

ICS 59.080.30

CCS W 63

团 体 标 准

T/LNPC 009—2024

辽宁优品 针织泳装

Liaoning superior products—Knitted swimming suits

2024 - 08 - 07 发布

2024 - 08 - 14 实施

辽宁省品牌建设促进会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由辽宁省品牌建设促进会提出并归口。

本文件起草单位：辽宁省标准化研究院、辽宁省纤维检验局、葫芦岛斯达威体育用品有限公司、辽宁省品牌建设促进会。

本文件主要起草人：杨丹、李一峰、杨杨、王雪、张东元、夏俊、姚琳、王凯丰、冯飞、张晓璐、杨松竹。

本文件为首次发布。

辽宁优品 针织泳装

1 范围

本文件规定了针织泳装的产品分类和型号、要求、试验方法、检验规则、标志和标签、包装、运输、贮存。

本文件适用于辽宁优品针织泳装的生产、检验和评价。

本文件不适用于年龄14周岁及以下的婴幼儿和儿童针织泳装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 5714 纺织品 色牢度试验 耐海水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8433 纺织品 色牢度试验 耐氯化水色牢度(游泳池水)
- GB/T 8878 针织内衣
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 21294—2024 服装理化性能的检验方法
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
- GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
- FZ/T 01057 (所有部分) 纺织品 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 73013—2017 针织泳装
- GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡(1/12)
- GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类和型号

- 4.1 泳装分为连体式泳装、分体式泳装和泳裤三种类型。
- 4.2 连体式泳装以 cm 为单位标注适穿的净身高及净胸围。
- 4.3 分体式泳装以 cm 为单位标注适穿的净身高及净胸、臀围。其中分体式含罩杯的泳装上衣按 FZ/T 73013—2017 规定执行。
- 4.4 泳裤以 cm 为单位标注适穿的净身高及臀围。

5 要求

5.1 内在质量要求

5.1.1 内在质量各项指标见表 1。

表1 内在质量要求

项目		要求	
纤维含量/%		按GB/T 29862 规定执行	
甲醛含量/(mg/kg) ≤		20	
pH值		4.0-7.5	
异味		无	
可分解致癌芳香胺染料 ^a /(mg/kg)		禁用	
拉伸弹性伸长率/% ≥	直向	120	
	横向	100	
耐氯化水(游泳池水) 拉伸弹性回直向复率/% ≥	直向	70	
	横向	70	
洗液沾色程度/级 ≥		3	
色牢度/级 ≥	耐皂洗	变色	4
		沾色	3-4
	耐汗渍	变色	4
		沾色	3-4
	耐水	变色	4
		沾色	3-4
	耐海水	变色	4
		沾色	3
	耐摩擦	干摩	4
		湿摩	4
	耐氯化水 (游泳池水)	变色	4
	耐光	变色	4

表1 内在质量要求（续表）

色牢度/级 ≥	耐光	荧光色	3
	拼接互染程度	沾色	4
注：色别分档按GBS 16-2159规定执行，>1/12标准深度为深色，≤1/12标准深度为浅色。			
*致癌芳香胺清单见GB 18401—2010附录C，限量值≤20mg/kg。			

- 5.1.2 拼接互染程度只考核深色与浅色相拼接的产品。浅色装饰条(牙)不考核拼接互染程度。
- 5.1.3 分体式泳衣不考核直向拉伸弹性伸长率和直向耐氯化水(游泳池水)拉伸弹性回复率。
- 5.1.4 里料应符合 GB 18401—2010 中 A 类规定。
- 5.1.5 洗液沾色程度只考核深色产品。

5.2 外观质量要求

5.2.1 表面疵点

表面疵点见表 2。

表2 表面疵点要求

疵点类别	疵点名称	要求
纱疵	油纱、色纱	不允许
织疵	长花针	不允许
	修痕	不允许
	丝拉紧	不允许
	散花针、稀路、横路	不允许
染整疵点	色差	≥4 级
	纹路歪斜	≤3%
	极光印、折印、色花	不允许
	锈斑	不允许
缝纫疵点	缝纫油污线	浅淡 1cm 2 处或 2cm 1 处
	针洞	不允许
	重针	中间不允许有接头（除合理工艺接头外）
	修补不良	不允许
印花疵点	沙眼、干版、露地、缺花	不允许
	套版不正	不允许
	搭色	不允许
	阴花渗花	不允许
	涂料印花产品拉伸后，涂胶面断裂轻微者允许	
未列入表内的疵点按 GB/T 8878 中表面疵点评等规定执行。		
表面疵点程度按照 GSB 16-2500 针织物表面疵点色彩样照执行。		

