ICS 11.020
CCS C 05

T/ACCEM

团　　体　　标　　准

T/ACCEM XXXXX—2024

蒙医茶酒疗法衣

Mongolian medical tea and wine therapy clothes

（征求意见稿）

XXXX－XX－XX 发布　　XXXX－XX－XX 实施

中国商业企业管理协会　　发布

目　　次

前言 2
1　范围 3
2　规范性引用文件 3
3　术语和定义 3
4　要求 3
5　试验方法 5
6　检验规则 6
7　标志、包装、运输及贮存 7
附录 A　（资料性附录）　蒙医茶酒疗法服示意图 9

前　言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则：第1部分 标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由内蒙古医科大学提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：内蒙古医科大学。

本标准主要起草人：。

蒙医茶酒疗法衣

1 范围

本文件规定了蒙医茶酒疗法衣的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以蒙医理论为指导，采用特定材料制作，用于辅助蒙医茶酒疗法的衣物。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2910（系列） 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定

GB/T 11048 纺织品 生理舒适性 稳态条件下热阻和湿阻的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

蒙医茶酒疗法衣 mongolian medical tea and wine therapy clothes

指依据蒙医传统理论，采用特定材质制作，专门为辅助蒙医茶酒疗法而设计的衣物（见附录A）。

3.2

疗法辅助作用 therapeutic adjunct

指蒙医茶酒疗法衣在蒙医茶酒疗法中所起到的辅助治疗效果。通过衣物与人体的接触，利用材质的特性和特殊的设计，促进茶酒中的有效成分被人体吸收，调节人体的生理功能，增强疗法的治疗效果。同时，还可以对人体起到保暖、防护等作用，为疗法的实施创造良好的外部条件。

4 要求

4.1 材料要求

4.1.1 面料材质要求

4.1.1.1　安全性：面料应符合 GB 18401 规定的要求，不得含有对人体有害的物质，如甲醛含量不得超过 75mg/kg、可分解致癌芳香胺染料不得检出等，确保使用者的健康安全。
4.1.1.2　透气性：具有良好的透气性，以保证在穿着过程中皮肤能够正常呼吸。透气率应不低于 300mm/s，可通过 GB/T 5453 规定的要求进行检测。
4.1.1.3　舒适性：面料应柔软亲肤，触感舒适，避免对皮肤造成刺激或不适。

4.1.2　填充材料要求

4.1.2.1　若疗法衣含有填充材料，应采用天然、环保的材料，如蒙医药用植物纤维等。
4.1.2.2　填充材料应具有一定的弹性和保暖性，同时不得含有杂质和有害物质。
4.1.2.3　对于填充的草药等材料，应明确其来源、品种和质量标准，确保其符合蒙医药的传统要求和安全规范。

4.2　设计要求

4.2.1　尺寸规格要求

4.2.1.1　疗法衣应提供多种尺寸规格，以适应不同体型的使用者。
4.2.1.2　尺寸偏差应控制在±2 cm 范围内，确保穿着合身。
4.2.1.3　具体尺寸可参考人体工程学数据和蒙医治疗的特殊需求进行设计。
4.2.1.4　标注清晰的尺码标识，便于使用者选择合适的尺寸。

4.2.2　结构设计要求

4.2.2.1　设计应符合人体工程学原理，便于穿着和脱卸，不影响人体正常活动。
4.2.2.2　考虑到蒙医茶酒疗法的特点，可在关键部位（如穴位对应处）进行特殊设计，如增加加厚层、透气孔等，以增强疗法的辅助效果。
4.2.2.3　疗法衣的领口、袖口、下摆等部位应设计合理，既保证穿着的舒适性，又能防止冷风灌入或热量散失。

4.3　性能要求

4.3.1　保温性能

4.3.1.1　疗法衣应具有一定的保温性能，以满足蒙医茶酒疗法对温度的要求。热阻应不低于 0.3 clo，可通过 GB/T 11048 规定的要求进行检测。
4.3.1.2　保温性能应具有稳定性，在不同的环境条件下和使用次数后，仍能保持较好的保温效果。

4.3.2　吸湿性和透气性

4.3.2.1　具有良好的吸湿性，能够吸收人体排出的汗液和湿气，保持皮肤干爽。回潮率应不低于 8 %。
4.3.2.2　透气性良好，保证空气流通，避免闷热感。透气率应符合材料要求中规定的不低于 300 mm/s 的标准。

