

河北省质量信息协会团体标准
《节能型陶瓷砖生产技术规范》
(征求意见稿) 编制说明

标准起草工作组
2024年5月

一、任务来源

依据《河北省质量信息协会团体标准管理办法》，团体标准《节能型陶瓷砖生产技术规范》由河北省质量信息协会于2024年4月份批准立项，项目编号为：T2024188。

本标准由河北新玻尔瓷业有限公司提出，由河北省质量信息协会归口。本标准起草单位为：河北新玻尔瓷业有限公司、河北汇力瓷业有限公司、河北汇泽瓷业有限公司。

二、重要意义

建筑、卫生陶瓷行业是我国国民经济的重要组成部分，是改善民生、满足人民日益增长的美好生活需要不可或缺的基础制品业。建筑、卫生陶瓷生产过程中需要消耗煤、天然气、电力等能源。我国不同建筑、卫生陶瓷企业生产能耗水平和碳排放水平差异较大，单位产品综合能耗差距较大、能源管控水平参差不齐，节能降碳改造升级潜力较大。陶瓷行业作为落实建材行业碳达峰的重点行业，节能降碳的压力较大，但可以通过先进的技术和装备，提升改造能力。

目前低温快速烧成是陶瓷行业发展的一大趋势，低温与快速都是相对于传统方法而言的。一般说来，凡烧成温度有较大幅度降低（80℃~100℃），且产品性能与通常烧成的性能相近的烧成方法可称为低温烧成。快速烧成是相对而言，应视坯体类型和窑炉结构等具体情况而定。近年来，建筑陶瓷企业竞争已经进入白热化阶段，能够掌握降低烧成温度和实现快速烧成的同时又不降低产品品质的生产管理技术，将决定企业产品在市场终端的核心竞争力。

基于上述技术改进，现作为起草牵头单位制定《节能型陶瓷砖生产技术规范》团体标准，规范节能型陶瓷砖的生产技术流程及相应控制参数，促进节能型陶瓷砖生产的规范化、标准化，为陶瓷砖企业进行碳减排优化改造的实施提供行动指南。

三、编制原则

《节能型陶瓷砖生产技术规范》团体标准的编制遵循规范性要求、一致性和可操作性的原则。首先，标准的起草制定规范化，遵守与制定标准有关的基础标准及相关的法律法规的规定，按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》、《河北省质量信息协会团体标准管理办法》等编制起草；此外，工作组在制定标准过程中遵循“面向市场、服务产业、自主制定、适时推出、及时修订、不断完善”原则，不断满足下游企业实际生产中对技术性能的需求，为实现陶瓷行业节能降耗减排，保证持续发展提供技术支持。

四、主要工作过程

2024年3月，河北新玻尔瓷业有限公司牵头，组织开展《节能型陶瓷砖生产技术规范》编制工作。2024年5月，起草组研究制定了《节能型陶瓷砖生产技术规范》立项文件及征求意见稿草案的编制，明确了编制工作机制、目标、进度等主要要求。主要编制过程如下：

（1）2024年3月：召开第一次标准起草讨论会议，初步确定起草小组的成员，成立了标准起草工作组，明确了相关单位和负责人员的职责和任务分工。

（2）2024年3月中旬：起草工作组积极开展调查研究，检索国家及其他省市相关标准及法律法规，调研节能型陶瓷砖产品生产技术规范并进行总结分析，为标准草案的编写打下基础。

(3) 2024年3月末：分析研究调研材料，由标准起草工作组的专业技术人员编写标准草案，通过研讨会、电话会议等多种方式，对标准的主要内容进行了讨论，确定了本标准的名称为《节能型陶瓷砖生产技术规范》。本标准起草牵头单位河北新玻尔瓷业有限公司向河北省质量信息协会归口提出立项申请，经归口审核，同意立项。

