《针织塑身裤》团体标准编制说明

一、工作简况

1.1 任务来源和起草单位

根据广东省质量检验协会下达关于《针织塑身裤》团体标准立项的通知,粤质检协〔2024〕 150号,《针织塑身裤》标准列入 2024年团体标准制定项目,由深圳市英柏检测技术有限公司、深圳市消费者委员会等单位共同起草。

1.2 制定标准的目的和意义

近几年,针织塑身裤市场发展迅猛,迫切需要一个科学、合理、规范、统一的针织塑身裤产品标准。针织塑身裤的材质通常为聚酯纤维/氨纶、锦纶/氨纶等弹力面料,具有高弹性、轻便、舒适等特点。此类针织塑身裤因其出色的设计和功能性,已经成为了健身爱好者和时尚达人的必备单品。

目前市面上的针织塑身裤产品明示标准不统一,有些企业制定了专门的企业标准。因此,制定一项专门针对针织塑身裤的团体标准,对产品的外观质量和内在质量指标提出合理的要求,供企业使用,对保证针织塑身裤产品的质量保证和行业发展,具有重大意义。

1.3 主要工作过程

2024年3-7月,收集和分析国内外相关标准和技术资料,购买样品,进行比较试验;

2024年8-9月,计划下达后成立标准起草小组,起草标准,召开团体标准启动会和讨论会形成工作组讨论稿;

2024年9-10月,修改完善标准草案,形成征求意见稿,提交广东省质量检验协会征求意见,

2024年11月,汇总处理专家意见,对征求意见稿进行修改和补充,形成标准送审稿。

二、标准编制原则

- **2.1** 本标准依据 GB/T 1.1《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》给出的规则进行编写。
- 2.2 本着"技术先进,经济合理,安全可靠,协调配套"的思想原则,充分考虑了国家产品安全技术要求、消费者权益维护、生产销售企业质量成本控制、行业可持续健康发展等各方面影响,密切结合了目前我国针织塑身裤的技术发展水平和市场发育阶段,设定各项技术指标。

2.3 重点考虑消费者穿着针织塑身裤的消费场景和穿着体验,使标准内容合理并具有可操作性。

三、标准主要内容

3.1 适用范围

本文件规定了针织塑身裤的号型、要求、试验方法、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。

本文件适用于鉴定以含有弹性纤维的针织物为主要面料生产的针织塑身裤的品质。本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿服装。

3.2 号型

按 GB/T 6411 或 GB/T 1335 (所有部分)的规定执行,超出范围的号型标注按标准规定的跳档原则依次递增或递减。

3.3 要求

- 3.3.1 针织塑身裤的质量等级分为优等品、一等品、合格品。
- 3.3.2 内在质量要求
- 3.3.2.1 安全性

本团体标准的安全性能指标符合 GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》及 GB 31701 《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》要求。分别对针织塑身裤的甲醛、pH 值、可分解致癌 芳香胺染料、异味、色牢度等指标进行了要求。

3.3.2.2 内在质量

(1)色牢度指标

色牢度指标包括耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、洗液沾色程度、耐光色牢度、耐光、汗复合色牢度等。根据消费者使用情况和产品使用场景,增加洗液沾色程度、耐光色牢度、耐光、汗复合色牢度指标,部分检测数据见表 1。

序号	成分	洗液沾色程度 / 级	耐光、汗复合色牢度 /
			级
1.	面料成分:76.1%锦纶 23.9%氨纶	4-5	4-5
2.	主料:79.0%锦纶 21.0%氨纶	4-5	4
3.	面料:76.7%锦纶23.3%氨纶	4-5	4-5

表1样品洗液沾色程度和耐光、汗复合色牢度试验数据

4.	面料: 59.6%锦纶 40.4%氨纶	4	4-5
5.	76. 4%锦纶 23. 6%氨纶	4-5	4-5
6.	大身面料:75.1%锦纶 24.9%氨纶	4	4-5
7.	面料:80.5%锦纶19.5%氨纶	4-5	4-5
8.	80.7%锦纶 19.3%氨纶	4-5	4-5
9.	75. 4%锦纶 24. 6%氨纶	4	4
10.	面料:61.4%锦纶38.6%氨纶	2-3	4-5
11.	59. 3%锦纶 40. 7%氨纶	4	4-5
12.	88.3%聚酯纤维 11.7%氨纶	4-5	4-5
13.	89.3%聚酯纤维 10.7%氨纶	4-5	4-5
14.	主面料:69.9%锦纶30.1%氨纶	3-4	4
15.	主料:77.0%聚酯纤维23.0%氨纶	4	4
16.	面料 1:66. 1%锦纶 33. 9%氨纶 面料 2:83. 4%锦纶 16. 6%氨纶	2-3	4-5
17.	面料:76.2%锦纶23.8%氨纶	4	4-5
18.	80.7%锦纶 19.3%氨纶	4-5	4-5
19.	77.8%聚酯纤维 22.2%氨纶	4	4
20.	78.8%锦纶 21.2%氨纶	2-3	4-5
21.	面料: 79.5%锦纶 20.5%氨纶	2-3	4-5
22.	80.0%聚酯纤维 20.0%氨纶	3-4	4
23.	主料:75.4%锦纶24.6%氨纶	1-2	4-5
24.	面料:82.9%锦纶17.1%氨纶	4-5	4-5
25.	面料:93.2%聚酯纤维 6.8%氨纶	4-5	4-5

