

团 体 标 准

T/QGCML XXXX—XXXX

多功能躺椅灯光手腕式调节装置

Multi-functional recliner light wrist adjustment device

（征求意见稿）

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

全国城市工业品贸易中心联合会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 1

5 试验方法 1

6 检验规则 2

7 标志、包装、运输及贮存 3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

多功能躺椅灯光手腕式调节装置

1 范围

本文件规定了多功能躺椅灯光手腕式调节装置的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本文件适用于多功能躺椅灯光手腕式调节装置的生产及检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 4208 外壳防护等级（IP代码）
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 13306 标牌

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 一般要求

多功能躺椅灯光手腕式调节装置应符合本标准的要求，并按规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.2 外观

- 4.2.1 表面不应有明显的凹痕、划伤、裂纹、变形和污染。
- 4.2.2 表面涂覆层应均匀，不应起泡、龟裂、脱落和磨损。
- 4.2.3 金属零部件不应有锈蚀及其他机械损伤。
- 4.2.4 零部件应紧固无松动，开关、按钮和其他控制部件应灵活可靠。

4.3 装配

装置各部件应齐全、完整，装配牢固，连接可靠，活动部件应运动灵活，固定部件应无脱落现象。

4.4 外壳防护等级

装饰外壳防护等级应符合GB/T 4208的要求。

4.5 机械耐久性

装置应具有足够的机械耐久性。

4.6 电气安全

应符合GB/T 5226.1的要求。

5 试验方法

5.1 外观

在自然光线下，采用目视法进行检查。

5.2 装配

采用目视、手触法进行检查。

5.3 外壳防护等级

应按GB/T 4208的规定执行。

5.4 机械耐久性

调节装置进行3000次空载操作循环，调节装置可动部件应达到两个方向的最大操作，试验后调节装置应无损伤，并且预期功能完好。

5.5 电气安全

应按GB/T 5226.1的规定执行。

6 检验规则

6.1 检验分类

分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

装置出厂需本厂质检部门检验，检验合格后附合格证方可出厂，检验项目符合表1规定。

表 1 检验项目

项目	出厂检验	型式检验
外观	√	√
装配	√	√
外壳防护	—	√
机械耐久性	—	√
电气安全	—	√
注：“√”为必检项目，“—”为不检项目。		

6.3 型式检验

6.3.1 常规情况下型式检验一般一年一次，型式检验项目符合表 1 内容。

6.3.2 有下列情况之一时，也应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产时；
- b) 正式生产的产品在结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 产品停产 1 年以上，重新恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- e) 国家有关部门提出进行型式检验的要求时。

6.4 判定规则

6.4.1 出厂检验

检验项目全部符合本文件要求时出厂检验判为合格，有一项不符合的则判为不合格。

6.4.2 型式检验

型式检验项目符合本文件规定时则判定该产品合格，若有不符合规定的则判为型式检验不合格。

7 标志、包装、运输及贮存

7.1 标志

装置在明显部位应有符合GB/T 13306规定的标志，字迹应清晰、耐久，内容包括：

- a) 产品名称、型号；
- b) 产品使用说明书；
- c) 制造厂名称；
- d) 制造日期和出厂编号。

7.2 包装

包装贮存图示标志和运输包装收发标志应按 GB/T 191、GB 6388 的规定执行。

7.3 运输

装置在运输过程中要防止机械碰撞及日晒雨淋，在搬运过程中要保持外包装完好，应小心轻放，不应撞击，防止损坏。

7.4 贮存

装置应贮存在通风、干燥、防晒、防雨、无腐蚀性气体的仓库内，并应远离热源。
