|  |  |
| --- | --- |
| ICS  | 61.020 |
| CCS  |

|  |
| --- |
|  |

Y 76 |

团体标准

T/ZSM XXXX-XXXX

质量分级及“领跑者”评价要求 机织儿童服装

Assessment requirements for quality grading and forerunner—Woven children's clothing

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

浙江省计量与标准化学会  发布

 版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以其他形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可请与发布机构获取。

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》和T/CAS 700—2023、T/CSTE 0321—2023《质量分级及“领跑者”评价标准编制通则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由织童检测中心(浙江)有限公司提出。

本文件由浙江省计量与标准化学会归口。

本文件起草单位：织童检测中心（浙江）有限公司、浙江国智校服有限公司、浙江优淘服饰有限公司、浙江迈凯斯顿品牌管理有限公司、浙江经典童话服饰有限公司、湖州南童魔服饰有限公司、浙江艾秀服饰有限公司、湖州澜洋服饰有限公司、湖州曼尔服饰有限公司、湖州盛凌服饰有限公司、湖州韩依彤儿服饰有限公司、浙江心禾服饰有限责任公司、浙江莫盾服饰有限公司。

本文件主要起草人：张德峰、周法来、施晨艳、贺利芳、李刚、繆全、颜烈荣、叶永红、金洋、冯飞、胡胜、单晓海、肖轩权、董浩。

本文件为首次发布。

质量分级及“领跑者”评价要求 机织儿童服装

* 1. 范围

本文件规定了机织儿童服装质量及企业标准水平评价的评价指标体系和评价方法及等级划分。

本文件适用于机织儿童服装质量及企业标准水平评价。相关机构开展质量分级和企业标准水平评估、“领跑者”评价以及相关认证时可参照使用，机织儿童服装生产和销售企业在制定企业标准时也可参照本文件。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定

GB/T 12704.1—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分：吸湿法

GB/T 14644 纺织品 燃烧性能45°方向燃烧速率的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB/T 18132 丝绸服装

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定 四氢呋喃法

GB/T 21295 服装理化性能的技术要求

GB/T 22702 儿童上衣拉带安全规格

GB/T 22705 童装绳索和拉带安全要求

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 31900-2015 机织儿童服装

GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南

* 1. 术语和定义

GB 18401—2010、GB 31701—2015界定的术语和定义适用于本文件。

* 1. 基本要求

近三年，生产企业无较大及以上环境、安全、质量事故

企业应未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。

企业可根据GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001建立并运行相应质量、环境和职业健康安全管理体系，鼓励企业根据自身运营情况建立更高水平的相关管理体系。

产品应为量产产品，机织儿童服装领跑标准应满足国家强制性标准要求，根据工艺特点及适用年龄，符合GB/T 31900-2015的要求。

* 1. 评价指标体系
		1. 评价指标分类

机织儿童服装质量分级及“领跑者”评价指标体系包括基础指标、核心指标和创新性指标。

基础指标包括纤维含量、甲醛含量、PH值、可分解致癌芳香胺染料、异味、重金属、邻苯二甲酸酯、燃烧性能、附件要求、其他要求、儿童上衣拉带安全规格、童装绳索和拉带安全要求、覆粘合衬剥离强力、缝子纰裂程度、接缝强力、裤后裆缝接缝强力、撕破强力、洗涤干燥后外观质量、干洗尺寸变化率、水洗尺寸变化率、面料耐干洗色牢度、面料拼接互染色牢度、里料耐干洗色牢度、装饰件和绣花线耐干洗色牢度。

核心指标包括面料耐水色牢度、面料耐汗渍色牢度、面料耐摩擦色牢度、面料耐皂洗色牢度、面料耐光色牢度、里料耐水色牢度、里料耐汗渍色牢度、里料耐摩擦色牢度、里料耐皂洗色牢度、装饰件和绣花线耐皂洗色牢度、起球（面料）。