(4) 2024年4月2日：《节能型陶瓷砖生产技术规范》团体标准正式立项。

(5) 2024年5月中旬：起草工作组通过讨论，确定本标准的主要内容包括节能型陶瓷砖生产技术规范的技术要求、综合评价，初步形成标准草案和编制说明。起草组将标准文件发给相关标准化专家进行初审，根据专家的初审意见和建议进行修改完善，形成征求意见稿。

五、主要内容及依据

《节能型陶瓷砖生产技术规范》团体标准的制订主要内容基于GB/T 4100《陶瓷砖》、GB/T 35610《绿色产品评价 陶瓷砖（板）》等的主要技术内容，并结合节能型陶瓷砖产品实际生产过程，作为本标准起草制订依据。

本标准规定了节能型陶瓷砖生产技术规范的技术要求、综合评价。

1. 范围

规定本标准的内容以及适用的范围。

2. 规范性引用文件

列出了本标准的规范性引用文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 4100 陶瓷砖

GB/T 9195 建筑卫生陶瓷术语和分类

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 18916.64 取水定额 第64部分：建筑卫生陶瓷

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB 21252 建筑卫生陶瓷和耐磨氧化铝球单位产品能耗消耗限额

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则

GB/T 24851 建筑材料行业能源计量器具配备和管理要求

GB 25464 陶瓷工业污染物排放标准

GB/T 33635 绿色制造 制造企业绿色供应链管理 导则

GB/T 35610 绿色产品评价 陶瓷砖（板）

JC/T 2352 建筑陶瓷企业安全生产规范

3. 术语和定义

GB/T 4100和GB/T 9195界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

4. 技术要求

根据节能型陶瓷砖实际生产过程的节能要求，将其技术要求具体分为生产企业基本要求、产品基本要求、工艺技术相关要求、产品包装要求，具体内容和主要依据如下：

4.1 生产企业基本要求

参考GB/T 35610《绿色产品评价 陶瓷砖（板）》、HJ 297《陶瓷砖（板）环境技术要求》、HJ 296《环境标志产品技术要求 卫生陶瓷》等国行标，对节能型陶瓷砖生产企业的节能要求进行规定。

4.2 产品基本要求

节能型陶瓷砖的基本性能应符合GB/T 4100的规定。

4.3 工艺技术相关要求

根据企业实际生产节能型陶瓷砖的节能措施，对工艺技术的相关过程进行规定，具体包括泥浆制备工序、压制成型工序、干燥工序、窑炉烧成工序。

4.4 产品包装要求

参考HJ 297《陶瓷砖（板）环境技术要求》中对产品包装的要求进行规定。

5. 综合评价

节能型陶瓷砖节能生产的综合评价涉及单位取水量和单位产品综合能耗两个指标，实际生产中，依据 GB/T 18916.64、GB/T 2589、GB 21252 规定的检测方法进行检测。技术要求中的内容通过文件审查结合现场检查的方式进行验证。

六、与有关法律、政策和标准的关系

本标准符合《中华人民共和国标准化法》等法律法规文件的规定，并在制定过程中参考了相关领域的国家标准、行业标准、团体标准和其他省市地方标准，在对技术要求、综合评价等内容的规范方面与现行标准保持兼容和一致，便于参考实施。

七、重大意见分歧的处理结果和依据

无。

八、提出标准实施的建议

建立规范的标准化工作机制，制定系统的团体标准管理和知识产权处置等制度，严格履行标准制定的有关程序和要求，加强团体标准全生命周期管理。建立完整、高效的内部标准化工作部门，配备专职的标准化工作人员。

建议加强团体标准的推广实施，充分利用会议、论坛、新媒体等多种形式，开展标准宣传、解读、培训等工作，让更多的同行了解团体标准，不断提高行业内对团体标准的认知，促进团体标准推广和实施。

九、其他应予说明的事项

无。

《节能型陶瓷砖生产技术规范》标准起草工作组

2024年5月14日