

ICS 点击此处添加 ICS 号

CCS 点击此处添加 CCS 号

团 体 标 准

T/GDAQI XXXX—XXXX

针织塑身裤

Knitted body-shaping leggings

（征求意见稿）

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

广东省质量检验协会 发 布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由××××提出。

本文件由××××归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

针织塑身裤

1 范围

本文件规定了针织塑身裤的号型、要求、试验方法、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。
本文件适用于鉴定以含有弹性纤维的针织物为主要面料生产的针织塑身裤的品质。
本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿服装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 1335（所有部分）服装号型
GB/T 2910（所有部分）纺织品 定量化学分析
GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
GB/T 4802.1—2008 纺织品 织物起毛起球性能 的测定 第 1 部分：圆轨迹法
GB/T 4856 针棉织品包装
GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 8878 针织内衣
GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分：单项组合试验法
GB/T 21655.2 纺织品 吸湿速干性的评定 第2部分：动态水分传递法
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 35263 纺织品 接触瞬间凉感性能的检测和评价
FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物
FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
FZ/T 70006—2022 针织物拉伸弹性回复率试验方法
GSB 16-1523 针织物起毛起球样照
GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡(1/12)
GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

针织塑身裤 knitted body-shaping leggings

对人体部位起到牵引或约束作用，从而保持或调整人体部位形态的针织裤。

4 号型

按GB/T 6411或GB/T 1335(所有部分)的规定执行，超出范围的号型标注按标准规定的跳档原则依次递增或递减。

5 要求

5.1 要求内容

要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量包括纤维含量、甲醛含量、pH 值、异味、可分解致癌芳香胺染料、耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、洗液沾色程度、耐光色牢度、耐光、汗复合色牢度、起球、拉伸弹性伸长率、拉伸弹性回复率、吸湿速干性能、洗后外观。外观质量包括表面疵点、规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、缝制规定、缝迹伸长率等。

5.2 分等规定

5.2.1 针织塑身裤的质量等级分为优等品、一等品、合格品。

- 5.2.2 内在质量按批评等，外观质量按件评等，两者结合以最低等级定等。
- 5.2.3 内在质量各项指标以检验结果最低一项作为该批产品的评等依据。
- 5.2.4 同一件产品上发现属于不同品等的外观质量问题时，按最低品等评定。在同一件产品上只允许有两个同等级的极限表面疵点存在，超过者降一个等级。

5.3 内在质量要求

5.3.1 内在质量要求见表 1。

表 1 内在质量要求

项目		优等品	一等品	合格品
纤维含量/%		按 GB/T 29862 规定执行		
甲醛含量/（mg/kg）		按 GB 18401 规定执行		
pH 值				
异味				
可分解致癌芳香胺染料/（mg/kg）				
耐皂洗色牢度/级 ≥	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3-4	3
耐摩擦色牢度/级 ≥	干摩	4	3-4	3
	湿摩（成人）	3	3（深色 2-3）	2-3（深色 2）
	湿摩（儿童）	3	3（深色 2-3）	2-3
耐汗渍色牢度/级 ≥	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3-4	3
耐水色牢度/级 ≥	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3-4	3
洗液沾色程度/级 ≥	沾色	3		2-3
耐光色牢度/级 ≥	变色	4	3（深色 4 级）	3
耐光、汗复合色牢度（碱性）/级 ≥		4-5	3-4	3
起球/级				

- 5.3.1 儿童穿着的针织塑身裤还应符合 GB 31701 的规定。
- 5.3.2 拉伸弹性伸长率和拉伸弹性回复率仅考核氨纶含量在 10%及以上的面料。
- 5.3.3 起球仅考核服装正面的面料，正面磨毛、起绒类产品不考核。

5.3.4 吸湿速干性能仅考核在产品使用说明中注明具有吸湿速干性能的产品，按照产品使用说明中注明的标准号进行考核，若未注明标准号则按 GB/T 21655 .1 中的 I 级考核。

5.3.5 接触瞬间凉感性能仅考核在产品使用说明中注明具有凉感性能的产品，按照产品使用说明中注明的标准号进行考核，若未注明标准号则按 GB/T 35263 考核。