核心指标分为先进水平、平均水平和基准水平三个等级，先进水平相当于企业标准排行榜5星级水平；平均水平相当于企业标准排行榜中4星级水平；基准水平相当于企业标准排行榜中3星级水平。

创新性指标包括透湿率。鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新性指标。

* + 1. 评价指标体系框架

加强质量分级与“领跑者”评价指标体系，机织儿童服装“领跑者”标准评价指标体系框架见表1。

1. 机织儿童服装评价指标体系框架

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | 指标来源 | 指标水平分级 | 判定依据/方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 先进水平 | 平均水平 | 基准水平 |
| 1 | 基础指标 | 纤维含量/% | GB/T 31900—2015 | 符合GB/T 29862规定 | 按纤维含量标称数值 |
| 2 | 甲醛含量/(mg/kg) | GB 18401—2010 | ≤20 | ≤75 | GB/T 2912.1 |
| 3 | pH | GB 18401—2010 | 4.0～7.5 | 4.0～8.5 | GB/T 7573 |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg) | GB 18401—2010 | 禁用 | GB/T 2912.1 |
| 5 | 异味 | GB 18401—2010 | 无 | GB/T 7573 |
| 6 | 重金属/（mg/kg） | 铅 | GB 18401—2010 | ≤90 | GB 18401—2010中6.7 |
| 镉 | GB 18401—2010 | ≤100 | GB/T 17592 |
| 7 | 邻苯二甲酸酯/% | GB 31701—2015 | ≤0.1 | GB/T 20388 |
| 8 | 燃烧性能 | GB 31701—2015 | 1级（正常可燃性） | GB/T 14644 |
| 9 | 附件要求 | GB 31701—2015 | GB 31701—2015中4.4（符合附录A的要求） | GB 31701—2015 |
| 10 | 其他要求 | GB 31701—2015 | GB 31701—2015中4.5（符合附录A的要求） | GB 31701—2015 |
| 11 | 儿童上衣拉带安全规格 | GB/T 31900—2015 | 符合GB/T 22702规定 | GB/T 31900—2015 |
| 12 | 童装绳索和拉带安全要求 | GB/T 31900—2015 | 符合GB/T 22705规定 | GB/T 31900—2015 |
| 13 | 覆粘合衬剥离强力/N | GB/T 31900—2015 | ≥6 | GB/T 31900—2015 |
| 14 | 缝子纰裂程度/cm | GB/T 31900—2015 | 符合GB/T 21295规定 | GB/T 31900—2015 |
| 15 | 接缝强力/N | GB/T 31900—2015 | GB/T 31900—2015 |
| 16 | 裤后裆缝接缝强力/N | GB/T 31900—2015 | GB/T 31900—2015 |
| 17 | 撕破强力/N | GB/T 31900—2015 | GB/T 31900—2015 |
| 18 | 洗涤干燥后外观质量 | 外观平整度/级 | GB/T 31900—2015 | GB/T 31900—2015 |
| 接缝外观平整度/级 | GB/T 31900—2015 | GB/T 31900—2015 |
| 洗涤后外观 | GB/T 31900—2015 | GB/T 31900—2015 |
| 19 | 干洗尺寸变化率/% | 领大 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.5 | GB/T 31900—2015 |
| 胸围 | GB/T 31900—2015 | ≥—2.0 | GB/T 31900—2015 |
| 衣长 | GB/T 31900—2015 | ≥—2.0 | GB/T 31900—2015 |
| 腰围 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.5 | GB/T 31900—2015 |
| 裤长 | GB/T 31900—2015 | ≥—2.0 | GB/T 31900—2015 |
| 裙长 | GB/T 31900—2015 | ≥—2.0 | GB/T 31900—2015 |
| 20 | 水洗尺寸变化率/% | 领大 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.0 | ≥—1.5 | ≥-2.0 | GB/T 31900-2015 |
| 胸围 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.5 | ≥—2.0 | ≥-2.5 | GB/T 31900-2015 |
| 衣长 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.5 | ≥—2.5 | ≥-3.5 | GB/T 31900-2015 |
| 腰围 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.0 | ≥—1.5 | ≥-2.0 | GB/T 31900-2015 |
| 裤长 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.5 | ≥—2.5 | ≥-3.5 | GB/T 31900-2015 |
| 裙长 | GB/T 31900—2015 | ≥—1.5 | ≥—2.5 | ≥-3.5 | GB/T 31900-2015 |
| 21 | 色牢度（面料）/级 | 耐干洗（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4—5 | ≥4 | ≥3-4 | GB/T 31900-2015 |
| 22 | 拼接互染 | GB/T 31900—2015 | ≥4—5 | ≥4—5 | ≥4 | GB/T 31900-2015 |
| 23 | 色牢度（里料）/级 | 耐干洗（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3-4 | GB/T 31900-2015 |
| 24 | 色牢度（装饰件和绣花线）/级 | 耐干洗（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3-4 | GB/T 31900-2015 |
| 25 | 核心指标 | 色牢度（面料）/级 | 耐水（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 26 | 耐汗渍（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 27 | 耐干摩擦 | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 28 | 耐湿摩擦 | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 29 | 耐皂洗（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 30 | 耐光 | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥4(浅色3) | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 31 | 色牢度（里料）/级 | 耐水（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 32 | 耐干摩擦 | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3-4 | GB/T 31900-2015 |
| 33 | 耐汗渍（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 34 | 耐皂洗（沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥3—4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 35 | 色牢度（装饰件和绣花线）/级 | 耐皂洗（变色、沾色） | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3-4 | GB/T 31900-2015 |
| 36 | 起球（面料）/级 | GB/T 31900—2015 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 31900-2015 |
| 37 | 创新性指标 | 透湿率/[g/(m2·24h)] | GB/T 12704.1—2009 | ≥2500 | ≥2200 | GB/T 12704.1—2009 |

