|  |  |
| --- | --- |
| ICS  | 59.080.30 |
| CCS  |

|  |
| --- |
|  |

W 63 |

团体标准

T/XXX XXXX—XXXX

质量分级及“领跑者”评价要求 低含毛混纺及仿毛针织品

Assessment requirements for quality grading and forerunner—Low wool content blend and wool—like knitting goods

XXXX — XX — XX发布

XXXX — XX — XX实施

       发布

 版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以其他形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可请与发布机构获取。

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和T/CAS 700—2023、T/CSTE 0321—2023《质量分级及“领跑者”评价标准编制通则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家纺织服装产品质量检验检测中心（浙江桐乡）提出。

本文件由浙江省计量与标准化学会归口。

本文件起草单位：国家纺织服装产品质量检验检测中心（浙江桐乡）、兔皇羊绒有限公司、浙江双富服饰有限公司、浙江千圣禧服饰有限公司。

本文件主要起草人：李伟松、孙雪金、孙文富、陈建根。

本文件为首次发布。

质量分级及"领跑者"评价要求

低含毛混纺及仿毛针织品

* 1. 范围

本文件规定了低含毛混纺及仿毛针织品质量及企业标准水平评价的评价指标体系和评价方法及等级划分。

本文件适用于绵羊毛含量为30%以下的低含毛混纺及仿毛针织品质量及企业标准水平评价。相关机构开展质量分级和企业标准水平评估、“领跑者”评价以及相关认证时可参照使用，低含毛混纺及仿毛针织品生产和销售企业在制定企业标准时也可参照本文件。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2910（所有部分）纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 3 部分：起球箱法

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定

GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

GB/T 12490—2014 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T 14644 纺织品 燃烧性能 45°方向燃烧速率的测定

GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB/T 17593（所有部分）纺织品 重金属的测定

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第 2 部分：使用四氯乙烯干洗和整

烫时性能试验的程序

GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定 四氢呋喃法

GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 30157 纺织品 总铅和总镉含量的测定

GB/T 31127—2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物

GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南

FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物

FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01101 纺织品纤维含量的测定物理法

FZ/T 20011—2006 毛针织成衣扭斜角试验方法

FZ/T 30003 棉麻混纺产品定量分析方法 显微投影法

FZ/T 70009 毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率试验方法

FZ/T 73005—2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73018—2021 毛针织品

GSB 16—2922 粗梳毛针织品起球标准样照

GSB 16—2923 精梳毛针织品起球标准样照

* 1. 术语和定义

GB 18401—2010、GB 31701—2015界定的术语和定义适用于本文件。

* 1. 基本要求

近三年，生产企业无较大及以上环境、安全、质量事故

企业应未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。

企业可根据GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001建立并运行相应质量、环境和职业健康安全管理体系，鼓励企业根据自身运营情况建立更高水平的相关管理体系。

产品应为量产产品，低含毛混纺及仿毛针织品领跑标准应满足国家强制性标准要求，根据工艺特点及适用年龄，符合FZ/T 73005—2021的要求。

* 1. 评价指标体系
		1. 评价指标分类

低含毛混纺及仿毛针织品质量分级及“领跑者”评价指标体系包括底线指标、核心指标和创新性指标。

底线指标包括甲醛含量、pH值、异味、可分解致癌芳香胺染料、重金属、邻苯二甲酸酯、燃烧性能、纤维含量允差、扭斜角、松弛尺寸变化率、干洗尺寸变化率、烷基酚（AP）和烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）、单件质量偏差率、耐光色牢度、拼接互染。

核心指标包括起球、耐洗色牢度、耐汗渍（酸、碱）色牢度、耐水色牢度、耐摩擦（干、湿）色牢度、耐干洗色牢度、外观质量。

核心指标分为先进水平、平均水平和基准水平三个等级，先进水平相当于企业标准排行榜5星级水平；平均水平相当于企业标准排行榜中4星级水平；基准水平相当于企业标准排行榜中3星级水平。

创新性指标包括可萃取重金属、防刺痒性能。鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新性指标。

* + 1. 评价指标体系框架

加强质量分级与“领跑者”评价指标体系，低含毛混纺及仿毛针织品“领跑者”标准评价指标体系框架见表1。

1. 低含毛混纺及仿毛针织品评价指标体系框架

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | 指标来源 | 指标水平分级 | 判定依据/方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 先进水平 | 平均水平 | 基准水平 |
| 1 | 底线指标 | 甲醛含量/（mg/kg） | GB 18401 | 符合GB 18401要求 | GB/T 2912.1 |