参考相关标准中的数据,并结合生产企业意见,确定洗液沾色程度、耐光、汗复合色牢度 指标要求见表 2。

表2针织塑身裤洗液沾色程度、耐光、汗复合色牢度指标设定

项目		优等品	一等品	合格品
洗液沾色程度/级 >	沾色	3		2-3
耐光、汗复合色牢度(碱性	生)/级 ≥	4-5	3-4	3

(2)起球指标

为了满足消费者对起球的要求,体现团体标准的领先和优势指标,本标准对针织塑身裤一

等品 / 合格品的起球指标要求定为 \geq 3 — 4 级,对优等品的起球指标要求定为 \geq 4 级,要求均高于相关行业产品标准。根据针织塑身裤样品试验数据,2 5 款样品中有 1 4 款起球检测结果为 4 少,可以达到相关要求。

(3)拉伸弹性伸长率和拉伸弹性回复率

表 3 样品洗液沾色程度和耐光、汗复合色牢度试验数据

序号	成分	拉伸弹性伸长率 / %		拉伸弹性回复率 / %	
		横向	直向	横向	直向
1.	面料成分:76.1%锦纶23.9%氨纶	173. 7	94. 3	93. 0	94. 6
2.	主料: 79.0%锦纶 21.0%氨纶	103.5	114. 2	94. 1	93. 4
3.	面料: 76. 7%锦纶 23. 3%氨纶	206. 9	120. 9	92. 3	94. 3
4.	面料:59.6%锦纶 40.4%氨纶	144.5	121. 1	91.9	93.6
5.	76. 4%锦纶 23. 6%氨纶	218. 4	91.0	92. 2	94. 1
6.	大身面料:75.1%锦纶 24.9%氨纶	131.9	91.3	90. 3	92. 4
7.	面料:80.5%锦纶19.5%氨纶	204. 4	138. 3	92. 2	95. 5
8.	80.7%锦纶 19.3%氨纶	247.9	80.6	92. 1	95. 7
9.	75.4%锦纶 24.6%氨纶	228. 3	104. 8	90. 1	94.0
10.	面料:61.4%锦纶 38.6%氨纶	131.1	136. 9	96. 5	95. 5
11.	59. 3%锦纶 40. 7%氨纶	178.5	88. 0	92. 4	94. 7
12.	88.3%聚酯纤维 11.7%氨纶	155.6	95. 3	89. 3	91.7
13.	89.3%聚酯纤维 10.7%氨纶	153.9	102. 4	83. 7	86. 4
14.	主面料:69.9%锦纶 30.1%氨纶	134.3	113. 3	94.6	93. 3
15.	主料:77.0%聚酯纤维23.0%氨纶	141.0	104. 9	91. 3	94. 2
16.	面料 1:66. 1%锦纶 33. 9%氨纶 面料 2:83. 4%锦纶 16. 6%氨纶	164. 9	84. 8	92. 6	94. 1
17.	面料: 76. 2%锦纶 23. 8%氨纶	140.8	85. 1	89.0	92.8
18.	80.7%锦纶 19.3%氨纶	205. 3	85. 0	89. 5	93. 9
19.	77.8%聚酯纤维 22.2%氨纶	129.9	89. 7	83. 2	87. 2
20.	78.8%锦纶 21.2%氨纶	159.7	73. 7	91. 2	94. 1
21.	面料:79.5%锦纶20.5%氨纶	223. 5	75. 8	90. 7	94. 7

22.	80.0%聚酯纤维 20.0%氨纶	117. 9	75. 3	88. 2	92.8
23.	主料:75.4%锦纶24.6%氨纶	191. 5	81. 7	93. 2	95. 1
24.	面料:82.9%锦纶 17.1%氨纶	247. 8	46. 4	90.0	90.0
25.	面料:93.2%聚酯纤维 6.8%氨纶	108.8	62. 9	87. 3	90. 7

参考相关标准中的数据,并结合生产企业意见,确定指标。鉴于有点面料氨纶含量稍低,参考生产企业的意见,最终设定针织塑身裤的拉伸弹性伸长率和拉伸弹性回复率的考核指标见表4。

项目	优等品	一等品	合格品	
拉伸弹性伸长率/% ≥	直向	90	80	60
型甲弹注冲区学/% >	横向	100	90	70
拉伸弹性回复率/% ≥	直向	90	80	70
™押注凹复率/% ≥	横向	90	80	70

表 4 针织塑身裤拉伸弹性伸长率与拉伸弹性回复率指标设定

(4) 洗后外观

针织塑身裤穿着后需要洗涤,因此对其洗后外观进行考核。

3.3.3 外观质量要求

外观质量要求包括:表面疵点、规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、缝制规定、缝迹伸长 率等。

四、与国际、国外同类标准水平的对比情况

参照国外同类产品的类似标准,标准中主要技术指标优等品相当于国际先进水平,一等品相当于国内先进水平,合格品相当于国内一般水平。

五、与有关标准的关系

与 FZ/T 73029-2019《针织裤》相比,对于针织塑身裤面料的弹性,本团标采用更能体现使用性能的拉伸弹性伸长率、拉伸弹性回复率进行考核,并增加色牢度指标洗液沾色程度、耐光色牢度、耐光、汗复合色牢度以及吸湿速干性能、接触瞬间凉感性能等功能性测试。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在起草过程中基本要求满足行业生产实际,并通过征求意见,意见汇总分析,具体处理方法:

- (1) 对提出的较集中意见,认真考虑,作为采纳修改内容,列入意见处理范畴:
- (2) 对个别提出的意见,确属正确的,作为采纳修改内容,列入意见处理范畴;

(3) 对提出意见经讨论不采纳的,列入意见处理中并说明不采纳原因。

七、涉及国内外专利及处置情况

在标准征求意见及审定过程中,未发现涉及国内外专利情况。

八、其它应予说明的事项

无。

《针织塑身裤》团体标准起草小组 2024 年 9 月