

ICS 59.080.30

CCS W 63

# 团 体 标 准

T/DGAQE XXXX—2024

东莞优品 山羊绒针织品

2024-XX-XX 发布

2024-XX-XX 实施

东莞市质量强市促进会 发布

## 前　　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由东莞市质量强市促进会提出并归口。

本文件起草单位：XXXX。

本文件主要起草人：XXXX。

# 东莞优品 山羊绒针织品

## 1 范围

本文件规定了东莞优品山羊绒针织品的产品分类、技术要求、试验方法、包装和标志。  
本文件适用于“东莞优品”评价中对山羊绒针织品的品质鉴定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析  
GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度  
GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度  
GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法  
GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度  
GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度  
GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法  
GB/T 7742.2 纺织品 织物胀破性能 第2部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 气压法  
GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧  
GB/T 10685 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法  
GB/T 12490—2014 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度  
GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定  
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范  
GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚  
GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度  
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范  
FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物  
FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法  
FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法  
FZ/T 01112 纺织品 定量化学分析 蚕丝与羊毛或/和羊绒的混合物（甲酸/氯化锌法）  
FZ/T 20011 毛针织成衣扭斜角试验方法  
FZ/T 20018 毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定  
FZ/T 70008 毛针织物编织密度系数试验方法  
FZ/T 70009 毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率试验方法  
FZ/T 73009—2021 山羊绒针织品  
GSB 16-3239 羊绒针织品起球标准样照

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 产品分类

### 4.1 按品种分为：

- 开衫、套衫、背心类；
- 裤子、裙子类；
- 内衣类；
- 袜子类；
- 小件服饰类（包括帽子、围巾、手套等）；
- 拼接服装类。

### 4.2 按洗涤方式分为：

- 干洗类；
- 小心手洗类；
- 可机洗类。

## 5 技术要求

### 5.1 安全性要求

产品的基本安全技术要求应符合GB 18401的规定，婴幼儿及儿童产品的基本安全技术要求应符合GB 31701的规定。

### 5.2 内在质量

产品的内在质量除符合FZ/T 73009—2021中5.3的要求外，内在质量指标（包括山羊绒含量、纤维含量、胀破强力、起球、扭斜角、二氯甲烷可溶性物质、烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚、干洗尺寸变化率、水洗尺寸变化率、色牢度等）还应符合表1的要求。

### 5.3 外观质量

产品的外观质量应符合FZ/T 73009—2021中5.4的“优等品”要求。

表1 内在质量要求

评价项目			指标要求
山羊绒含量, %			≥90
纤维含量, %			按GB/T 29862执行
山羊绒纤维平均细度, $\mu\text{m}$			≤15.5
胀破强力, kPa	精梳	线密度<20.8tex	≥196
		线密度≥20.8tex	≥225
	半精梳、粗疏		≥196
编织密度系数			≥1.0
起球, 级			≥3-4
扭斜角, °			≤5
二氯甲烷可溶性物质, %			≤1.5
烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚, mg/kg	壬基酚+辛基酚		<10
	壬基酚+辛基酚+壬基酚聚氧乙烯醚+辛基酚聚氧乙烯醚		<100
干洗尺寸变化率, %			-5.0~+5.0
水洗尺寸变化率, %			-5.0~+5.0

表1 内在质量要求（续）

评价项目		指标要求		
色牢度，级	耐光	深色	≥4-5	
		浅色	≥3-4	
	耐洗	变色	≥4	
		沾色	≥3-4	
	耐汗渍 (酸、碱)	变色	≥4	
		沾色	≥3-4	
	耐水	变色	≥4	
		沾色	≥3-4	
	耐摩擦	干摩	≥4	
		湿摩	≥3-4	
	耐干洗	变色	≥4	
		沾色	≥4	
拼接互染		≥4-5		
注1：山羊绒纤维平均细度只考核纯山羊绒产品。 注2：胀破强力只考核平针部位面积占30%及以上的产品，背心和小件服饰不考核，纱线线密度指编织所用纱线的总体线密度。 注3：编织线密度系数只考核半精梳及粗梳产品中的平针产品。 注4：起球不考核重缩绒、镂空、网眼、长浮线、拉毛产品；拼接服装只考核山羊绒面料。 注5：扭斜角只考核平针产品。 注6：二氯甲烷可溶性物质只考核动物毛含量在30%以上的半精梳及粗梳部分，其中含聚酯纤维、丙纶、二醋酸纤维或三醋酸纤维的产品不考核。 注7：干洗尺寸变化率不考核使用说明中标注不可干洗的产品。 注8：水洗尺寸变化率不考核使用说明中标注不可水洗的产品。 注9：耐光色牢度不考核内衣及袜子类产品。 注10：耐洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品。 注11：耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。 注12：拼接互染色牢度只考核深浅色相拼产品，不考核使用说明中标注不可水洗的产品。				

## 6 试验方法

### 6.1 安全性要求检验

按GB 18401和GB 31701规定的项目和试样方法执行。

### 6.2 内在质量检验

#### 6.2.1 山羊绒含量、纤维含量

山羊绒含量按GB/T 16988测定。

其他纤维按GB/T 2910（所有部分）、GB/T 16988、FZ/T 01026、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01101、FZ/T 01112等规定执行。

#### 6.2.2 山羊绒纤维平均细度

按GB/T 10685执行。

#### 6.2.3 胀破强力

按GB/T 7742.1或GB/T 7742.2执行，试验面积采用 $7.3\text{cm}^2$ （直径30.5mm），仲裁时按GB/T 7742.1执行。

#### 6.2.4 编织密度系数

按FZ/T 70008执行。

#### 6.2.5 起球

按GB/T 4802.3执行，精梳产品翻动10800r，半精梳及粗梳产品翻动7200r，对照GSB 16-3239羊绒针织品起球标准样照进行评级。

#### 6.2.6 扭斜角

按FZ/T 20011执行，洗涤程序为1×7A。

#### 6.2.7 二氯甲烷可溶性物质

按FZ/T 20018执行。

#### 6.2.8 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚

按GB/T 23322执行。

#### 6.2.9 干洗尺寸变化率

按FZ/T 73009—2021中6.2.9执行。

#### 6.2.10 水洗尺寸变化率

按FZ/T 70009执行。

#### 6.3.11 耐光色牢度

按GB/T 8427—2019中方法3执行。

#### 6.3.12 耐洗色牢度

按GB/T 12490—2014执行，小心手洗类产品执行A1S条件，可机洗类产品执行B2S条件。

#### 6.3.13 耐汗渍色牢度

按GB/T 3922执行。

#### 6.3.14 耐水色牢度

按GB/T 5713执行。

#### 6.3.15 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920执行。

#### 6.3.16 耐干洗色牢度

按GB/T 5711执行。

#### 6.3.17 拼接互染色牢度

按GB/T 31127—2014方法A执行。

### 6.3 外观质量检验

按FZ/T 73009—2021中6.3进行。

### 7 包装和标志

按FZ/T 73009—2021中第9章执行。