近已有的交通运输线路、水源和主要输电线路。
- 4.3 应满足环境保护、水土保持等要求。
- 4.4 应合理布局、分隔清晰。
- 4.5 应具备通风换气设施。

5 试剂

- 5.1 甲酸。
- 5.2 纤维保护剂。
- 5.3 媒染剂。
- 5.4 螯合剂。
- 5.5 保险粉。
- 5.6 低磷稳定剂。

5.7 双氧水。

5.8 金属封闭剂。

6 人员

6.1 应掌握有色羊绒的低磷脱色技术相关的基础知识，并经过专业岗位技术培训，考核合格后，持证上岗。

6.2 应掌握环境保护和职业健康安全相关的基础知识，能应急解决脱色过程中可能出现的问题。

6.3 应了解厂房的管理制度，并自觉遵守人员着装和污染防控的各项规定。

6.4 应熟练掌握脱色所用试剂的使用方法。

6.5 应穿戴劳保防护用品进行生产作业。

6.6 应接受安全生产教育和培训。新职工上岗前、调换工种人员应进行专门的安全教育培训。

7 原料、试剂的接收与储存

7.1 接收

7.1.1 有色羊绒、脱色所用试剂入厂后，仓库管理人员进行初检，确认其生产厂家、产品名称、规格及数量与采购计划相符，并查验相应的质量证明文件（如合格证、出厂检验报告等）。

7.1.2 初检合格后，仓库管理人员通知质量部门抽样检测。质量部门依据相应检验规程进行检验，根据相应标准验收，并做好记录。

7.2 储存

7.2.1 有色羊绒、脱色所用试剂储存环境应清洁、通风、干燥、防火、防鼠、防雨、防潮、避光，无酸、碱气体。

7.2.2 有色羊绒、脱色所用试剂储存时应离地离墙，并应加盖遮蔽物，不应与化学物质混贮。

8 脱色流程

8.1 流程图

有色羊绒的低磷脱色流程见图 1。

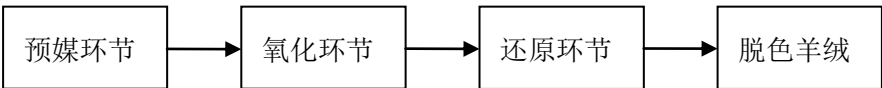


图1 有色羊绒的低磷脱色流程图

8.2 预媒环节

8.2.1 将甲酸和纤维保护剂用室温水混合制得混合物 A，将媒染剂和螯合剂用 40℃~50℃ 的热水混合制得混合物 B。

8.2.2 将待脱色的羊绒加入染缸，在 35℃ 的环境下先混合物 A 浸泡 5 min，再加入混合物 B 浸泡

- 5 min，然后加入保险粉浸泡 10 min。
- 8.2.3 将温度升高到 60 ℃ 溢流 3 min~10 min。
- 8.2.4 将温度降低到 45 ℃ 溢流 3 min~10 min。

8.3 氧化环节

- 8.3.1 将温度降低到 35 ℃，将待脱色的羊绒加入染缸，加入高效低磷稳定剂浸泡 5 min，然后加入螯合剂、双氧水。
- 8.3.2 将温度升高到 60 ℃ 冲洗，再将温度降低到 45 ℃ 冲洗。

8.4 还原环节

- 8.4.1 将温度降低到 40 ℃，将待脱色的羊绒加入染缸，加入金属封闭剂浸泡 5 min，然后加入保险粉浸泡 10 min。
- 8.4.2 加入柔软剂浸泡 25 min。
- 8.4.3 将温度升高到 45 ℃ 冲洗。

9 脱色羊绒质量

低磷脱色后的羊绒质量应符合表 1 的规定。

表1 脱色羊绒质量要求

项目	指标
白度	≥68%
异色纤维含量	<15 根/5g

10 环境保护

10.1 废气

大气污染物排放应符合 GB 16297 的规定。

10.2 废水

废水应由污水处理厂回收或经处理后达标排放，排放的废水应符合 GB 4287 的规定。

10.3 噪声

对振动较大的设备应采取有效的减振、隔振、消声、隔声等措施，厂界噪声应符合 GB 12348 的规定。

11 安全

- 11.1 应建立、健全安全生产责任制，并做好安全生产计划工作。
- 11.2 应根据 GB/T 12801 的规定，结合脱色技术特点制定相应安全防护措施、安全操作规程和消防应急预案，并配备防护救生设施及用品。

11.3 电气设备、线路应有可靠的避雷、接地装置，并定期进行检修。

11.4 应设有必要的降噪、通风、防尘、防爆、泄爆设施或设备，防尘防爆管理应符合 GB 15577、GB/T 15605 的规定。
