

CPI 团体标准《炼油与化工装置停工全面腐蚀检查指南》（征求意见稿）

编制说明

一、工作简况

本标准以中石化企业标准《Q/SH0752 炼油装置停工腐蚀检查导则》为基础，得到中国石油和石油化工设备工业协会（CPI）支持，将企业现有成熟技术文件转化为团标。2022 年 4 月经过 CPI 炼油与化工设备管理标准化技术委员会审查，获批 CPI 团标立项。随后安工院成立标准编写小组，2023 年 10 月完成标准初稿的起草。

主要起草人：屈定荣、韩磊、柴永新、兰正贵、胡洋、严伟丽、李贵军、单广斌、张艳玲、朱麟祺。

二、标准主要技术内容

本标准提出了炼油与化工装置停工检修期间进行腐蚀检查工作的总体要求、一般规定、检查程序、检查重点以及腐蚀检查信息系统等。针对典型、腐蚀问题较为突出的炼化装置，在标准附录中给出了检查重点。包括原油蒸馏、催化裂化、延迟焦化、加氢裂化、加氢精制、催化重整、酸性水汽提、硫黄回收等炼油装置，以及乙烯、聚丙烯、EO/EG、PTA、合成氨等化工装置。

与《Q/SH0752 炼油装置停工腐蚀检查导则》相比，主要增加了关于腐蚀检查信息系统的要求，以及典型化工装置的检查重点。

三、主要试验（或验证）情况

本标准的编制参考了《Q/SH0752 炼油装置停工腐蚀检查导则》，

实施范围从炼油装置扩展到炼油和化工装置。与炼油装置相比，化工装置的特点是类型多、单一类型的装置数量较少。为此，编写组对中石化现有化工装置类型及数量进行了分析，筛选出其中最容易发生非计划停工的 5 类装置，包括乙烯、聚丙烯、EO/EG、PTA 和合成氨，作为典型化工装置编写了其腐蚀检查重点。

本标准的制定可以帮助炼化企业规范和指导各炼油企业检修期间的腐蚀检查工作，提高腐蚀检查质量，充分发掘检查数据价值，促进企业设备管理水平和防腐水平的提升，实现装置的长周期安全运行。

四、采用国际标准的程度及水平的简要说明

无。

五、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

六、贯彻团体标准的要求和措施建议

本标准为推荐性标准，所提及的停工腐蚀检查要求也是目前多数炼化企业的实际做法，因此企业在应用本标准时不存在障碍。其中涉及的腐蚀检查信息系统目前尚未普遍应用，但是顺应目前设备完整性管理体系、设备管理信息化等要求，为今后的实施提供了指导。

七、其他应予说明的事项。

无。