

# T/ACCEM

中国商业企业管理协会团体标准

T/ACCEM XXXX—XXXX

## 高强磁悬挂式永磁除铁器

High strength magnetic suspension type permanent magnet remover

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国商业企业管理协会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 产品参数 .....	1
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	2
7 检验规则 .....	3
8 标志、使用说明书、包装、运输、贮存 .....	3

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由苏州恒佳磁业科技有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：苏州恒佳磁业科技有限公司。

本文件主要起草人：

# 高强磁悬挂式永磁除铁器

## 1 范围

本文件规定了高强磁悬挂式永磁除铁器的产品参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本文件适用于高强磁悬挂式永磁除铁器的生产和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB 5783 六角头螺栓 全螺纹

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

SJ/T 10410 永磁铁氧体材料

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 产品参数

产品的参数如表 1 所示。

表1 产品参数

型号	适应宽度, mm	悬挂高度, mm ≤	适应带速, m/s ≤	物料厚度, mm ≤	重量, kg	外箱尺寸		
						长 L	长 L	长 L
RCYB-4	400	125	4.5	60	115	400	300	230
RCYB-4-1	400	75		30	65	400	250	140
RCYB-5	500	150		90	206	500	350	260
RCYB-5-1	500	100		50	96	500	260	160
RCYB-6	600	175		120	295	600	450	280
RCYB-6-1	600	130		60	158	600	350	180
RCYB-6.5	650	200		150	450	650	600	300
RCYB-8	800	250		200	680	950	950	380
RCYB-8-1	800	200		150	550	800	600	300
RCYB-10	1 000	300		250	1 180	1 100	1 000	380
RCYB-12	1 200	350		300	1 670	1 300	1 340	420
RCYB-14	1 400	400		350	2 350	1 500	1 500	420
RCYB-16	1 600	450		400	2 850	1 750	1 750	460

## 5 技术要求

### 5.1 使用环境

- 5.1.1 海拔不超过 2 500 m。
- 5.1.2 环境温度为  $-25\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 50\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 5.1.3 空气的相对湿度不大于 90 %（温度为  $25\text{ }^{\circ}\text{C}$  时）。
- 5.1.4 在没有雨雪侵袭的地方。
- 5.1.5 周围介质无爆炸危险，且无足以腐蚀金属的气体 and 尘埃。

### 5.2 外观

- 5.2.1 金属零件的表面涂漆应均匀，不应有脱落、剥落、裂纹和流痕等缺陷。
- 5.2.2 产品表面应光滑无毛刺，色泽一致，镀层起泡、锈迹等缺陷。
- 5.2.3 产品零部件结合面应平整，无明显缝隙、错位等缺陷，紧固件锁紧牢固可靠。
- 5.2.4 磁块应符合 SJ/T 10410 的规定。
- 5.2.5 产品的铭牌应牢固置于壳体上，不卷曲。

### 5.3 吸铁能力

应符合表 2 的规定。

表2 吸铁能力

型号	最小吸引高度, mm		
	G= I	G= II	G=III
RCYB-4	180	200	240
RCYB-4-1			
RCYB-5	220	245	270
RCYB-5-1			
RCYB-6	250	280	320
RCYB-6-1			
RCYB-6.5			
RCYB-8	330	365	400
RCYB-8-1			
RCYB-10	400	440	480
RCYB-12	460	500	540
RCYB-14	525	565	605
RCYB-16	580	620	660

### 5.4 噪声

产品的噪声不应大于 85 dB (A)。

### 5.5 空运转

产品经空运转试验后，运转部位应转动灵活，运转平稳，各密封处不得漏油。

## 6 试验方法

### 6.1 外观

在自然光线下，以目测、手感检验。

### 6.2 吸铁能力

应采用 GB 5783 中规定的 M16×50 的螺栓作为试样检验吸铁能力。

### 6.3 噪声

按 GB/T 3768 的规定进行。

### 6.4 空运转

产品应进行不少于 2 h 的空运转试验。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

### 7.2 出厂检验

7.2.1 产品出厂需经逐台检验合格，方可出厂。

7.2.2 出厂检验项目为外观、装配质量。

### 7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 新产品试制鉴定；
- b) 正式生产，如原料、工艺有较大改变可能影响到产品的质量；
- c) 出厂检验的结果与上次型式检验有较大差异；
- d) 产品停产 12 个月以上重新恢复生产；
- e) 连续生产 5 年；
- f) 国家质量监督机构提出要求。

7.3.2 型式检验的样品从出厂检验合格的产品中任选 2 台做样品，1 台进行检验，另外 1 台备样。

7.3.3 型式检验项目为第五章的全部项目。

### 7.4 判定规则

7.4.1 出厂检验项目全部符合本文件要求时判出厂检验合格，有一项不符合则判为不合格。

7.4.2 型式检验项目符合本文件要求时判型式检验合格，若检验中出现任何一项不符合，允许加倍重新抽取样品进行复检，复检后，若全部符合本文件要求时，判型式检验合格，否则为不合格。

## 8 标志、使用说明书、包装、运输、贮存

### 8.1 标志

8.1.1 产品应在明显而适当的位置固定产品标牌，其标牌型式与尺寸应符合 GB/T 13306 的规定，并标明下列内容：

- a) 制造厂名称和地址；
- b) 产品名称及型号；
- c) 主要技术参数；
- d) 出厂编号；
- e) 制造日期。

8.1.2 产品主机上应有警示标志。

8.1.3 产品的包装标志应符合 GB/T 191 和 GB/T 6388 的规定。

### 8.2 使用说明书

产品的使用说明书应符合 GB/T 9969 的规定。

### 8.3 包装

8.3.1 应采用封闭包装，包装应符合 GB/T 13384 的要求。包装箱应坚固耐、通风防雨，并符合击路

和水路运输要求。

8.3.2 产品应随机附带下列技术文件：

- a) 产品装箱清单；
- b) 产品质量合格证明文件；
- c) 产品使用说明书。

8.4 运输

产品在运输过程中，应防止剧烈震动、挤压、雨淋、化学腐蚀性物质及有害气体的侵蚀。

8.5 贮存

产品应贮存在空气干燥、无有害气体侵入的库房内；不应与酸、碱类化学药品存放在一起。

---