|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 77.150.99 |
| CCS | |  | | --- | |  |   H 65 |

团体标准

T/ZSM XXXX—XXXX

质量分级及“领跑者”评价要求 烧结钕铁硼永磁材料

Assessment requirements for enterprise forerunner standards-Sintered neodymium iron boron permanent magnets

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

浙江省计量与标准化学会  发布

 版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以其他形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可请与发布机构获取。

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》和T/CAS 700—2023、T/CSTE 0321—2023《质量分级及“领跑者”评价标准编制通则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国质量认证中心有限公司提出。

本文件由浙江省计量与标准化学会归口。

本文件起草单位：中国质量认证中心、东阳市市场监督管理局、中国电子元件行业协会磁性材料与器件分会、浙江省磁性材料行业协会、横店集团东磁股份有限公司、浙江南磁实业股份有限公司、浙江中元磁业股份有限公司、浙江英洛华磁业有限公司、东阳富仕特磁业有限公司、浙江凯文磁钢有限公司。

本文件主要起草人：谈浒明、杨武国、钟勇妹，包风、乔伟、赵徐挺、李林、杨昌标、来凯悦。

本文件为首次发布。

质量分级及“领跑者”评价要求 烧结钕铁硼永磁材料

* 1. 范围

本文件规定了烧结钕铁硼永磁材料“领跑者”标准评价的术语和定义、评价指标体系、评价方法及等级划分。

本文件适用于通过粉末冶金工艺，经压制成型后在惰性气体或真空中烧结生产的烧结钕铁硼永磁材料产品企业标准水平评价。相关机构在制定企业标准“领跑者”评估方案时可参考使用，企业在制定企业标准时可参照使用。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 13560—2017 烧结钕铁硼永磁材料

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 34491 烧结钕铁硼表面镀层

GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南

SJ/T 11363—2006 电子信息产品中有毒有害物质的限量要求

* 1. 术语和定义

GB/T 13560—2017界定的术语和定义适用于本文件。

* 1. 基本要求

近三年，生产企业无较大及以上环境、安全、质量事故

企业应未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。

企业可根据 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001 建立并运行相应质量、环境和职业健康安全鼓励企业根据自身运营情况建立更高水平的相关管理体系。

产品应为量产产品，烧结钕铁硼永磁材料领跑标准应满足国家强制性标准GB/T 13560—2017规定的要求。

* 1. 评价指标体系
     1. 评价指标分类

本文件中所包括的指标分为基础指标、核心指标和创新性指标。

基础指标包括尺寸偏差、型位偏差、机械性能、物理性能、方形度、磁性能、表面镀层、外观质量。

核心指标包括抗压强度、抗拉强度、热传导率、热膨胀系数。

核心指标分为先进水平、平均水平和基准水平三个等级，先进水平相当于企业标准排行榜5星级水平；平均水平相当于企业标准排行榜中4星级水平；基准水平相当于企业标准排行榜中3星级水平。

创新性指标为有害物质限量。鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新性指标。

* + 1. 评价指标体系框架

1. 烧结钕铁硼永磁材料体系框架

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | | 指标来源 | 指标水平分级 | | | 判定依据/方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 先进水平 | 平均水平 | 基准水平 |
| 1 | 基础指标 | 尺寸偏差 | | GB/T 13560—2017 | 符合标准要求 | | | GB/T 13560—2017 |
| 2 | 型位偏差 | | GB/T 13560—2017 | GB/T 13560—2017 |
| 3 | 机械性能 | | GB/T 13560—2017 | GB/T 13560—2017 |
| 4 | 物理性能 | | GB/T 13560—2017 | GB/T 13560—2017 |
| 5 | 方形度 | | GB/T 13560—2017 | GB/T 13560—2017 |
| 6 | 磁性能 | | GB/T 13560—2017 | GB/T 13560—2017 |
| 7 | 表面镀层 | | GB/T 13560—2017 | 有防腐涂层(表面镀层)要求的产品防腐涂层(表面镀层)应满足GB/T 34491要求 | | | GB/T 34491 |
| 8 | 外观质量 | | GB/T 13560—2017 | 产品表面不应有影响使用的裂纹、砂眼、夹杂和边、角脱落等缺陷 | | | GB/T 13560—2017 |
| 9 | 核心指标 | 抗压强度 | | GB/T 13560—2017 | ≥900 MPa | ≥1000 MPa | ≥1100 MPa | GB/T 13560—2017 |
| 10 | 抗拉强度 | | GB/T 13560—2017 | ≥80 MPa | ≥85 MPa | ≥90 MPa | GB/T 13560—2017 |
| 11 | 热传导率 | | GB/T 13560—2017 | ≥10 W/（m·K） | ≥9 W/（m·K） | ≥8 W/（m·K） | GB/T 13560—2017 |
| 8 | 热膨胀系数 | | GB/T 13560—2017 | ≥410-6/K | ≥610-6/K | ≥810-6/K | GB/T 13560—2017 |
| 12 | 创新性指标 | 有害物质限量 | 铅（Pb） | SJ/T 11363—2006 | 符合SJ/T 11363—2006的规定 | | | SJ/T 11363—2006 |
| 镉（Cd） |
| 汞（Hg） |
| 六价铬（Cr6+） |
| 多溴联苯（PBB） |
| 多溴二苯醚（PBDE） |

* 1. 评价方法及等级划分

评价结果划分为一级、二级和三级，各等级所对应的划分依据见表2。达到三级要求及以上的企业标准并按照有关要求进行自我声明公开后均可进入烧结钕铁硼永磁材料企业标准排行榜。达到一级要求的企业标准且按照有关要求进行自我声明公开后，其标准和符合标准的产品可以直接进入烧结钕铁硼永磁材料企业标准“领跑者”候选名单。

1. 指标评价要求及等级划分

| 评价等级 | 满足条件 | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 一级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标  先进水平要求 | 创新性指标先进水平要求 |
| 二级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标  平均水平要求 | 创新性指标平均水平要求 |
| 三级应同时满足 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标  基准水平要求 | 创新性指标基准水平要求 |