5.2.2 规格尺寸偏差

规格尺寸偏差见表3。

表3 规格尺寸偏差

单位为cm

项目	身高160cm以下	身高160cm以上
	要求	要求
衣长	-1.0	-1.0
1/2胸（臀、腰）围	-1.0	-1.0
侧长（三角裤）	-0.3	-0.5
侧长（平角裤）	-0.5	-0.5
脚口宽	-1.0	-1.0
裆宽	-0.5	-0.5

5.2.3 对称部位尺寸差异

对称部位尺寸差异见表4。

表4 对称部位尺寸差异

单位为cm

项目	要求
<5cm	≤0.3
5cm~30cm	≤0.5
>30cm	≤0.8

5.2.4 缝制规定

- 5.2.4.1 缝制应牢固，线迹要平直、圆顺、松紧适宜。
- 5.2.4.2 合缝处应用四线及五线包缝或绷缝。
- 5.2.4.3 平缝时针迹边口处应打回针加固。
- 5.2.4.4 下裆部位应采用双裆，胸部加衬布(或胸垫)，根据产品要求选择辅料、衬布，色泽要协调一致。
- 5.2.4.5 采用高弹力缝纫线缝制。不能断线，反面线迹不能刺手。

6 试验方法

6.1 内在质量试验

6.1.1 纤维含量试验

按 GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01057(所有部分)、GB/T 38015 规定执行。

6.1.2 甲醛含量试验

按GB/T 2912.1规定执行。

6.1.3 pH 值试验

按GB/T 7573规定执行。

6.1.4 异味试验

按GB 18401规定执行。

6.1.5 可分解致癌芳香胺染料试验

按GB/T 17592和GB/T 23344规定执行。

6.1.6 拉伸弹性伸长率试验

按FZ/T 73013—2017标准5.1.2.6规定执行。

6.1.7 耐氯化水(游泳池水)拉伸弹性回复率试验

按FZ/T 73013—2017标准5.1.2.7规定执行。

6.1.8 洗液沾色程度试验

按GB/T 21294—2024标准4.2.11规定执行。

6.1.9 耐皂洗色牢度试验

按GB/T 3921—2008标准试验方法规定执行，试验条件按A(1)规定执行。

6.1.10 耐汗渍色牢度试验

按GB/T 3922规定执行。

6.1.11 耐水色牢度试验

按GB/T 5713规定执行。

6.1.12 耐海水色牢度试验

按GB/T 5714规定执行。

6.1.13 耐摩擦色牢度试验

按GB/T 3920规定执行，只考核直向。

6.1.14 耐氯化水(游泳池水)色牢度试验

按GB/T 8433规定执行，其中有效氯浓度为50mg/L。

6.1.15 耐光色牢度试验

按GB/T 8427—2019标准方法3规定执行。

6.1.16 拼接互染程度试验

按GB/T 31127—2014标准方法A规定执行。

6.2 外观质量检验

6.2.1 检验条件

按FZ/T 73013—2017标准5.2.1规定执行。

6.2.2 检验方法

6.2.2.1 测量部位及测量方法按FZ/T 73013—2017标准5.2.2规定执行。

6.2.2.2 色差评级应按照GB/T 250规定执行。

6.2.2.3 纹路歪斜试验应按照GB/T 14801规定执行。

7 检验规则

7.1 组批

同一天、同一班次、同一品种、同一类型、同一规格的产品为一批。

7.2 抽样

7.2.1 外观质量按批分品种、色别随机采样1%~3%，但不得少于20件。

7.2.2 内在质量按批分别品种、色别随机挑选4件，不足时可增加件数。

7.3 检验分类

7.3.1 出厂检验

产品出厂前应按批进行出厂检验，检验项目为5.2中全部项目。

7.3.2 型式检验

有下列情况之一时，应进行型式检验，检验项目为本文件中规定的全部项目。

- 国家行政主管机构提出型式检验要求时；
- 主要生产设备、主要原辅料、关键工艺发生较大变化时；
- 正常生产时，每年至少一次的周期性检验；
- 出厂检验结果与上次型式试验结果差异较大时。

7.4 判定规则

7.4.1 内在质量有一项不符合，则判定该批产品不合格。其中，色牢度项目不符合按色别判定该批产品不合格。

7.4.2 外观质量按品种、色别计算不符合品率。凡不符合品率在5%及以内者，判定该批产品合格；不符合品率在5%以上者，判定该批产品不合格。

8 标志和标签

8.1 运输包装箱的图示标志应符合GB/T 191的规定。

8.2 获得辽宁优品评价称号的泳装产品，企业可在其获证产品包装上使用辽宁优品标志。

8.3 产品使用说明按照GB/T 5296.4规定执行。

9 包装、运输、贮存

9.1 包装按GB/T 4856或协议执行。

9.2 产品运输应防潮、防火、防污染。

9.3 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁库房内，并防蛀、防霉。