

T/ACCEM

团 体 标 准

T/ACCEM XXXX—XXXX

中小学校服质量评价技术规范

Technical specification for school uniform quality evaluation

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

中国商业企业管理协会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 号型 1

5 评价体系 1

6 评价指标要求 2

7 试验方法 2

8 评价规则 3

9 标志 3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广东熊猫服饰实业有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：广东熊猫服饰实业有限公司、××××、××××

本文件主要起草人：××××、××××、××××

中小学校服质量评价技术规范

1 范围

本文件规定了中小学校服质量评价的号型、评价体系、评价指标要求、检验方法、评价规则和标志。
本文件适用于小学、初中、高中学生在校期间日常统一穿着的服装（以下简称“校服”）的质量评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1335（所有部分） 服装号型
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第 2 部分：试样破损的测定
- GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
- GB/T 31888 中小学生学习校服

3 术语和定义

GB/T 31888 界定的术语和定义适用于本文件。

4 号型

学生校服号型的设置应按 GB/T 1335（所有部分）或 GB/T 6411 的规定执行，超出标准范围的号型按标准规定的分档值数值扩展。

5 评价体系

5.1 通则

评价体系应按照指标维度建立，通过建立指标分类、明确指标水平，达到划分等级的评价目的。

5.2 评价指标

5.2.1 基础指标

GB/T 31888 中所有考核指标。

5.2.2 分级指标

体现产品质量分级的指标，包括：耐水色牢度、耐皂洗色牢度、耐干摩擦色牢度、耐磨性能、洗液沾色、拼接互染色牢度、勾丝（针织类）。

5.2.3 功能指标

产品明示的、具有除一般纺织品穿用需求外的功能性指标，包括：透湿性能、防风性能防水性能、防油性能、防污性能、吸湿速干性能、抗静电性能、防紫外线性能等。

5.3 评价等级划分

5.3.1 通过对评价指标的等级确定和指标限值的方式来分级体现产品质量。按照指标的符合程度，将评价等级划分为 A⁺ 级、A 级、B 级 3 个等级，见表 1。

5.3.2 A⁺ 级为先进水平，A 级为平均水平，B 级为基础水平。

表1 评价等级划分

评价等级	A ⁺ 级	A 级	B 级
基础指标	√	√	√
分级指标	√	√	—
功能指标	产品明示信息为准		

6 评价指标要求

6.1 基础指标要求

应符合 GB/T 31888 的规定。

6.2 分级指标要求

各级指标应符合表 2 的规定。

表2 分级指标要求

项目	要求	
	A ⁺ 级	A 级
耐水色牢度/级	≥ 4-5	4
耐皂洗色牢度/级	≥ 4-5	4
耐干摩擦色牢度/级	≥ 4-5	4
耐磨性能/次	≥ 25 000	20 000
洗液沾色程度/级	≥ 4	3-4
拼接互染色牢度/级	≥ 4-5	4
勾丝（针织类）/级	≥ 3-4	3

6.3 功能指标要求

产品若明示具有某项功能，其对应的功能指标应不低于相应国家或行业标准规定。

7 试验方法

7.1 基础指标

按 GB/T 31888 执行。

7.2 耐磨性能

按 GB/T 21196.2 执行。

7.3 洗液沾色程度

按 GB/T 3921—2008 的试验条件 A(1) 进行备样和洗涤，然后将过滤去除杂质的残余皂液倒入比色管（直径 25 mm）中，以未经洗涤且与试验温度相同的皂液为参照样，在 D65 标准光源下，以白色纸板为背景，用评定沾色用灰色样卡 GB/T 251 评定洗液沾色程度，评级应在 15 min 内完成。

7.4 拼接互染色牢度

按 GB/T 31127—2014 中的方法 A 规定执行，对于试样尺寸达不到 $(100 \pm 2) \text{ mm} \times (40 \pm 2) \text{ mm}$ 要求的面料或加牙产品，可按照实际试样的最大尺寸剪取，再将两块试样沿短边缘合成组合试样。

7.5 勾丝性能

按 GB/T 11047—2008 执行。

7.6 功能指标

功能指标的测定按相应标准执行。

8 评价规则

8.1 产品满足 6.1 的要求，为 B 级产品，即“基础水平”产品。

8.2 产品同时满足 6.1 的要求和表 2 中 A 级的指标要求，为 A 级产品，即“平均水平”产品。

8.3 产品同时满足 6.1 的要求和表 2 中 A⁺ 级的指标要求，为 A⁺ 级产品，即“先进水平”产品。

8.4 产品若明示具有功能性，同时应满足相应国家标准或行业标准要求，否则不能评级。

9 标志

每个包装单元应附使用说明，使用说明应符合 GB/T 31888 的要求，并且包含下列内容：

- a) 本文件编号、评价等级；
 - b) 产品若明示具有功能性，应标注其具体指标及测试方法或符合的相应标准。
-