《低缩水率高强度涤棉本色布》

编制说明

团标起草组

二零二四年九月

一、工作简况

（一）任务来源

根据 2024 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略：持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项并联合嘉海盐永恒纺织科技股份有限公司等相关单位共同制定《低缩水率高强度涤棉本色布》团体标准。于 2024 年 8 月 23 日，中国中小商业企业协会发布了《低缩水率高强度涤棉本色布》团体标准立项通知，正式立项。

（二）编制背景及目的

1. 编制背景

化纤织造加工业是指以化纤长丝为主要原料，通过织造工艺加工成机织坯布、色织布等产品的行业，是我国纺织工业的重要组成部分。该行业具有原料成本低、生产流程短、织造效率高等特点。涤棉面料是化纤织造业的一类重要产品。通常，涤棉本色布是由涤纶和棉纤维按一定比例混纺而成的。其中涤纶含量占 60%以上，棉纤维含量占 40%以下，根据市场需求的不同，这一比例可能有所调整。

混纺织造的涤棉面料同时具备了涤纶纤维和棉纤维的优良性能，其特性如下：

1. 耐磨性：涤纶具有优良的耐磨性，其耐磨性仅次于锦纶。涤纶纤维和棉纤维都具有较高的强度，干态下，涤纶强度为 4~7cN/dtex，棉纤维强度为 3.5~6cN/dtex。这使得涤棉面料在穿着和洗涤过程中不易磨损。

2. 抗皱性：涤纶纤维的弹性接近于羊毛当伸长 5%后，去除负荷后很快就能恢复原形，且不留下皱褶。因此混纺织造而成的涤棉面

料在干、湿情况下都具有良好的弹性和抗皱性，衣物不易变形，易于打理。

3. 低缩水率：在合成纤维中，涤纶的初始模量最高，高达 14~17GPa。这使得涤纶织物尺寸稳定，不易变形和走样。混纺后的涤棉面料的缩水率较小，尺寸稳定性好，适合制作需要保持一定形状和尺寸的衣物。

4. 舒适性：棉纤维纤维大分子上存在许多亲水性基团，常压条件下，棉纤维的回潮率为 8.5%。由于棉纤维良好的吸湿、保湿性能，且其为多孔结构，所以棉织物可以提供柔软、透气的穿着体验。混纺后的涤棉面料仍能保持一定的柔软性和透气性，提供较为舒适的穿着体验。

5. 易洗快干：涤棉面料易洗快干，适合快节奏的生活方式。

涤棉面料因其优良的性能和适中的价格而受到市场的热烈欢迎，被广泛应用于服装、家居用品等领域。随着快时尚和休闲领域的发展，涤棉面料市场扩大，但消费者需求的不断提高，且国内涤棉织造企业众多，市场竞争激烈，生产企业面对着新的挑战。在新的机遇与挑战下，要求生产企业密切关注市场动态，加强技术创新和产业链整合，以适应市场变化并实现可持续发展。

2. 编制目的

1. 统一标准，提升质量：通过编制《低缩水率高强度涤棉本色布》的团体标准，明确面料的各项技术指标和性能要求，为生产厂家提供统一的生产和质量控制依据，从而提升产品质量和市场竞争力。

2. 规范市场，保护消费者权益：标准的实施将有助于规范涤棉面料市场，减少低质、低价产品的流通，保护消费者的合法权益，提高消费者满意度。

3. 促进技术进步，推动行业发展：标准的制定将引导企业加大研发投入，推动技术创新和产业升级，提升整个行业的技术水平和市场竞争力。

4. 增强国际竞争力：与国际接轨的涤棉本色布团体标准将提升我国产品在国际市场上的认可度和竞争力，为我国纺织行业走向世界提供有力支撑。

（三）编制过程

1、项目立项阶段

现有关于涤棉纺织品的标准有 FZ/T 12065—2019《棉涤纶低弹丝包芯纱本色布》、FZ/T 13013—2011《精梳棉涤混纺本色布》等，这些标准涉及的技术要求有幅宽、纤维含量、密度、断裂强力等。本项目拟在现有标准基础上提升产品质量要求，同时增加缩水率等指标，于是海盐永恒纺织科技股份有限公司向中国中小商业企业协会提交了《低缩水率高强度涤棉本色布》团体标准的制定申请，并于 2024 年 8 月 23 日正式立项。

2、理论研究阶段

标准起草组成立伊始就低缩水率高强度涤棉本色布进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国内外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。标准起草组进一步研究低缩水率高强度涤棉本色布，明确了技术要求，为标准的具体起草指明方向。

3、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，经过数次修改，形成了《低缩水率高强度涤棉本

色布》标准草案稿。

4、征求意见阶段

拟定于 2024 年 9 月开始征求意见。

5、专家审核

拟定于 2024 年 11 月召集专家审核标准,汇总专家审核意见之后,修改标准并发布。

6、报批

拟定于 2024 年 11 月发布标准并实施。

(四) 主要起草单位及起草人所做的工作

1. 主要起草单位

海盐永恒纺织科技股份有限公司等多家单位的专家成立了标准起草小组,开展标准的编制工作。经工作组的不懈努力,在 2024 年 9 月,完成了标准征求意见稿的编写工作。

2、广泛收集相关资料

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础之上,形成本标准征求意见稿。本标准的制定引用的标准如下:

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第 1 部分:冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的

测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

FZ/T 01057 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10006 本色布棉结杂质疵点格率检验方法

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

二、标准编制原则和主要内容

（一）标准制定原则

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1 最新版本的要求进行编写。

（二）标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括 8 个部分，主要内容如下：

1) 范围

介绍本文件的主要内容以及本文件所适用的领域。

2) 规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

3) 术语和定义

列出了需要界定的术语和定义。

4) 规格和分类

介绍产品的规格和分类。

5) 技术要求

对产品的内在质量和外观质量做出要求。

6) 试验方法

对产品的试验方法做出要求。

7) 检验规则

对产品的检验规则做出要求。

8) 标志、包装、运输与贮存

对产品的标志、包装、运输与贮存做出要求。

(三) 主要试验（或验证）情况分析

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

(四) 标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利。

(五) 预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

有效指导生产和检验，加强家禽屠宰场的管理和提高屠宰工作的卫生质量和安全水平，确保屠宰场防疫卫生工作的有效性。

(六) 与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

(七) 重大分歧意见的处理依据和结果

无。

(八) 标准性质的建议说明

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

(九) 贯彻标准的要求和措施建议

无。

(十) 废止现行相关标准的建议

本标准为首次发布。

(十一) 其他应予说明的事项

无。

《低缩水率高强度涤棉本色布》起草组

2024年9月12日