

T/ACCEM

中国商业企业管理协会团体标准

T/ACCEM XXXX—XXXX

汉服生产工艺技术规范

Hanfu production process technical specification

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国商业企业管理协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	1
5 原材料	2
6 设计	2
7 生产流程	2
8 产品质量控制	3
9 生产记录	3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由苏州嘉多吉米服饰有限公司提出。

本文件由中国商业企业管理协会归口。

本文件起草单位：苏州嘉多吉米服饰有限公司。

本文件主要起草人：

汉服生产工艺技术规范

1 范围

本文件规定了汉服生产的基本要求、原材料、设计、生产流程、产品质量控制、生产记录。
本文件适用于汉服的生产加工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1335（所有部分）
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB 50033 建筑采光设计标准(附条文说明)
- GB 50187 工业企业总平面设计规范(附条文说明)
- GB 50565 纺织工程设计防火规范(附条文说明)
- GB 50705 服装工厂设计规范（2023年版）

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 基本要求

4.1 场所

- 4.1.1 汉服生产加工企业应符合 GB 50187 的规定，应做到技术先进、安全经济、保护环境。
- 4.1.2 生产场所的建筑结构、给排水、采暖、通风等应符合 GB 50705 的规定。
- 4.1.3 生产场所的防火设计应符合 GB 50565 的规定。安全疏散通道应保持通畅，并有明显标示线表明行走方向。
- 4.1.4 生产场所内车行通道、人行通道的宽度应符合相关安全要求。
- 4.1.5 生产场所应充分利用自然采光，采光应符合 GB 50033 的规定。生产场所的照明应满足生产需要。
- 4.1.6 生产场所应具有自然通风或机械通风措施。
- 4.1.7 生产场所应具有满足生产所需的原辅材料及成品存储所需的基础配套设施，并满足相应存储要求。
- 4.1.8 生产区域应配备安全防护设施、消防设施、污染防治设施。

4.2 设备

- 4.2.1 应配备与生产能力相适应的生产设备，主要设备包括但不限于：
 - a) 裁剪设备；
 - b) 缝制设备；
 - c) 整烫设备。
- 4.2.2 落实专人操作和管理设备，建立设备保养和维修制度，加强日常维护、保养。定期做好相关维护保养和检修并及时记录。
- 4.2.3 按照设备操作手册规范进行操作，确保安全生产。

4.3 人员

- 4.3.1 企业负责人应明确所承担的产品质量责任与义务，遵守相关的法律法规。
- 4.3.2 生产技术人员应掌握汉服生产加工的专业知识和技能，熟悉相关生产设备的性能。
- 4.3.3 产品质量检验人员应熟悉质量专业知识，掌握汉服质量检测的相关技能。
- 4.3.4 企业应定期组织人员参加质量控制、工艺控制、安全环保、操作技能等方面的培训，并考核合格。

5 原材料

5.1 面料

按有关纺织面料标准选用符合本文件质量要求的面料。

5.2 里料

采用与所用面料的性能、色泽相适宜的里料（特殊设计除外）。

5.3 缝线

采用与面料辅料质量相适宜的缝线；绣花线的尺寸变化率与面料相适宜、钉扣线与扣的色泽相适应、订商标线应与商标底色相适宜（装饰线除外）。

5.4 纽扣、拉链及附件

采用与面料相适宜的纽扣（装饰扣除外）、拉链及附件，应无残疵，经洗涤和熨烫后不变形、不变色、不生锈、无残疵、无尖锐点和锐利边缘。

6 设计

- 6.1 应根据汉服生产加工企业的经营目标制定相应的设计目标，包括设计数量、质量目标等。
- 6.2 应开展市场调研，做好面料、色彩、款式等信息的收集、分析和整理工作。
- 6.3 根据市场调研结果，结合客户需求，制定科学的研发规划和可行性方案。
- 6.4 对汉服开发的可行性方案进行综合分析、论证。
- 6.5 汉服设计应以相关年龄组成人或儿童的人体测量数据为基础，形成面料遴选、色彩应用、款式设计、工艺、安全等的整体方案。
- 6.6 设计部门应与生产部门之间进行信息交流，保证各部门了解服装细节并向其他部门提供足够的产品信息，合作完成汉服的生产。
- 6.7 设计部门宜事先向生产部门提供完整的产品说明书，可以采用文字、图片、样板和/或样衣的形式，包括但不限于：
 - a) 服装的描述；
 - b) 服装用途；
 - c) 目标消费对象的年龄；
 - d) 服装全部细节，至少包括：
 - 1) 尺寸规格；
 - 2) 面料、包括重量和结构；
 - 3) 缝线和服装结构；
 - 4) 生产过程中洗涤或其他处理工艺；