5.4 外观质量要求

5.4.1 内包装标志差错按件计算，不允许有外包装差错。

5.4.2 表面疵点评等规定见表 2。

表 2 表面疵点评等规定

疵点名称	优等品	一等品	合格品
色差 ≥	主料之间 4-5 级 主辅料之间 4 级	主料之间 4 级 主辅料之间 3-4 级	主料之间 3-4 级 主辅料之间 3 级
纹路歪斜（条格产品） /% ≤	3.0	4.0	6.0
油污、水渍、极光	不允许	轻微允许	
粗纱、色纱、横路	不允许		轻微允许
起毛露底、折痕、色花	不允许	轻微允许	
缝纫不平服	不允许	轻微允许	轻微允许
跳针	链式线迹不允许；其他线迹 1 针 2 处，不得连续		链式线迹不允许；其他线迹 1 针 3 处或 2 针 1 处
丢工、错工、缺件、破坏性疵点	不允许		
注 1:未列入表内的疵点按 GB/T 8878 标准中表面疵点评等规定执行。 注 2:表面疵点程度按照 GSB 16-2500 《针织物表面疵点彩色样照》执行。 注 3:疵点程度的描述: 轻微--疵点在直观上不明显，通过仔细辨认才可看出； 显著--疵点程度明显影响总体效果。			

5.4.3 规格尺寸偏差见表 3。

表 3 规格尺寸偏差

单位为厘米

类别		优等品	一等品	合格品
长度方向 (裤长)	60 cm 及以上	±1.0	±2.0	±2.5
	60 cm 以下	±1.0	±1.5	±2.0
宽度方向 (1/2 腰围)		±1.0	±1.5	±2.0

5.4.4 对称部位尺寸差异见表 4

表 4 对称部位尺寸差异

单位为厘米

项目	优等品 ≤	一等品 ≤	合格品 ≤
<5 cm	0.3	0.4	0.5
5 cm~30 cm	0.6	0.8	1.0
>30 cm	0.8	1.0	1.2

5.4.5 缝制规定（不分品等）

5.4.5.1 裤裆十字合缝处应采用加辅料、打套结、双针绷缝或四线及以上的包缝机缝制。

5.4.5.2 缝纫线迹边缘应打回针或打套结等方法加固。

5.4.5.3 缝制产品时应使用强力、缩率及色泽与面料相适应的缝纫线(装饰线除外)

5.4.6 缝迹伸长率

弹性织物不小于 30%，其他织物不小于 10%，仅考核裤后档缝迹。

6 试验方法

6.1 内在质量

6.1.1 纤维含量

按 GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01057(所有部分)、GB/T 38015、FZ/T 01026、FZ/T 01101 等规定执行。

6.1.2 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 的规定执行。

6.1.3 pH 值

按 GB/T 7573 规定执行。

6.1.4 异味

按 GB 18401 规定执行。

6.1.5 可分解致癌芳香胺染料

按 GB/T 17592 规定执行。

6.1.6 耐皂洗色牢度

按 GB/T 3921—2008 中试验方法 A(1) 规定执行。

6.1.7 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 规定执行，只做直向。

6.1.8 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 规定执行。

6.1.9 耐水色牢度

按 GB/T 5713 规定执行。

6.1.10 洗液沾色程度

按 GB/T 3921—2008 中试验方法 A(1)进行备样和洗涤，然后将过滤去除杂质的残余皂液倒入比色管（直径 25mm）中，以未经洗涤且与试验温度相同的皂液为参照样，在 D65 标准光源下，以白色纸板为背景，用评定沾色用灰色样卡 GB/T 251 评定洗液沾色程度，评级需在 15 分钟内完成。

6.1.11 耐光色牢度

按 GB/T 8427—2019 规定执行，其中曝晒按方法 3，晒至第一阶段。

6.1.12 耐光、汗复合色牢度

按 GB/T 14576 规定执行。

6.1.13 起球

按 GB/T 4802.1—2008 中 E 法的规定执行，评级按 GSB16-1523 中针织物起毛起球样照评定。

6.1.14 拉伸弹性伸长率

按 FZ/T 70006—2022 中“定力伸长率的测定”规定执行。其中速率采用 300mm/min，定力为 15N，预加张力为 0.3N，随机取直、横向各 3 块试样，试样的有效工作尺寸为 100mm×50mm。第 1 次拉伸为破坏织物表面的整理剂，第 2 次拉伸到定力时的伸长率即为测试值。

