

T/CASME

团 体 标 准

T/CASME XXXX—2024

农业种植专用改性聚乙烯防护网

Special protection net of modified polyvinyl for agricultural planting

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2024 – XX – XX 发布

2024 – XX – XX 实施

中国中小商业企业协会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 1

5 试验方法 2

6 检验规则 3

7 标志、包装、运输和贮存 4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由安徽省天网渔需科技股份有限公司提出。

本文件由中国中小商业企业协会归口。

本文件起草单位：安徽省天网渔需科技股份有限公司、XXX、XXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX、XXX。

农业种植专用改性聚乙烯防护网

1 范围

本文件规定了农业种植专用改性聚乙烯防护网的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于农业种植专用改性聚乙烯防护网（以下简称“防护网”）的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定 第1部分：总则
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 16422.2-2022 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分：氙弧灯

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防护网 Protective nets

用于民用围栏、封车、覆盖、防尘等非安全防护类作业的网状制品。

3.2

农业种植专用改性聚乙烯防护网 Special protection net of modified polyvinyl for agricultural planting

以添加防老化、抗紫外线等化学助剂的优质高密度聚乙烯为主要原料制成，作为农业种植用的防护网。

4 要求

4.1 原料

应采用添加防老化、抗紫外线等化学助剂的优质高密度聚乙烯为主要材料。

4.2 外观

- 4.2.1 产品主要为白色，其余颜色由供需双方商定。
- 4.2.2 同一批次产品应色泽一致，无明显差异。
- 4.2.3 双经或双纬在长度 100 m 内跳纱应不多于 3 处，且不连续跳纱，每处跳纱长度不超过幅宽的 1/3。

4.3 规格尺寸偏差

4.3.1 长度偏差

长度负偏差 $\leq 2\%$ 。

4.3.2 宽度偏差

宽度偏差为 $\pm 40\text{ mm}$ 。

4.3.3 单丝丝径

防护网单丝丝径 $0.12\text{ mm}\sim 0.35\text{ mm}$,可视网的规格的不同,采用不同丝径生产。

4.3.4 径向密度偏差

径向密度偏差应为 $\pm 1\text{ 根}/2.5\text{ cm}$ 。

4.3.5 纬向密度偏差

纬向密度偏差应为 $\pm 1\text{ 根}/2.5\text{ cm}$ 。

4.4 物理机械性能

防护网的径向拉断力应不小于 450 N ,纬向拉断力应不小于 350 N 。

4.5 抗老化性能

经在5.7.1的试验后,拉断力保留率 $\geq 40\%$ 。

4.6 透光率及偏差

透光率应于标称值相符,允许偏差为 $\pm 5\%$ 。

5 试验方法

5.1 试样状态调节和试验的标准环境

按GB/T 2918的规定执行。

5.2 外观

在自然光线下目测,用精确度为 1 mm 量具测量双经或双纬在长度,精度为 1 mm 的量具测量跳纱长度。

5.3 规格尺寸偏差

5.3.1 长度偏差

按GB/T 6673的规定进行。

5.3.2 宽度偏差

按GB/T 6673的规定进行。

5.3.3 单丝丝径

使用千分尺测量。

5.3.4 径向和纬向密度偏差

将防护网摊平,从距防护网边缘 10 cm 的两边和中间位置分别圈定面积为 100 cm^2 的试样 3 块,分别计算面积内经线和纬线根数,取其平均值,平均值为整数。

5.4 物理机械性能

按GB/T 1040.1的规定进行。

5.5 抗老化性能

5.5.1 按 GB/T 16422.2-2022 的规定进行,配置日光滤光器的氙弧灯的光谱辐照度方式按方法 A 进行,

温度控制采用黑标温度计，暴露循环采用循环序号 1，暴露持续时间为 2200 h。

5.5.2 拉断保留率按式（1）计算。

$$R = \frac{\bar{\varepsilon}_t}{\bar{\varepsilon}_0} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：
R ——拉断力保留率，%；
 $\bar{\varepsilon}_t$ ——老化后的拉断力，单位为牛顿（N）；
 $\bar{\varepsilon}_0$ ——老化前的拉断力，单位为牛顿（N）。

5.6 透光率及偏差

按GB/T 2410的规定执行。

6 检验规则

6.1 检验分类

分为出厂检验和型式检验。

6.2 组批

同一型号、同一班组批生产的产品作为一个检验批次。

6.3 抽样

抽样以卷为单位，按GB/T 2828.1-2012的规定采用正常一次性抽样方案，检验水平为 I，合格质量水平（AQL）为6.5，抽样方案应符合表1的规定。

表 1 抽样方案

批量	样本量
2~8	2
9~15	2
16~25	2
26~50	8
51~90	8
91~150	8
151~280	13
281~500	20
501~1200	32
≥1201	50

6.4 出厂检验

出厂检验项目为外观、规格尺寸偏差和物理机械性能，检验合格后方可出厂。

6.5 型式检验

型式检验项目为第4章规定的全部项目，一般情况两年至少进行一次。有下列情况之一，也应进行型式检验：

- a) 新产品鉴定时；
- b) 更改主要原料或更改关键工艺，可能影响产品质量或产品性能时；
- c) 停产半年及以上，恢复生产时；
- d) 国家行业主管部门或用户提出要求时。

6.6 判定规则

全部项目检验合格，则判定为该批产品合格；若一项及以上项目检验不合格时，应重新加倍量选取样品进行复验；复检结果合格的，则判定该批产品合格，复检结果仍有一项及以上项目检验不符合本文件要求时，则判定该批产品不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

7.1.1 产品销售包装上应附有产品合格证明，并标明以下内容的标志：

- a) 产品名称；
- b) 使用材质；
- c) 产品规格；
- d) 生产方名称、地址；
- e) 执行标准编号；
- f) 生产日期及保质期。

7.1.2 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.2 包装

包装材料应采用塑料薄膜、编织袋或纸箱，封口完整。

7.3 运输

运输过程中应防雨、避免日晒、防止挤压和机械碰撞，远离热源。

7.4 贮存

产品应贮存在干燥、阴凉、通风处，堆放整齐，远离热源。