按GB/T 4841.3的规定，颜色深于1/12染料染色标准深度为深色，颜色浅于等于1/12染料染色标准深度为浅色。

成品水洗后的尺寸变化率、耐皂洗色牢度、水洗拼接互染不考核使用说明中标注不可水洗的产品。成品干洗后的尺寸变化率、耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。水洗拼接互染只考核深色与浅色相拼接的产品。

尺寸变化率中，领大只考核关门领。腰围不考核松紧腰围，褶皱处理或纬向弹性产品不考核横向尺寸变化率。

覆粘合衬剥离强力只考核上衣的领子和大身部位，且不考核复合、喷涂面料的剥离，非织造布粘合衬如在试验中无法剥离则不考核此项目。

蚕丝纤维含量≥50 %的织物色牢度允许程度按GB/T 18132规定。

起绒、植绒类面料、深色面料的耐湿摩擦色牢度的合格品考核指标允许比本标准降半级。

织物平方米质量在52 g/m²及以下的纰裂允许程度指标按GB/T 18132规定。接缝性能按本标准要求执行。外层仅起装饰作用部分不考核接缝性能。

起绒织物不考核起球。

* 1. 评价方法及等级划分

评价结果划分为一级、二级和三级，各等级所对应的划分依据见表2。达到三级要求及以上的企业标准并按照有关要求进行自我声明公开后均可进入机织儿童服装企业标准排行榜。达到一级要求的企业标准且按照有关要求进行自我声明公开后，其标准和符合标准的产品可以直接进入机织儿童服装企业标准“领跑者”候选名单。

1. 指标评价要求及等级划分

| 评价等级 | 满足条件 |
| --- | --- |
| 一级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标先进水平要求 | 创新指标达到先进水平要求 |
| 二级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标平均水平要求 | 创新指标达到平均水平要求 |
| 三级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标基准水平要求 | 创新指标达到基准水平要求 |

