

《辽宁优品 针织泳装》团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

根据辽宁省品牌建设促进会于 2023 年 7 月下达的关于《辽宁优品 针织泳装》团体标准制修订立项计划，由辽宁省检验检测认证中心辽宁省标准化研究院牵头起草《“辽宁优品” 针织泳装》标准，作为实施辽宁优品评价工作的重要技术文件，归口单位为辽宁省品牌建设促进会。

（二）起草单位及人员分工

标准起草单位：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省标准化研究院）、辽宁省检验检测认证中心（辽宁省纤维检验局）、葫芦岛斯达威体育用品有限公司、辽宁省品牌建设促进会。

标准主要起草人：杨丹、李一峰、杨杨、王雪、张东元、夏俊、姚琳、王凯丰、冯飞、张晓璐。

杨丹：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省标准化研究院），标准主要编写人。分析泳装产品技术指标，编写标准技术指标和编制说明的相关技术内容的理论依据。

李一峰：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省标准化研究院），组织协调辽宁优品调研，分配标准制定工作，控制标准制定进程。

杨杨：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省纤维检验局），参与指标研讨，推荐及协调专家征集意见。

王雪：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省标准化研究院），组织协调企业调研，标准制定进程把控。

张东元：葫芦岛斯达威体育用品有限公司，参编企业标准起草人，提供企业产品数据重要信息，参与专家审查会。

夏俊：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省纤维检验局），针对产品相关指标进行对标，修改征求意见稿，参与审查会。

姚琳：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省纤维检验局），针对产品相关指标进行对标。

王凯丰：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省标准化研究院），参与企业前期调研。

冯飞：辽宁省品牌建设促进会，每个阶段标准的审核和网上公示。

张晓璐：辽宁省检验检测认证中心（辽宁省标准化研究院），负责资料收集。

（三）主要起草过程

1. 调查研究，确定实施方案

收集、整理、分析与针织泳装相关国家标准、行业标准、论文等技术资料；对省内泳装企业进行调研，深入重点企业实地调研，了解生产现状，初步确定泳装产品的安全、质量技术指标和相应的试验方法等内容。

2. 起草标准草案

2023年7月通过实地调研葫芦岛、兴城多家泳装知名企业，结合辽宁省泳装生产企业的产品检测数据，重点对比国标、行标，在此

基础上突出辽宁优品特色指标，形成标准草案。

3. 形成标准征求意见稿

2024 年 6 月，经过起草组对标准草稿细致的讨论，提出涉及主要技术指标划定、标准先进性和适用性等多方面内容的修改意见，在此基础上形成征求意见稿，并在“全国团体标准信息平台”(<http://www.ttbz.org.cn/>)上开始公示，面向社会公开征集意见。发出征求意见稿 10 份，回收反馈意见表 10 份，共反馈意见 30 条。

4. 组织审查会，形成报批稿

2024 年 8 月 1 日召开标准审查会，邀请省内纺织行业特别是泳装行业的专家们进行会审，经过研讨修改组织开展标准审查会，形成报批稿。

二、标准编制原则

本文件按照 GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求编写，标准内容符合《中华人民共和国标准化法》《团体标准管理规定》《辽宁省品牌建设促进会团体标准制定工作程序》等的规定。

三、标准主要内容的确定

（一）标准主要内容

本文件规定了针织泳装的产品分类和型号，要求、试验、检验规则标志和标签、产品使用说明、包装、运输、贮存等内容。

（二）技术指标

1. 第4章产品分类和型号主要依据FZ/T 73013 针织泳装；
2. 第5章要求，分内在质量要求和外观质量要求。

(1) 内在质量要求主要依据GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范，GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识规定执行；

