

附件 1

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	气垫式单托辊皮带输送机		项目名称（英文）	Air cushion type single idler belt conveyor	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	江苏谷瑞斯机电工程有限公司		计划起止时间	2024 年 9 月—2024 年 12 月	
参编单位					
负责人姓名	孙旭清	电话	13805278611	邮箱	sunxuqing@grisley.cn
项目意义	传统托辊皮带输送机的主要缺点在于其制造精度不高，导致运行不平稳、噪音明显，以及需要频繁更换和维护，从而增加了维护成本和影响了生产效率。本项目旨在替代传统的托辊皮带输送机，满足现代工业对高产、高效、集约化、绿色化生产的需要，提高市场上输送机的整体性能和生产企业的经济效益。 气垫式单托辊皮带输送机相较于其他托辊带式输送机，进行了创新的优化设计，采用全封闭结构，解决了传统托辊支撑方式存在的易磨损与阻力大的问题。具有运行平稳、工作可靠、输送量大、运行阻力小、密闭输送、扬尘零污染等优点。在减少物料洒落、节能效果、降低运维成本等方面优势显著，可广泛适用于粮食、煤炭、电力、冶金、化工、机械、轻工、港口和建材等行业。 综上所述，通过《气垫式单托辊皮带输送机》团体标准的制定，可以规范气垫式单托辊皮带输送机的生产制造和提供技术指导，使其在工业中的应用满足现代工业生产的需求，为国内的输送机的发展提供技术性参考，从而推动整个输送机行业的技术进步和可持续发展。				
国内外情况 简要说明	国外的气垫式单托辊皮带输送机先进技术水平主要体现在两个方面：其一，国外的皮带输送机应用范围十分广泛；其二，国外的皮带输送机运输距离长，运量大以及传动速度快，而且为了进一步提高皮带输送机运行过程中的可靠性和稳定性，目前对皮带输送机的研究重点落在了对皮带输送机的大型化和动态监控上。 气垫式单托辊皮带输送机在国内的研发主要是围绕关键技术和主要元部件进行了理论研究和产品开发，但在皮带输送机的控制系统上和动态设计的核心技术上仍有不足。 目前国内现行的相关标准有 GB/T 10595-2017 《带式输送机》、 GB				

	22340-2008《煤矿用带式输送机 安全规范》、JB/T 7012-2020《辊子输送机》、JB/T 7854-2008《气垫带式输送机》、SC/T 6006.1-2001《渔业码头用皮带输送机 型式、基本参数与技术要求》等，其中 GB/T 10595-2017 适用于带式输送机、GB 22340-2008 适用于煤矿井下用带式输送机、JB/T 7012-2020 适用于辊子输送机、JB/T 7854-2008 适用于气垫带式输送机、SC/T 6006.1-2001 适用于渔业码头使用皮带输送机。经过对现行的相关标准比对发现，尚无适用于气垫式单托辊皮带输送机的相关标准。 本文件不涉及知识产权问题。
主要技术内容、 技术要素、参数说明 及适用范围	本文件规定了气垫式单托辊皮带输送机的型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于气垫式单托辊皮带输送机。
项目进度计划	(1) 立项阶段 通过对气垫式单托辊皮带输送机生产企业、技术要求进行预调研和论证后，计划于 2024 年 9 月提出立项申请。 (2) 起草阶段 预计于 2024 年 9 月—10 月完成标准草案编制。 (3) 征求意见阶段 预计于 2024 年 10 月—11 月公开征求意见。 (4) 标准审定阶段 预计于 2024 年 11 月—12 月召开专家审定会。 (5) 标准报批阶段 预计于 2024 年 11 月—12 月，形成标准报批稿，上报审批。
涉及专利的名称、 专利号以及授权 说明(如不涉及填 “无”)	无

申请单位意见		协会意见	
--------	---	------	---

注：表格篇幅不够可另加页。