

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	轧制丝杆生产技术规范		项目名称（英文）	Technical specification for the production of rolled screws	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	浙江健壮传动科技有限公司		计划起止时间	2024. 7-2024. 10	
参编单位	待定				
负责人姓名	王灵彬	电话	15857812933	邮箱	/
项目意义	随着工业技术的不断进步和机械制造业的快速发展，轧制丝杆作为传动系统中不可或缺的关键部件，其生产技术和质量水平直接关系到机械设备的整体性能和运行稳定性。然而，当前市场上轧制丝杆的生产技术参差不齐，缺乏统一的技术标准和规范，导致产品质量难以保证，给机械设备的稳定运行带来了潜在风险。在轧制丝杆的生产过程中，目前主要存在以下几个问题：一是不同企业采用的生产工艺和质量控制方法差异较大，导致产品质量参差不齐。二是轧制丝杆的生产过程复杂，涉及多个环节和工艺参数，难以实现全面有效的质量控制。三是不同企业采用的原材料不同，材料的性能和质量直接影响轧制丝杆的最终性能，但目前缺乏统一的材料选择标准。 因此，制定《轧制丝杆生产技术规范》团体标准具有重要意义，首先。				

	通过明确轧制丝杆的生产技术要求和质量标准，规范企业的生产行为，确保产品质量达到行业领先水平，提高产品的可靠性和耐用性。其次，标准的制定将推动企业在轧制丝杆生产技术方面的创新，鼓励企业采用新技术、新工艺和新材料，提高产品的技术含量和附加值。最后，标准的实施将有利于规范市场秩序，遏制低质低价竞争行为，保护企业的合法权益，促进轧制丝杆行业的健康有序发展。
国内外情况 简要说明	1、技术情况 结合我国轧制丝杆市场需求，深入研究轧制丝杆生产技术的各个环节，充分考虑技术的先进性、实用性和可操作性，对轧制丝杆的核心技术要求和性能指标进行规定。 2、项目与国内外先进标准的采用程度 无 3、与国内相关标准间的关系 无 4、是否涉及知识产权问题 无
主要技术内容、 技术要素、参数说明 及适用范围	1、本标准主要技术内容如下： 1) 范围 2) 规范性引用文件 3) 术语和定义 4) 技术要求 5) 试验方法

	6) 检验规则 7) 标志、包装、运输及贮存 2、本文件适用于轧制丝杆。
项目进度计划	(1) 立项阶段 2024.7: 对国内外轧制丝杆相关情况进行了深入的调查研究, 填写立项申请书, 申请标准立项, 等待审批。 (2) 起草阶段 2024.7-2024.8: 在理论研究基础上, 起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果, 基于我国市场行情, 经过数次修订, 形成了《轧制丝杆生产技术规范》标准草案。 (3) 征求意见阶段 2024.8-2024.9: 形成标准草案之后, 起草组召开了多次专家研讨会, 从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见, 从理论完善和实际应用多方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证, 起草组形成了《轧制丝杆生产技术规范》(征求意见稿)。 (4) 标准审定阶段 2024.10: 提交标准草案送审材料, 召集专家进行审定, 召开审查会议, 根据各位专家提出的意见对标准草案送审稿进一步修改和完善, 最终形成标准草案报批稿及相关报批材料。 (5) 标准报批阶段 2024.10: 提交标准报批材料, 等待标准审批和发布。
涉及专利的名称、专	无

利号以及授权说明 (如不涉及填“无”)			
申请单位意见	王灵彬 (签字、盖公章) 月 日	协会意见	(签字、盖公章) 月 日

注：表格篇幅不够可另加页。

三

311891004564