(2) 主要技术指标对比如下： 内在质量要求

比对项目			本标准	GB/T 22852-2009 (优等品)		FZ/T 73013-2017 (优等品)	
				指标	结论	指标	结论
纤维含量/% ≥			按 GB/T 29862 规定 执行	按 FZ/T 01053 规定执行 (已废止)	优于	按 GB/T 29862 规定 执行	达到
pH 值			4.0-7.5	4.0-7.5 (A 类)	达到	4.0-7.5 (A 类)	达到
甲醛含量/ (mg/kg) ≤			20	75 (B 类)	优于	75 (B 类)	优于
异味			无	无	达到	无	达到
可分解致癌芳香 胺染料/ (mg/kg) ≤			禁用	禁用	达到	禁用	达到
拉伸弹性 伸长率/% ≥	直向		120	未涉及	—	120	达到
	横向		100	未涉及	—	100	达到
耐氯化水 (游泳池 水)拉伸弹 性回直向 复率/% ≥	直向		70	70	达到	70	达到
	横向		70	70	达到	70	达到
洗液沾色程度/级 ≥			3	未涉及	—	未涉及	—
染色 牢度/ 级 ≥	耐皂洗	变色	4	4	达到	4	达到
		沾色	3-4	3-4	达到	3-4	达到
	耐汗渍	变色	4	4	达到	4	达到
		沾色	3-4	3-4	达到	3-4	达到

	耐水	变色	3-4	3-4 (A类)	达到	3-4	达到
		沾色	3-4	3-4 (A类)	达到	3-4	达到
	耐海水	变色	4	4	达到	4	达到
		沾色	3	3-4	达到	3	达到
	耐摩擦	干摩	4	4	达到	4	达到
		湿摩	4	4	达到	4	达到
	拼接互染程度/沾色		4	4	达到	4	达到
	耐光	变色	4	4	达到	4	达到
		荧光色					
	拼接互染程度/沾色		3	未涉及	—	3	达到

(3) 外观质量要求主要依据FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法, FZ/T 73013 针织泳装, GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡(1/12), GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照;

(4) 主要技术指标对比如下:

比对项目	本标准		GB/T 22852-2009 (优等品)		FZ/T 73013-2017 (优等品)	
			指标	结论	指标	结论
纱疵	油纱、色纱	不允许	疵点/每百平方米≤20	优于	不允许	达到
织疵	长花针	不允许			不允许	达到
	修痕	不允许			不允许	达到
	丝拉紧	不允许			不允许	达到
	散花针、稀路、横路	不允许			不允许	达到
染整疵点	色差	4级			4级	达到
	纹路歪斜	不大于3%			不大于3%	达到
	极光印、折	不允许			不允许	达到

比对项目	本标准		GB/T 22852-2009 (优等品)		FZ/T 73013-2017 (优等品)			
			指标	结论	指标	结论		
	印、色花							
	锈斑	不允许			不允许	达到		
缝纫疵点	缝纫油污线	浅淡 1cm ² 处或 2cm ¹ 处			疵点/每百平方米≤20	优于	浅淡 1cm 3 处或 2cm 1 处	优于
	针洞	不允许					不允许	达到
	重针	中间不允许有接头(除合理工艺接头外)	中间不允许有接头(除合理工艺接头外)	达到				
	修补不良	不允许	未涉及	—				
印花疵点	沙眼、干版、露地、缺花	不允许					不允许	达到
	套版不正	不允许					不允许	达到
	搭色	不允许					不允许	达到
	阴花渗花	不允许					细线条不超 1 倍, 粗线条 0.2cm	优于
	涂料印花产品拉伸后, 涂胶面断裂轻微者允许						涂料印花产品拉伸后, 涂胶面断裂轻微者允许	达到

3. 第 6 章试验依据 FZ/T 73013 针织泳装规定。

4. 第 7 章检验规则依据 FZ/T 73013 针织泳装相关规定。

5. 第 8 章标志、标签依据 GB/T 191 包装储运图示标志相关规定；
产品使用说明依据 GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分 纺织品和服装。

6. 第 9 章包装依据 GB/T 4856 或协议执行。

四、与国际、国外同类标准水平的对比情况

目前，尚未查询到国际、国外同类产品标准。

五、与国内相关标准的关系

本标准依据泳装生产实际情况，规定部分指标严于国家标准或行业标准，其他指标与国家标准和行业标准相一致，无冲突。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

七、其他

本标准不涉及专利等。