

# 《活版印刷品加工技术规范》

## 编制说明

团标制定工作组

二零二四年六月

## 一、工作简况

### （一）任务来源

根据 2023 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项并联合莱特湃思（北京）文化发展有限公司等相关单位共同制定《活版印刷品加工技术规范》团体标准。于 2023 年 12 月 15 日，中国中小商业企业协会发布了《活版印刷品加工技术规范》团体标准立项通知，正式立项。为响应市场需求，需要制定完善的活版印刷品加工技术规范标准，对产品进行管理，满足市场质量提升需要。

### （二）编制背景及目的

尽管在现代印刷业中数字印刷等先进技术的出现取代了很多传统印刷方法，但活版印在特定的领域和情境仍有重要的应用。现代印刷中活版印刷的应用示例如下：

——艺术印刷和手工印刷：活版印刷在艺术和手工印刷领域中被广泛应用。活版印刷能产生特殊的纹理和触感，被一些艺术家和设计师选择使用来创造独特的效果。

——小批量印刷：活版印刷适用于小批量印刷的需求，相对于传统的大型印刷机，其设置时间较短，且可以更容易地进行调整和更改。

——传统印刷技艺保护：一些印刷公司和工艺爱好者致力于保护和传承传统的印刷技艺，他们会使用古老的印刷机和技术来保留这种独特的印刷方式。

——特殊纸张和材料的印刷：活版印刷可以适用于一些特殊的纸张和材料。

——定制化印刷：由于活版印刷的灵活性，在某些需要个性化或定制化印刷品的场景中仍然有一席之地。

尽管在大规模、高速、成本效益等方面数字印刷技术更具优势，活版印刷在一些特殊场景中依然被人们所珍爱和使用。

### （三）编制过程

#### 1、项目立项阶段

目前，无活版印刷品加工技术规范团体标准，有 CY/T 1《印后加工质量要求及检验方法》、CY/T 87-2012《印刷加工用水基胶粘剂有害物质限量》、GB/T 30327-2013《印后加工一般要求》、GB/T 30328-2013《印后加工材料分类》等对加工质量做出规定，但并未对其流程进行规范。

因此，为填补行业空白，保留并发扬工艺技术、规范活版印刷品加工技术行业，给相关企业的活版印刷品加工技术，制定《活版印刷品加工技术规范》团体标准，并且为检验监督部门提供科学、可靠的质量技术依据。

#### 2、理论研究阶段

标准起草组成立伊始就活版印刷品加工技术规范产品进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了活版印刷品加工的技术，明确了要求和指标，为标准的具体起草指明方向。

#### 3、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，经过数次修改，形成了《活版印刷品加工技术规

范》标准草案稿。

#### 4、标准征求意见阶段

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实际应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范活版印刷品加工技术规范的技术要求。起草组形成了《活版印刷品加工技术规范》（征求意见稿），拟定于 2024 年 6 月对外征求意见。

### （四）主要起草单位及起草人所做的工作

#### 1. 主要起草单位

中国中小商业企业协会、莱特湃思（北京）文化发展有限公司等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。经工作组的不懈努力，在 2024 年 6 月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

#### 2、广泛收集相关资料

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础之上，形成本标准征求意见稿。本标准的制定引用的标准如下：

GB/T 7706—2008 凸版装潢印刷品

GB/T 9851.3 印刷技术术语 第 3 部分：凸版印刷术语

GB/T 9851.7 印刷技术术语 第 7 部分：印后加工术语

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB 18597 危险废物贮存污染控制标准

GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准

GB/T 31962 污水排入城镇下水道水质标准

GB 38507 油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值

GB 38508 清洗剂挥发性有机化合物含量限值

CY/T 3 色评价照明和观察条件

HJ 2542 环境标志产品技术要求 胶印油墨

QB/T 2084 凸版印刷制版

## 二、标准编制原则和主要内容

### (一) 标准制定原则

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1 最新版本的要求进行编写。

### (二) 标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括 7 个部分，主要内容如下：

#### 1、范围

介绍本文件的主要内容以及本文件所适用的领域。

#### 2、规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

#### 3、术语和定义

GB/T 9851.3、GB/T 9851.7 界定的术语和定义适用于本文件。

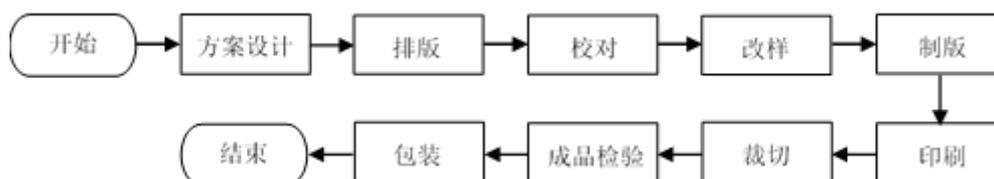
#### 4、总体要求

对生产环境、生产设备、生产人员、生产制度、现场管理和环境保护要求做出规定。

#### 5、原料要求

对纸质承印物、油墨、印版和墨辊清洗剂做出规定。

#### 6、加工技术



#### 7、记录和文件管理

加工过程的质量、纠正活动和验证、机械设备维护、半成品及成品检验等应有原始记录。

建立完整的管理档案，设有档案柜和档案管理人员，各种记录应分类按月装订、归档，保存时间应不低于 6 个月及以上。

### **(三) 主要试验（或验证）情况分析**

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

### **(四) 标准中涉及专利的情况**

不涉及。

**(五) 预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况**

保障活版印刷品加工技术的健康发展，提高活版印刷品质量。

**(六) 在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

### **(七) 重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

### **(八) 标准性质的建议说明**

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

### **(九) 贯彻标准的要求和措施建议**

无。

### **(十) 废止现行相关标准的建议**

本标准为首次发布。

### **(十一) 其他应予说明的事项**

无。

《活版印刷品加工技术规范》起草组

2024年6月20日