《透明塑料变速箱壳体制造工艺规范》

编制说明

团标制定工作组

二零二四年九月

**一、工作简况**

1. **任务来源**

 根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的透明塑料变速箱壳体制造工艺规范标准。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小企业协会决定立项并联合杭州伊纳可模具模型有限公司等相关单位共同制定《透明塑料变速箱壳体制造工艺规范》团体标准。

1. **编制背景及目的**

透明塑料变速箱壳体是一种利用透明材料制作而成，在汽车及相关领域具有特殊的应用价值。因其透明度高，用于观察变速箱内部运转情况的部件。相比金属材料，其重量轻，有助于降低整车重量，提升燃油效率或电动车的续航里程。另外透明塑料变速箱壳体还具有良好的机械性能和耐温性能，能满足变速箱工作环境的需求。

透明塑料变速箱壳体制造工艺规范的建立有助于促进工艺创新，推动行业技术进步，满足市场对高性能汽车零部件及相关领域的需求。本项目旨在借助标准化手段，将透明塑料变速箱壳体制造工艺规范化，填补相关标准空白。

1. **编制过程**

 **1、起草阶段**

2024年8月，杭州伊纳可模具模型有限公司按照“中国中小企业协会关于《透明塑料变速箱壳体制造工艺规范》团体标准立项的公告”要求，成立了标准起草工作组。

工作组对国内透明塑料变速箱壳体制造技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了透明塑料变速箱壳体制造技术资料，在此基础上编制了《透明塑料变速箱壳体制造工艺规范》标准草案。

**2、征求意见阶段**

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用方面提升标准的适用性和实用性。于2024年9月提交《透明塑料变速箱壳体制造工艺规范》标准征求意见稿及征求意见稿编制说明，定于2024年9月中旬网上公示征求意见稿，广泛征求各方意见和建议。

**3、专家审核阶段**

定于2024年10月中旬召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。

1. **主要起草单位及起草人所做的工作**

 本文件由杭州伊纳可模具模型有限公司等负责起草。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集。

**二、 标准编制原则和主要内容**

**（一）标准制定原则**

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB 8978 污水综合排放标准

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB/T 12801 生产过程安全卫生要求总则

GB 15577 粉尘防爆安全规程

GB/T 15605 粉尘爆炸泄压指南

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准

1. **标准主要技术内容**

 根据透明塑料变速箱壳体制造技术情况，确定本文件主要内容。

包含场地和人员、设备和用具、原料接收和储存、制造流程、成品质量、环境保护、安全。

1. **主要试验（或验证）情况分析**

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

1. **标准中涉及专利的情况**

 无

1. **预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况**

 透明塑料变速箱壳体制造工艺规范满足市场及环境需求。对相关企业生产水平的提升、科技成果认定、及今后类似产品的研发具有重要意义。

1. **在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

1. **重大分歧意见的处理经过和依据**

无

1. **标准性质的建议说明**

 本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

1. **贯彻标准的要求和措施建议**

无

1. **废止现行相关标准的建议**

本标准为首次发布。

1. **其他应予说明的事项**

 无

《透明塑料变速箱壳体制造工艺规范》起草组

2024年9月15日