6.1.15 拉伸弹性回复率

按 FZ/T 70006—2022 中“定力反复拉伸时弹性回复率和塑性变形率的测定”规定执行。其中，速率采用 300mm/min，定力为 15N，预加张力为 0.3N，随机取直、横向各 3 块试样，试样的有效工作尺寸为 100 mm×50mm，反复拉伸次数为 3 次。

6.1.16 吸湿速干性能

按 GB/T 21655.1 或 GB/T 21655.2 规定执行。

6.1.17 洗后外观

按 GB/T 8629—2017 中 A 型洗衣机 4N 程序的规定执行，明示“只可手洗”的产品按 GB/T 8629—2017 中 A 型洗衣机 4H 程序执行，试验件数为三件（条），洗涤次数为一次。

采用悬挂晾干。裤子采用对折搭晾，使横档部位在晾竿上，并轻轻理平。将晾干后的试样放置在温度为 $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为 $(65 \pm 4)\%$ 环境的平台上，静置 4 h 以上，轻轻拍平折痕，再进行评定。

按表 1 的要求对洗后的服装进行逐件评定，其中变色按 GB/T 250 评定。

6.2 外观质量

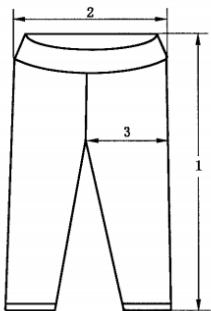
6.2.1 外观质量检验条件

6.2.1.1 一般采用灯光检验，用 40W 白光日光灯，上面加灯罩，灯罩与检验台面中心垂直距离为 $80\text{cm} \pm 5\text{cm}$ 。如在室内利用自然光源，应以天然北光为准。

6.2.1.2 检验时应将产品平摊在检验台上，台面铺白布一层，检验人员的视线应正视平摊产品的表面，目光与产品中间距离为 35cm 以上。

6.2.2 测量部位及测量方法

6.2.2.1 产品测量部位示例见图1。



说明：

1--裤长；2--1/2 腰围；3--横档。

图 1 测量部位

6.2.2.2 成衣测量部位规定见表 5。

表 5 测量部位规定

部位	测量规定
裤长	从腰口沿裤侧缝量到脚口边
1/2 腰围	腰宽中间横量
横档	从档底处沿垂直于裤长的方向量到裤侧边

6.2.3 色差评级

按 GB/T 250 评定。

6.2.4 纹路歪斜

按 GB/T 14801 规定执行。

6.2.5 缝迹伸长率

将产品摊平，在裤后裆缝上段(腰头以下)量取 10cm，做好标记，用力拉伸足量后，量取缝迹伸长的尺寸，按式(1)计算缝迹伸长率，最终结果按 GB/T 8170 修约到个位数。

$$B = \frac{L-10}{10} \times 100\%$$

..... (1)

式中

B --缝迹伸长率，%；

L--缝迹拉伸后尺寸，单位为厘米(cm)。

7 判定规则

7.1 抽样

7.1.1 外观质量按批分品种、色别随机采样1%-3%，但不得少于20件。

7.1.2 内在质量按批分品种、色别随机采样四件，不足时可增加件数。

7.2 内在质量

- 7.2.1 内在质量按5.3要求，有一项不符合，则判定该批产品不合格。其中，色牢度项目不符合则按色别判定该批产品不合格。
- 7.2.2 洗后外观试验中，有两件及以上产品合格，则评定该批产品合格，否则判定该批产品不合格。
- 7.2.3 严重影响外观及服用性能的产品不允许。

7.3 外观质量

外观质量按品种、色别计算不符品等率。凡不符品等率在5%及以内者，判定该批产品合格，不符品等率在5%以上者，判定该批产品不合格。

7.4 复检

- 7.4.1 任何一方对所检验的结果有异议时，均可要求复验。
- 7.4.2 复验结果按7.2、7.3规定执行，判定以复验结果为准。

8 产品使用说明、包装、运输和贮存

- 8.1 产品使用说明按GB/T 5296.4规定执行。儿童产品按GB/T 5296.4和GB 31701规定执行。
 - 8.2 产品包装按GB/T 4856或协议执行。
 - 8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。
 - 8.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，注意防蛀、防霉。
-