|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 59.140.35 |
| CCS | |  | | --- | | D:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T.pngD:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T后面的反斜杠.png |   Y 48 |

团体标准

T/XXX XXXX—XXXX

质量分级及“领跑者”评价要求 旅行硬箱

Assessment requirements for quality grading and forerunner—Travelling hard case

     - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

       发布

 版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以其他形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可请与发布机构获取。

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和T/CAS 700—2023、T/CSTE 0321—2023《质量分级及“领跑者”评价标准编制通则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国质量认证中心有限公司提出。

本文件由浙江省计量与标准化学会归口。

本文件起草单位：中国质量认证中心有限公司。

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

质量分级及“领跑者”评价标准 旅行硬箱

* 1. 范围

本文件规定了旅行硬箱“领跑者”标准评价的术语和定义、评价指标体系和评价方法。

本文件适用于具有携带衣物功能，配有走轮、拉杆的旅行硬箱产品企业标准水平评价。相关机构在制定企业标准“领跑者”评估方案时可参考使用，企业在制定企业标准时可参照使用。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法

GB 19340 鞋和箱包用胶粘剂

GB/T 41002—2022 儿童箱包通用技术规范

QB/T 2002.1—2018 皮革五金配件 电镀层技术条件

QB/T 2002.2—2018 皮革五金配件 表面喷涂层技术条件

QB/T 2155—2018 旅行箱包

QB/T 2171—2014 金属拉链

QB/T 2172—2014 注塑拉链

QB/T 2173—2014 尼龙拉链

QB/T 1586.1 箱包五金配件 箱锁

QB/T 1586.2 箱包五金配件 箱走轮

QB/T 1586.3 箱包五金配件 箱提把

QB/T 1586.5 箱包五金配件 拉杆

QB/T 2919 箱包 拉杆耐疲劳试验方法

QB/T 2921 箱包 跌落试验方法

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NNS)法

QB/T 5083—2017 箱包 容积率的测定

QB/T 5247 箱包配件 塑料插扣耐用性能试验方法

* 1. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

* 1. 基本要求

近三年，生产企业无较大及以上环境、安全、质量事故。

企业应未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。

企业可根据 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001 建立并运行相应质量、环境和职业健康安全鼓励企业根据自身运营情况建立更高水平的相关管理体系。

产品应为量产产品，旅行硬箱领跑标准应满足国家强制性标准及相关规定的要求。

* 1. 评价指标及要求
     1. 评价指标分类

本文件中所包括的指标分为基础指标、核心指标和创新性指标。

基础指标包括外观质量、规格及允许偏差、胶粘剂有害物质限量、行走性能、跌落性能、硬箱箱体耐静压性能、塑料硬箱箱面耐落球冲击性能、滚筒冲击性能、箱锁耐用性能、箱铝口硬度。

核心指标包括五金配件耐腐蚀性、拉杆耐疲劳性能、振荡冲击性能。

核心指标分为先进水平（领跑者水平）、平均水平（优质水平）和基准水平（达标水平）三个等级，先进水平相当于企业标准排行榜5星级水平；平均水平相当于企业标准排行榜中4星级水平；基准水平相当于企业标准排行榜中3星级水平。

创新性指标包括表面涂层附着力、塑料插扣耐用性能。鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新性指标。

