

T/EJCCCSE

团 体 标 准

T/EJCCCSE XX-2024

气囊盖板

airbag cover plate

(征求意见稿)

2024—XX—XX 发布

2024—XX—XX 实施

中国商业股份制企业经济联合会

发布

目 次

前 言 2

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 材料要求 1

5 技术要求 1

 5.1 外观要求 1

 5.2 尺寸要求 2

 5.3 禁用物质含量限值 2

 5.4 燃烧性能 2

 5.5 空气热老化 2

6 试验方法 2

 6.1 外观要求 2

 6.2 尺寸要求 2

 6.3 禁用物质含量限值 2

 6.4 燃烧性能等级 2

 6.5 空气热老化 2

7 检验规则 2

 7.1 检验分类 2

 7.2 组批 2

 7.3 出厂检验 2

 7.4 型式检验 3

8 标志、包装、运输和贮存 3

 8.1 标志 3

 8.2 包装 3

 8.3 运输 3

 8.4 贮存 3

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国商业股份制企业经济联合会提出并归口。

本文件起草单位：常州津力津机械有限公司、江苏艾克美金属科技有限公司、常州海亮自动化设备科技有限公司。

本文件主要起草人：吴献勇、周锡娣、刘烨。

本文件为首次制定。

气囊盖板

1 范围

本文件规定了气囊盖板的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于汽车安全气囊盖板(以下简称产品)的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
GB/T 6388 运输包装收发货标志
GB/T 10707 橡胶燃烧性能的测定
GB/T 13306 标牌
GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
GB/T 26526 热塑性弹性体 低烟无卤阻燃材料规范
GB/T 30512 汽车禁用物质要求
QC/T 94 汽车材料中汞的检测方法

3 术语和定义

下列术语和定义适合于本文件。

3.1

聚酯型热塑性弹性体(TPEE) polyester thermoplastic elastomer (TPEE)
一类含有 PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯)聚酯硬段和脂肪族聚酯或聚醚软段的线型嵌段共聚物。

4 材料要求

- 4.1 应符合 GB/T 26526 的要求,并应附有产品合格证明。推荐优先使用聚酯型热塑性弹性体(TPEE)。
- 4.2 材料应经进厂验收合格后方可入库使用。

5 技术要求

5.1 外观要求

应加工良好，结构稳定。边缘无毛刺，表面无裂缝和明显划伤。

5.2 尺寸要求

产品几何尺寸应符合图样或订货协定的要求，尺寸偏差应不大于 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

5.3 禁用物质含量限值

铅、汞、六价铬、多溴联苯、多溴联苯醚的质量百分数不应超过 0.1%，镉的质量分数不应超过 0.01%。

5.4 燃烧性能

应不低于 FV-0 等级。

5.5 空气热老化

经受 125℃，168h 的热老化试验后，拉伸强度保留率和拉断伸长率保留率均应大于等于 70%。

6 试验方法

6.1 外观要求

采用目测方法检验。

6.2 尺寸要求

采用千分尺进行测量。

6.3 禁用物质含量限值

按 QC/T 94 规定的方法检验。

6.4 燃烧性能等级

按 GB/T 10707 中规定的方法 B(垂直燃烧法) 进行检验。

6.5 空气热老化

按 GB/T 3512 中规定的方法检验。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 组批

以相同材料、相同工艺、同一班次生产的产品为一批。

7.3 出厂检验

7.3.1 每个产品须经生产企业质量检验部门检验合格，并出具产品合格证后方可出厂。

7.3.2 出厂检验项目为外观要求、 尺寸要求。

7.3.3 出厂检验项目有 1 项或 1 项以上不符合本文件要求时,可在原批次产品中加倍抽样复检一次,判定以复检结果为准, 若复检项目全部符合本文件要求时, 判该批次产品为合格; 若仍有项目不符合本文件要求时, 则判该批次产品为不合格。

7.4 型式检验

7.4.1 正常生产时型式检验每年应进行一次, 发生下列情况之一的亦应进行:

- a) 新产品试制鉴定时;
- b) 主要原材料、零部件或关键工艺有较大变化时;
- c) 更换设备或停产半年以上, 恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 国家有关行政管理部门提出型式检验要求时。

7.4.2 型式检验项目为本文件第 5 章规定的全部项目。

7.4.3 型式检验项目全部合格判型式检验合格, 否则, 判不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 产品应有固定标牌, 标牌尺寸和技术要求应符合 GB/T 13306 的规定。

8.1.2 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

8.2 包装

应符合 GB/T 13384 的规定。

8.3 运输

运输过程应注意防止冲击、重压、雨淋日晒和包装损坏。 运输包装收发标志应符合 GB/T 6388 的规定。

8.4 贮存

应贮存于阴凉干燥、清洁、通风处的仓库内, 不应与腐蚀性物品混合贮存。