7 生产流程

7.1 生产准备

7.1.1 根据技术资料，应分析并掌握生产流程要求，试制产前样品并封样，达到标准后召集生产相关人员进行产前会议说明质量要求和注意事项等。

7.1.2 应根据技术资料及确认样品领料。

7.2 试样

- 7.2.1 试样包括坯样试样、半成品试样、成品试样。特殊要求或协议除外。
- 7.2.2 应根据汉服的款式进行设计，包括样式、尺寸以及工艺和装饰元素的选择。
- 7.2.3 试样时应确定服装尺寸是否合适、合体。
- 7.2.4 如果尺寸不符或某一部位不合体，应标记以便修改。差异较大时，应重新固定、调整至合适、合体。

7.3 制版

- 7.3.1 应基于设计尺寸，按款式、工艺等要求处理样板数据，以保证裁剪的服装符合设计要求。
- 7.3.2 应使用符合本文件要求的原材料，制版及制作过程中考虑织物结构以及织物的缩水率、热缩率等，以确保服装质量。
- 7.3.3 应注意适当的缝份宽度，应根据服装款式满足部位的放缩需求。

7.4 裁剪

- 7.4.1 根据设计定型的要求，将面料按照规定的尺寸进行裁剪，得到适合的裁片。
- 7.4.2 裁剪过程中应注意面料的纹理、颜色等因素，确保裁剪出的裁片符合设计要求。

7.5 缝制

- 7.5.1 将裁片按照一定的顺序和方式进行缝合。在缝制过程中，应使用专业的缝纫设备和工具，按照规定的工艺流程进行操作。
- 7.5.2 应注意缝线的质量、线迹的平整度和牢固度等因素，确保缝制出的服装符合质量要求。

7.6 绣花

绣花一般分为刺绣和织造两种。刺绣是将丝线绣入面料中，形成各种图案和花纹，织造则是通过机械或手工织绸缎等丝织品，将花纹和图案编织其中。绣花工艺应选择经验丰富的绣花工人进行操作。

7.7 整烫

在整烫过程中，应使用专业的烫台和工具，对服装进行整理和熨烫。通过整烫处理，可以去除服装的毛边、褶皱等缺陷，使服装更加美观和舒适。同时，应注意温度和控制时间，避免对服装造成损伤。

7.8 包装入库

在完成整烫处理后，应对服装进行严格的检验和包装。检验主要包括检查服装的外观、尺寸、细节等方面是否符合设计要求和质量标准。包装则包括对服装进行清洁、整理、折叠、装箱等操作，确保服装在运输和储存过程中不受损坏。同时，应在包装上注明品牌标识、尺码等信息，以便消费者辨认和选择。

8 产品质量控制

8.1 号型规格

- 8.1.1 号型设置按 GB/T 1335（所有部分）的规定执行。
- 8.1.2 主要部位规格按 GB/T 1335（所有部分）有关规定自行设计。

8.2 生产管理

- 8.2.1 应遵守国家相关法律法规的要求，依法组织汉服的生产加工。
- 8.2.2 应建立和完善质量管理体系，有效实施从原材料到最终产品的全过程质量管理。质量管理体系的建立和运行应按 GB/T 19001 的规定执行。

9 生产记录

9.1 记录内容

应建立汉服生产加工记录制度，生产记录内容应包括但不限于：

- e) 原材料；
- f) 设备运行参数；
- g) 操作人员；
- h) 产品质量；
- i) 产品规格；
- j) 产品数量。

9.2 记录保存

各项生产记录及档案资料应有专人负责记载，系统整理，妥善保存以备溯源，保存期限应不少于 2 年。
