

附件 1

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	双气室气垫输送机		项目名称（英文）	Double-chamber air cushion conveyor	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	江苏谷瑞斯机电工程有限公司		计划起止时间	2024 年 9 月—2024 年 12 月	
参编单位					
负责人姓名	孙旭清	电话	13805278611	邮箱	sunxuqing@grisley.cn
项目意义	随着社会的发展和工业需求的增长，现代散装物料输送作业对效率和环保的要求越来越高。但传统的带式输送机存在摩擦大、能耗高、易堵塞等问题。因此，为了解决上述问题和满足现代工业的需求，我司提出《双气室气垫输送机》团体标准的编制计划。 公司研发的双气室气垫输送机通过改进结构设计，解决了这些问题，其全封闭结构进一步提升了设备的安全性和稳定性。并适用于各种复杂的工况环境，如煤矿、港口、化工等行业的大量物料输送。双气室气垫输送机通过使用两个独立的气室来支撑输送带，可以显著降低摩擦阻力，从而提高物料输送的效率和减少能耗和维护成本，为企业带来显著的经济效益，提高企业的生产效率和市场竞争力。在运行过程中几乎不产生扬尘，能够有效防止环境污染，符合现代工业对环保的要求。 综上所述，通过《双气室气垫输送机》团体标准的制定，不仅可以规范双气室气垫输送机的生产制造和提供技术指导，还可以推动整个气垫输送机行业的技术进步和可持续发展。				
国内外情况 简要说明	气垫带式输送机的国外技术研究主要偏重于结构方面，目前已取得许多结构的专利，如全气垫型、半气垫型、自动节流型等结构型式。同时还做了一些理论的分析，为气垫机输送的设计和制造提供理论和试验上的支持。 气垫带式输送机技术于 1980 年代开始引进国内，并在 1980 年代中期自行研制了大型试验样机，这标志着气垫带式输送机在中国推广应用的开始。经过不断的自主研发和技术积累，国内的气垫带式输送机技术日益成熟。 目前国内现行的相关标准有 GB/T 10595-2017《带式输送机》、GB/T 10596-2021《埋刮板输送机》、GB/T 36865-2018《粮油机械 螺旋输送机》、				

	JB/T 7854-2008《气垫带式输送机》等，其中 GB/T 10595-2017 适用于带式输送机、GB/T 10596-2021 适用于埋刮板输送机、GB/T 36865-2018 适用于螺旋输送机，虽然 JB/T 7854-2008 适用于气垫带式输送机，但无法体现本产品“双气室”的结构特点。经过对现行的相关标准比对发现，尚无适用于双气室气垫输送机的相关标准。 本文件不涉及知识产权问题。
主要技术内容、 技术要素、参数说明 及适用范围	本文件规定了双气室气垫输送机的型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于双气室气垫输送机。
项目进度计划	(1) 立项阶段 通过对双气室气垫输送机生产企业、技术要求进行预调研和论证后，计划于 2024 年 9 月提出立项申请。 (2) 起草阶段 预计于 2024 年 9 月—10 月完成标准草案编制。 (3) 征求意见阶段 预计于 2024 年 10 月—11 月公开征求意见。 (4) 标准审定阶段 预计于 2024 年 11 月—12 月召开专家审定会。 (5) 标准报批阶段 预计于 2024 年 11 月—12 月，形成标准报批稿，上报审批。
涉及专利的名称、 专利号以及授权 说明(如不涉及填 “无”)	无

申请单位意见	 2024. 9月 11 日	协会意见	 月 日
--------	--	------	--

注：表格篇幅不够可另加页。