4.3.3　耐用性

4.3.3.1　耐磨性能：疗法衣应具有一定的耐磨性能，能够经受日常穿着和洗涤的磨损。
4.3.3.2　耐洗性能：在正常的洗涤条件下，疗法衣应保持其形状、颜色和性能不变。色牢度应符合 GB/T 3920 中不低于 3 级的要求和 GB/T 3922 中不低于 3 级的要求。

4.4 安全要求

4.4.1 有害物质限量

4.4.1.1 严格控制疗法衣中的有害物质含量，确保符合相关标准的要求。
4.4.1.2 除了符合面料材质要求中的安全性规定外，还应关注其他可能存在的有害物质，如重金属（铅含量不得超过 1.0 mg/kg、镉含量不得超过 0.1 mg/kg 等）、农药残留等。

4.4.2 卫生要求

4.4.2.1 疗法衣应保持清洁、卫生，无异味。在生产、包装、运输和贮存过程中，应采取有效的卫生措施，防止污染。
4.4.2.2 可采用适当的消毒处理方法，如紫外线消毒、高温消毒等，确保疗法衣符合卫生标准。

5 试验方法

5.1 材料检验方法

5.1.1 面料材质检验

5.1.1.1 纤维成分分析：按照 GB/T 2910（系列）《纺织品 定量化学分析》进行，确定面料中各种纤维的含量比例，确保符合标准要求的材质组成。
5.1.1.2 透气性测试：采用 GB/T 5453 规定的方法，使用透气性测试仪对面料进行测试，记录透气率数值，判断是否达到不低于 300mm/s 的标准要求。
5.1.1.3 安全性检测：依据 GB 18401 规定的方法，对甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料等有害物质进行检测。甲醛含量可按照 GB/T 2912.1 规定的方法进行测定，确保甲醛含量不超过 75mg/kg；可分解致癌芳香胺染料通过特定的化学分析方法进行检测，不得检出。
5.1.1.4 色牢度测试：按照 GB/T 3920 和 GB/T 3922 规定的方法进行测试，确保色牢度不低于 3 级。

5.1.2 填充材料检验

5.1.2.1 草药等填充材料的成分鉴定：可采用化学分析、光谱分析等方法，确定填充材料的来源、品种和主要成分，确保符合蒙医药的传统要求和质量标准。
5.1.2.2 有害物质检测：对填充材料中的有害物质进行检测，如重金属、农药残留等。可参考相关的环境检测标准进行检测，确保填充材料安全无毒。

5.2 性能测试方法

5.2.1 保温性能测试

5.2.1.1 按照 GB/T 11048 规定的方法进行测试，使用热阻测试仪测量疗法衣的热阻，判断是否达到不低于 0.3clo 的标准要求。
5.2.1.2 测试时应考虑不同的环境条件和穿着状态，确保测试结果的准确性和可靠性。

5.2.2 吸湿性和透气性测试

5.2.2.1 吸湿性测试：通过测定疗法衣面料的回潮率来评估吸湿性。按照相关的纺织材料测试标准，将一定质量的面料样品在特定的环境条件下放置一定时间，然后测量其重量变化，计算回潮率。回潮率应不低于 8%。

5.2.2.2　透气性测试：如上文所述，采用 GB/T 5453 规定的方法进行测试，确保透气率不低于 300mm/s。

5.2.3　耐用性测试

5.2.3.1　耐磨性能测试：使用耐磨试验机对疗法衣进行摩擦测试，模拟日常穿着和洗涤过程中的磨损情况。经过特定次数的摩擦后，观察面料表面的磨损程度，判断是否符合标准要求。
5.2.3.2　耐洗性能测试：将疗法衣按照正常的洗涤方式进行清洗，经过一定次数的洗涤后，观察其形状、颜色和性能的变化。色牢度可再次按照 GB/T 3920 和 GB/T 3922 进行测试，确保不低于 3 级；同时检查面料是否变形、破损等，判断耐洗性能是否符合标准要求。

5.3　安全检测方法

5.3.1　有害物质限量检测

除了上述检验中的有害物质检测方法外，还可采用其他权威的检测方法和标准，对疗法衣中的重金属、农药残留等进行全面检测。

5.3.2　卫生检测方法

5.3.2.1　微生物检测：采用微生物培养和检测方法，对疗法衣表面的细菌、真菌等微生物进行检测，判断是否符合卫生标准。
5.3.2.2　异味检测：通过嗅觉评估疗法衣是否有异味，确保产品无不良气味。可在特定的环境条件下进行检测，提高检测的准确性。

6　检验规则

6.1　组批

6.1.1　以同一生产批次、相同规格型号、采用相同材料和生产工艺生产的蒙医茶酒疗法衣为一批。
6.1.2　组批数量应根据生产实际情况和质量控制要求确定，但不宜过大或过小，以便于进行有效的检验和管理。

