

T/ACCEM

中国商业企业管理协会团体标准

T/ACCEM XXXX—XXXX

凉感透气包芯纱

Cool-feeling and air permeable core-spun yarn

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中国商业企业管理协会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 1

5 试验方法 2

6 检验规则 3

7 标志和包装 3

附录 A（规范性） 外观质量检验方法 4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由南通世纪纺织有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：南通世纪纺织有限公司、××××、××××

本文件主要起草人：××××、××××、××××

凉感透气包芯纱

1 范围

本文件规定了凉感透气包芯纱的要求、试验方法、检验规则、标志和包装。
本文件适用于以二醋酸酯纤维与涤纶纤维混纺并加入氨纶纺成的凉感透气包芯纱。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2910.2 纺织品 定量化学分析 第 2 部分：三组分纤维混合物
GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分：纤维和纱线
GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分：通用
GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分：电容法
GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定（CRE法）
GB/T 4146（所有部分） 纺织品 化学纤维
GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
GB/T 35263 纺织品 接触瞬间凉感性能的检测和评价
FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3 和 GB/T 4146（所有部分）界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

空心纱疵 core-missing
包芯纱截面中芯丝断头，使纱线的一段仅有包缠的外包纤维而无芯丝。

3.2

包覆不良纱疵 imperfect cover
包芯纱中外包纤维未能均匀包覆芯丝，使局部芯丝外露。

3.3

露芯纱疵 core-basseted
包芯纱中芯丝无包覆纤维，使芯丝裸露。

4 要求

4.1 项目

凉感透气包芯纱技术要求包括外观质量、线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、纤维含量偏差和接触凉感系数共 8 项指标。

4.2 分等规定

- 4.2.1 同一原料、同一工艺连续生产的同一规格产品作为一个或若干检验批。
- 4.2.2 凉感透气包芯纱的产品质量等级分为优等品、一等品、二等品，低于二等品为等外品。
- 4.2.3 凉感透气包芯纱产品质量等级根据产品规格，以考核项目中最低一项进行评等。

4.3 外观质量

应符合表 1 的规定。

表 1 外观质量

项目	要求		
	优等品	一等品	二等品
空心纱疵/（个/3 000 m）	不允许		≤1
包覆不良纱疵/（个/3 000 m）	不允许		≤2
露芯纱疵/（个/3 000 m）	不允许		≤1

4.4 内在质量

应符合表 2 的规定。

表 2 内在质量

项目		指标		
		优等品	一等品	二等品
线密度偏差率/%		±2.0	±2.5	±3.0
线密度变异系数/%	≤	2.0	3.0	4.0
单纱断裂强度/（cN/tex）	≥	21.0	19.0	17.0
单纱断裂强力变异系数/%	≤	7.0	10.0	13.0
条干均匀度变异系数/%	≤	11.5	13.5	15.5
纤维含量偏差/%		按 GB/T 29862 的规定执行		
注1：线密度偏差率以名义线密度为计算依据。				

4.5 接触凉感系数

接触凉感系数 q_{max} 应大于或等于 0.15 J/（cm²•s）。

5 试验方法

5.1 外观质量

按附录 A 的规定进行。

5.2 内在质量

5.2.1 线密度偏差率、线密度变异系数

按 GB/T 14343 的规定进行。

5.2.2 单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数

按 GB/T 3916 的规定进行。

5.2.3 条干均匀度变异系数

按 GB/T 3292.1 的规定进行。

5.2.4 纤维含量偏差

按 GB/T 2910.2 的规定进行，纤维含量以净干质量结合公定回潮率计算的公定质量百分率表示。

5.3 接触凉感系数

按 GB/T 35263 的规定进行。

6 检验规则

按 FZ/T 10007 的规定进行。

7 标志和包装

按 FZ/T 10008 的规定进行。

附录 A (规范性) 外观质量检验方法

A.1 原理

在规定的条件下，将纱摇成绞纱，逐绞目测检验纱疵。

A.2 仪器

缕纱测长仪，其摇纱周长应满足由整圈数摇得所需纱长，推荐周长为 $(1\,000\pm1.0)$ mm。具有避免纱线聚集的横动导纱装置，装有张力控制系统。

A.3 试验准备

每批纱线检验一份试样，每份试样随机抽取 30 个卷装，每一卷装摇取一缕检验绞纱。试样应具有代表性、准确性，不得固定机台和锭子取样。

A.4 检验条件

检验光源以自然光为准，如采用灯光检测，光照度不低于 600 lx。

A.5 检验方法

按规定的试样长度及卷绕张力摇取绞纱，结头应短于 1 cm，应将纱框臂缩拢后取下绞纱，绞纱长度为 100 m，摇纱张力为 (1.2 ± 0.2) cN/tex。逐绞目测检验纱疵，检验人员应面对检验物，检验距离为 55.0 cm~60.0 cm，也可使用放大镜观察。

A.6 检验规定

A.6.1 根据凉感透气包芯纱分等规定，空芯纱疵数（个/3 000 m）、包覆不良纱疵数（个/3 000 m）和露芯纱疵数（个/3 000 m）应分别记录、计算。

A.6.2 纱疵长度在 30 cm 以内（包括 30 cm）计一个，30 cm~60 cm（包括 60 cm）计两个，60 cm~90 cm（包括 90 cm）计三个，按此类推。

A.6.3 将全部样纱检验完毕后，分别计算 30 缕纱空芯纱疵、包覆不良纱疵和露芯纱疵合计数（个/3 000 m）。

A.7 纱疵的确定

A.7.1 空芯纱疵：氨纶长丝断头长度小于等于 30 cm，每一断头以一个计；氨纶长丝断头裸露纱体表面，不另计个数。

A.7.2 包覆不良纱疵：氨纶长丝长度小于等于 30 cm 为一个计。

A.7.3 露芯纱疵：氨纶长丝裸露长度小于等于 30 cm 为一个计。

A.8 检验报告

检验报告应包括以下内容：

- 采用本文件方法；
- 试样名称、编号；
- 卷装形式（管纱、筒子纱等）、卷装数量；
- 包芯纱空芯纱疵、包覆不良纱疵和露芯纱疵个数；

e) 检验者、检验日期。