表1低含毛混纺及仿毛针织品评价指标体系框架（续）

| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | 指标来源 | 指标水平分级 | 判定依据/方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 先进水平 | 平均水平 | 基准水平 |
| 2 | 底线指标 | pH值 | GB 18401 | 符合GB 18401要求 | GB/T 7573 |
| 3 | 异味 | GB 18401 | GB 18401 |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料/（mg/kg） | GB 18401 | GB/T 17592 |
| 5 | 重金属/（mg/kg） | GB 18401 | 符合GB 31701要求 | GB/T 30157 |
| 6 | 邻苯二甲酸酯/% | GB 18401 | GB/T 20388 |
| 7 | 燃烧性能 | GB 31701 | GB/T 14644 |
| 8 | 纤维含量允差/% | GB/T 29862 | 符合GB/T 29862标准要求 | GB/T 29862 |
| 9 | 核心指标 | 扭斜角/（°） | FZ/T 73005 | ≤5 | FZ/T 20011 |
| 10 | 松弛尺寸变化率/% | 长度 | —5.0～+5.0 | FZ/T 70009 |
| 宽度 | —5.0～+5.0 |
| 11 | 干洗尺寸变化率/% | 长度 | —5.0～+5.0 | FZ/T 73005 |
| 宽度 | —5.0～+5.0 |
| 12 | 烷基酚（AP）和烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）/（mg/kg） | NP+OP | <10 | GB/T 23322 |
| 1. NP+OP+

NPEO+OPEO | <100 |
| 13 | 单件质量偏差率/% | 按供需双方合约 | FZ/T 73005 |
| 14 | 1. 耐光色牢度/级
 | 1. 深色
 | ≥4 | GB/T 8427 |
| 1. 浅色
 | ≥3 |
| 15 | 拼接互染/级 | ≥4 | FZ/T 73005 |
| 16 | 起球/级 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 4802.3 |
| 17 | 1. 耐洗色牢度/级
 | 1. 变色
 | ≥3—4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 12490 |
| 1. 沾色
 | ≥3—4 | ≥3 | ≥3 |
| 18 | 1. 耐汗渍（酸、碱）/级
 | 1. 变色
 | ≥3—4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 3922 |
| 1. 沾色
 | ≥3—4 | ≥3 | ≥3 |
| 19 | 1. 耐水色牢度/级
 | 1. 变色
 | ≥3—4 | ≥3—4 | ≥3 | GB/T 5713 |
| 1. 沾色
 | ≥3—4 | ≥3 | ≥3 |
| 20 | 1. 耐摩擦色牢度/级
 | 1. 干摩
 | ≥4 | ≥3—4 (深3) | ≥3 | GB/T 3920 |
| 1. 湿摩
 | ≥4 | ≥3 (深2—3) | ≥3 (深2—3) |
| 21 | 1. 耐干洗色牢度/级
 | 1. 变色
 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3—4 | GB/T 5711 |
| 1. 沾色
 | ≥4 | ≥3—4 | ≥3 |
| 22 | 外观质量 | 符合FZ/T73018—2021中5.4优等品的要求 | 符合FZ/T 73018—2021中5.4一等品的求 | FZ/T 73018 |
| 23 | 创新指标 | 可萃取重金属/（mg/kg） | 1. 锑
 | 消费需要 | ≤30.0 | ≤30.0 | ≤30.0 | GB/T 17593 |
| 1. 砷
 | ≤0.2 | ≤1.0 | ≤1.0 |
| 1. 铅
 | ≤0.2 | ≤1.0 | ≤1.0 |
| 1. 镉
 | ≤0.1 | ≤0.1 | ≤0.1 |
| 1. 铬
 | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤2.0 |
| 1. 六价铬
 | ≤0.5 | ≤0.5 | ≤0.5 |
| 1. 钴
 | ≤1.0 | ≤4.0 | ≤4.0 |
| 1. 铜
 | ≤25.0 | ≤50.0 | ≤50.0 |
| 1. 镍
 | ≤1.0 | ≤4.0 | ≤4.0 |
| 1. 汞
 | ≤0.02 | ≤0.02 | ≤0.02 |
| 24 | 防刺痒性能（刺痒感数值） | 1. 运动产品
 | ≤320 | FZ/T 73018 |
| 1. 非运动产品
 | ≤510 |

起球不考核镂空、网眼、长浮线、拉毛产品；拼接服装只考核低含毛混纺及仿毛面料。

扭斜角只考核平针产品。

松弛尺寸变化率不考核使用说明中标注不可水洗的产品；宽度方向只考核平针产品及拼接产品。

干洗尺寸变化率不考核使用说明中标注不可干洗的产品。

单件质量偏差率不考核拼接产品。

根据GB/T 4841.3 标准，＞1/12 标准深度为深色，≤1/12 标准深度为浅色。

内衣及袜子类产品不考核耐光色牢度。

耐洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品。

耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。

拼接互染色牢度只考核深浅色相拼产品，不考核使用说明中标注不可水洗的产品。

* 1. 评价方法及等级划分

评价结果划分为一级、二级和三级，各等级所对应的划分依据见表2。达到三级要求及以上的企业标准并按照有关要求进行自我声明公开后均可进入低含毛混纺及仿毛针织品企业标准排行榜。达到一级要求的企业标准且按照有关要求进行自我声明公开后，其标准和符合标准的产品可以直接进入低含毛混纺及仿毛针织品企业标准“领跑者”候选名单。

1. 指标评价要求及等级划分

| 评价等级 | 满足条件 |
| --- | --- |
| 一级应同时满足 | 基本要求 | 底线指标要求 | 核心指标先进水平要求 | 创新指标达到先进水平要求 |
| 二级应同时满足 | 基本要求 | 底线指标要求 | 核心指标平均水平要求 | 创新指标达到平均水平要求 |
| 三级应同时满足 | 基本要求 | 底线指标要求 | 核心指标基准水平要求 | 创新指标达到基准水平要求 |