6.2　抽样

6.2.1　抽样方法应采用随机抽样的方式，确保样本的代表性。
6.2.2　抽样数量应根据检验项目的要求和批量大小确定。一般来说，对于外观质量等项目，可以按照一定比例进行抽样；对于性能和安全等重要项目，应适当增加抽样数量。
6.2.3　抽样时应在生产线上或成品仓库中进行，确保抽取的样品是在正常生产和储存条件下的产品。

6.3　检验分类

6.3.1　出厂检验

6.3.1.1　每批蒙医茶酒疗法衣在出厂前都应进行出厂检验。
6.3.1.2　出厂检验项目包括外观质量、尺寸偏差、标识标志等。外观质量主要检查疗法衣的表面是否有破损、污渍、色差等缺陷；尺寸偏差应符合第五章中规定的要求；标识标志应包括产品名称、规格型号、生产企业名称、生产日期、执行标准号等信息，且应清晰、完整。
6.3.1.3　出厂检验可由生产企业的质量检验部门进行，也可委托第三方检测机构进行。经检验合格的产品应出具合格证明，方可出厂销售。

6.4 型式检验

6.4.1 型式检验应在以下情况下进行：

a) 新产品投产时；
b) 原材料、生产工艺等发生重大变化时；
c) 产品停产半年以上，恢复生产时；
d) 国家质量监督机构提出要求时。

6.4.2 型式检验项目包括第五章中规定的所有要求，即材料要求、设计要求、性能要求、安全要求等。

6.4.3 型式检验应在有资质的第三方检测机构进行，检验结果应作为产品质量评价的重要依据。

6.5 判定规则

6.5.1 单项判定

6.5.1.1 对于每个检验项目，应根据标准要求进行判定。如果检验结果符合标准要求，则判定该项目合格；如果检验结果不符合标准要求，则判定该项目不合格。

6.5.1.2 对于外观质量等项目，可采用缺陷分类的方法进行判定。将缺陷分为严重缺陷、主要缺陷和次要缺陷，根据缺陷的数量和严重程度进行综合判定。

6.5.2 综合判定

6.5.2.1 如果所有检验项目均合格，则判定该批产品合格；如果有一个或多个项目不合格，则判定该批产品不合格。

6.5.2.2 对于不合格的产品，生产企业应进行原因分析，采取有效的整改措施，经重新检验合格后，方可出厂销售。

7 标志、包装、运输及贮存

7.1 标志

产品标志应包括以下内容：

a) 产品名称：明确标明“蒙医茶酒疗法衣”；
b) 规格型号：注明疗法衣的尺寸、颜色等规格信息；
c) 生产企业名称：标明生产该疗法衣的企业全称；
d) 生产日期：采用年、月、日的格式标注产品的生产时间；
e) 执行标准号：列出本团体标准的标准编号；
f) 质量等级：如有质量等级划分，应明确标明；
g) 使用说明：包括洗涤方法、注意事项等；
h) 标志应清晰、牢固，易于识别和读取。

7.2 包装

7.2.1 包装材料应符合环保要求，具有一定的强度和防潮性能，能够保护疗法衣在运输和贮存过程中不受损坏。

7.2.2 包装方式可以采用塑料袋、纸盒等，根据产品的特点和需求进行选择。包装应严密，防止疗法衣受到污染和损坏。

7.2.3 包装上应标明产品标志的内容，以及包装数量、毛重、净重等信息。

7.3 运输

7.3.1 运输过程中应避免疗法衣受到挤压、碰撞、雨淋等损坏。可以采用合适的运输工具和包装方式，确保产品的安全运输。

7.3.2 运输时应注意防潮、防晒、防火等，避免产品受到不良环境因素的影响。

7.3.3 运输过程中应按照相关规定进行装卸和搬运，轻拿轻放，避免野蛮操作。

7.4 贮存

7.4.1 疗法衣应贮存在干燥、通风、清洁的仓库中，避免阳光直射和潮湿环境。

7.4.2 仓库内应设置货架或托盘，将疗法衣整齐摆放，避免堆放过高或挤压变形。

7.4.3 贮存过程中应定期检查产品的质量状况，发现问题及时处理。

7.4.4 疗法衣的贮存期限应根据产品的材质和性能确定，在贮存期限内，应确保产品的质量符合标准要求。

附　录　A
（资料性附录）
蒙医茶酒疗法服示意图

蒙医茶酒疗法服见图A.1。

图 A.1　蒙医茶酒疗法服示意图