

团 体 标 准

T/ACCEM XXXX—2024

玉米粉生产技术规程

Technical code of practice for maize powder

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2024 - XX - XX 发布

2024 - XX - XX 实施

中国商业企业管理协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	1
4.1 原辅料	1
4.2 生产设备	1
4.3 生产卫生	2
5 生产工艺流程	2
6 生产过程要求	2
6.1 原粮验收	2
6.2 原粮清理	2
6.3 原粮磁选	2
6.4 去石	2
6.5 脱皮、抛光	2
6.6 色选	2
6.7 粉碎、磨粉	2
6.8 筛分	2
6.9 粉仓	3
6.10 玉米粉磁选	3
6.11 验粉筛	3
6.12 金属检测	3
6.13 包装	3
7 检验控制	3
8 记录控制	3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海虹联（东台）食品有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：上海虹联（东台）食品有限公司、江苏凯宝食品有限公司、XXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX、XXX。

玉米粉生产技术规程

1 范围

本文件规定了玉米粉生产的基本要求、生产工艺流程、生产过程要求、检验控制和记录控制。
本文件适用于脱胚玉米粉生产加工的过程控制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 1353 玉米
GB 5749 生活饮用水卫生标准
GB/T 10463 玉米粉
GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB/T 17109 粮食销售包装
GB/T 24687 微型谷物风选机
GB/T 25345 食品金属探测器
GB/T 25728 粮油机械 气压磨粉机
GB/T 26888 粮油机械 磁选器
GB/T 26895 粮油机械 重力分级去石机
NY/T 519 食用玉米
《定量包装商品计量监督管理办法》

3 术语和定义

GB 1353、GB/T 10463 界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本要求

4.1 原辅料

- 4.1.1 玉米粉所用原料应符合 GB 1353、NY/T 519 的规定。
- 4.1.2 玉米粉加工用水应符合 GB 5749 的规定。
- 4.1.3 不允许添加或带入任何添加剂。

4.2 生产设备

- 4.2.1 玉米粉加工所用生产设备宜符合表 1 的规定。

表1 生产设备要求

设备名称	要求
磁选器	应符合 GB/T 26888 的规定
去石机	应符合 GB/T 26895 的规定
风选机	应符合 GB/T 24687 的规定
磨粉机	应符合 GB/T 25728 的规定
金属探测器	应符合 GB/T 25345 的规定

4.2.2 加工设备中与被加工原料直接接触的零部件材料应选用无毒、无害、无污染的材料。

4.2.3 外溢粉尘的部位应安装粉尘控制装置。

4.3 生产卫生

玉米粉生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 的规定。

5 生产工艺流程

原粮验收→原粮清理→原粮磁选→去石→脱皮→抛光（去胚）→色选→粉碎→磨粉→筛分→粉仓→玉米粉磁选→验粉筛→金属检测→包装→成品入库。

6 生产过程要求

6.1 原粮验收

检查原粮提供方的检验报告，原粮应符合 GB/T 1353、NY/T 519 的规定。

6.2 原粮清理

将原粮进行初步清理，经清理后的原粮应表面无杂质。

6.3 原粮磁选

使用磁选器对原粮进行磁选，经磁选后的原粮磁选金属物含量 ≤ 0.003 g/kg。

6.4 去石

使用去石机、风选机等设备去除原粮的多余杂质，经清除后，原粮的含砂量 $\leq 0.02\%$ 。

6.5 脱皮、抛光

使用抛光机对原粮进行去胚处理，经处理后，原粮的灰分含量 $\leq 1.0\%$ 。

6.6 色选

对去胚处理后的原粮进行色选，应筛选出表面洁净，符合色泽要求的玉米。

6.7 粉碎、磨粉

经色选后的玉米送入磨粉机进行研磨成粉。

6.8 筛分

研磨后的玉米粉使用振动筛进行筛分，应能全部通过 CQ10 号筛。

6.9 粉仓

经筛分后的玉米粉送入粉仓进行贮存。粉仓应清洁、干燥、无污染，储存期间应注意防晒、防虫、防鼠和防潮。

6.10 玉米粉磁选

应再次使用磁选器对玉米粉进行金属除杂，应确保玉米粉的金属物含量 ≤ 0.003 g/kg。

6.11 验粉筛

使用验粉筛对玉米粉进行粗细度检验，应确保玉米粉全部通过 CQ10 号筛。

6.12 金属检测

玉米粉应再次通过金属探测器进行检测，无异物后进行外包装。

6.13 包装

6.13.1 玉米粉的包装应符合工艺设计要求。

6.13.2 包装所用材料、容器应符合 GB/T 17109 的规定。

6.13.3 定量包装的净含量应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。

7 检验控制

7.1 玉米粉的检验应符合 GB 14881 的相关规定。

7.2 生产厂家应具备与生产能力相适应的检验室和检验设备，并配有专职检验人员。

7.3 检验人员应对原料进厂、加工直至成品出厂的全过程进行监督检查。

8 记录控制

8.1 原料、生产加工过程的关键控制点和成品检验结果都应进行记录。

8.2 各项原始记录应按规定保存不低于 2 年。