* + 1. 评价指标体系框架

旅行硬箱产品评价指标体系框架见表1。

1. 旅行硬箱评价指标要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | | 指标来源 | 指标水平分级 | | | 判定依据/方法 |
| 先进水平  （5星级） | 平均水平  （4星级） | 基准水平  （3星级） |
|  | 基础指标 | 规格及允许偏差 | | QB/T 2155—2018 | 18英寸~25英寸±5 mm；26英寸±6 mm | | | QB/T 2155—2018中5.2 |
|  | 胶粘剂有害物质限量 | | QB/T 2155—2018 | 符合QB/T 2155—2018中表3的规定 | | | GB 19340 |
|  | 外观质量 | 箱体 | QB/T 2155—2018 | 形体端正，牙子平直；真立平稳、无高低不平、歪斜现象。 | | | QB/T 2155—2018中5.4 |
| 箱面 | QB/T 2155—2018 | 箱面无凹凸不平、裂纹、变形、烫伤、划伤等缺陷，整体整洁、无污迹。 | | |
| 箱口 | QB/T 2155—2018 | 配合紧密，对口箱底、盖口缝隙不大于2mm, 掩口箱合缝间隙不大于3mm,箱口与箱帮装配紧密、周正。箱铝口不应有砸伤、划痕、毛刺，金属表面保护处理层色泽一致。 | | |
| 箱里 | QB/T 2155—2018 | 缝合、粘贴牢固，平服周正，整洁干净，里料无裂面、断经、断纬、跳纱、裂匹、散边等缺陷。 | | |
| 线迹 | QB/T 2155—2018 | 针距均匀、平直，上下线吻合。关键部位无空针、漏针、跳针、断线；次要部位可有2处，每处不应超过2针。 | | |
|  | 物理机械性能 | 行走性能 | QB/T 2155—2018 | 试验后走轮转动灵活、无卡阻、无变形；轮架、轮轴无变形、开裂；走轮磨损不大于2mm；拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，拉杆、侧拉带和侧拖把与箱体结合部无开裂、松脱；箱锁开启正常。 | | | QB/T 2155—2018中5.5.3 |
|  | 跌落性能 | QB/T 2155—2018 | 试验后箱体、箱口、衬架不开裂，允许有凹陷；走轮、轮轴、支架不断裂；对口箱底、盖口缝间隙不大于2mm，掩口箱合缝间隙不大于3mm；走轮转动灵活，无松脱；固定件、连接件、锁不变形、不松动、无损坏；箱锁开启灵活；箱面无裂纹。 | | | QB/T 2921、QB/T 2155—2018中5.5.5 |
|  | 硬箱箱体耐静压性能 | QB/T 2155—2018 | 试验后箱体、箱口不变形、不开裂，箱壳不塌陷，开合正常。 | | | QB/T 2155—2018中5.5.6 |
|  | 塑料硬箱箱面耐落球冲击性能 | QB/T 2155—2018 | 试验后箱面不开裂。 | | | QB/T 2155—2018中5.5.7 |
|  | 滚筒冲击性能 | QB/T 2155—2018 | 试验后箱体、箱口、衬架不开裂，允许有凹陷，允许箱体表面防划薄膜损坏；走轮、轮轴、支架不断裂；走轮转动灵活，无松脱；拉杆拉合顺畅，无卡阻；固定件、连接件、锁不松脱；箱锁开启灵活。 | | | QB/T 2155—2018中5.5.8 |
|  | 箱锁耐用性能 | QB/T 2155—2018 | 箱锁能正常开关，无异常。 | | | QB/T 2155—2018中5.5.9 |
|  | 箱铝口硬度 | QB/T 2155—2018 | 不低于40 HBW。 | | | GB/T 231.1 |
|  | 五金配件耐腐蚀性 | | QB/T 2155—2018 | 腐蚀点个数不超过3个，且单个腐蚀点面积不大于1 mm2。测试时间为24 h。 | 腐蚀点个数不超过3个，且单个腐蚀点面积不大于1 mm2。测试时间为16 h。 | | 按QB/T 3826进行检验（不含拉杆、铆合件、金属链牙），拉链头只检测拉片。 |
|  | 拉杆耐疲劳性能 | | QB/T 2155—2018 | 拉合试验5000次后拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。 | 拉合试验4000次后拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。 | 拉合试验3000次后拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。 | QB/T 2919 |
|  | 振荡冲击性能 | | QB/T 2155—2018 | 试验后箱体不变形，无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏，不开线；固定件、连接件不松动；拉杆拉合顺畅,不变形、不松动、无卡阻，不脱节；拉杆与箱体结合部无开裂、松动；箱锁开启正常，密码锁无卡死、跳号、脱勾、乱号及密码失控现象。试验次数：提把350次，侧提把350次；  拉杆箱规格≤610 mm，拉杆600次；拉杆箱规格＞610 mm，拉杆400次。 | 试验后箱体不变形，无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏，不开线；固定件、连接件不松动；拉杆拉合顺畅,不变形、不松动、无卡阻，不脱节；拉杆与箱体结合部无开裂、松动；箱锁开启正常，密码锁无卡死、跳号、脱勾、乱号及密码失控现象。试验次数：提把300次，侧提把300次；  拉杆箱规格≤610 mm，拉杆500次；拉杆箱规格＞610 mm，拉杆300次。 | | QB/T 5083—2017、GB/T 41002—2022中6.17、按QB/T 2155—2018中5.5.4 |
|  | 创新指标 | 表面涂层附着力 | | 市场需求 | 漆层或电镀层无脱落。 | | | 按QB/T 2002.1—2018中5.3或QB/T 2002.2—2018中6.2的规定执行 |
|  | 塑料插扣耐用性能 | | 市场需求 | 按1000次试验后能正常使用，无异常。 | | | QB/T 5247 |

* 1. 评价方法及等级划分

评价结果划分为一级、二级和三级，各等级所对应的划分依据见表2。达到三级要求及以上的企业标准并按照有关要求进行自我声明公开后均可进入旅行硬箱企业标准排行榜。达到一级要求的企业标准且按照有关要求进行自我声明公开后，其标准和符合标准的产品可以直接进入旅行硬箱企业标准“领跑者”候选名单。

1. 指标评价要求及等级划分

| 评价等级 | 满足条件 | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 一级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标  先进水平要求 | 创新性指标要求 |
| 二级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标  平均水平要求 | 创新指标要求有2项达到要求 |
| 三级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标  基准水平要求 | — |

2. （规范性）  
   创新性指标试验方法
   1. 表面涂层附着力

按QB/T 2002.1—2018中5.3或QB/T 2002.2—2018中6.2的规定执行。

* 1. 塑料插扣耐用性能

按QB/T 5247进行检验，测试1000次。

