

团体标准

T/BYXT 023-2024

稀土抗菌卫具

Rare earth antibacterial sanitary ware

(征求意见稿)

2024-XX-XX 发布

2024-XX-XX 实施

包头市白云鄂博矿区工信和科技局

包头市白云鄂博矿区市场监督管理局 发布

包头市白云鄂博矿区稀土产业标准化协会

目 次

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

 3.1 1

4 分类 1

5 原材料 1

6 技术要求 1

 6.1 基本要求 1

 6.2 质量要求 2

 6.2.2 每卷段数和最小段长 2

 6.3 抗菌要求 2

7 试验方法 2

8 检验规则 3

9 包装、标志、运输、贮存 3

 9.1 包装 3

 9.2 标志 3

 9.3 运输 4

 9.4 贮存 4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件在 GB/T 34844《卫具》的质量标准基础上，应用稀土抗抑菌材料，采用掺混法或热固法生产工艺，把传统卫具产品升级为具有抗菌、抗病毒、防霉菌功能的稀土抗菌卫具产品。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由包头市稀谷科技有限公司提出。

本文件由包头市白云鄂博矿区稀土产业标准化协会归口。

本文件起草单位：包头市白云鄂博矿区市场监督管理局、包头市白云鄂博矿区工信和科技局、包头市稀谷科技有限公司、内蒙古稀都酒店管理有限公司、内蒙古圣飞运营科技有限公司、北京炎黄医养科技有限公司、包头市白云鄂博矿区稀土产业标准化技术研究院、包头市白云鄂博矿区稀土产业标准化协会标准化工作委员会。

本文件主要起草人为：任渊、侯照东、尹志军、王振洲、王强、侯权恒、侯倩文、焦智斌、段羚、那剑、成志平、石晓丽、王鸿宇、张沛宇、赵艳霞、司春英、白夜明、韩乐、梁婉婷、武小丽、敖日格乐、李明、张文权、张燕、李明、刘彬、袁玉静、张康丽、赵璐、池慧。

本文件为首次发布。

稀土抗菌卫具

1 范围

本文件规定了稀土抗菌卫具的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存。
本文件适用于以稀土抗菌材料为原料生产的各类卫具产品。其他卫具产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本文件的引用而成为本文件的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本文件。

- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 15676 稀土术语
- GB/T 17803 稀土产品牌号表示方法
- GB/T 21510 纳米无机材料抗菌性能检测方法
- GB/T 23447 卫生洁具 淋浴用花洒
- GB/T 34549 卫生洁具 智能坐便器
- JC 981-2005 居室用玻璃台盆、台面
- T/BYXT 002 稀土抗菌标准化良好行为评价规范
- T/BYXT 003（所有部分） 稀土抗菌基础材料

3 术语和定义

3.1

稀土抗菌卫具 Rare earth antibacterial sanitary ware
以稀土抗菌材料为原料，具有抗菌功能的卫具。

4 分类

卫具按用途分为便器类卫具、淋浴类卫具、盥洗类卫具等类型。

5 原材料

5.1 卫具产品不应使用有毒有害原料，不应使用回收原料。

6 技术要求

6.1 基本要求

产品牌号、品名、配料组分及工艺方法等基本要求，应符合表 1 的要求。

表 1 基本要求

产品牌号	品名	配料组分（质量分数/%）		工艺方法
		卫具 ^a	稀土抗菌材料 ^b	

REA-SW01-2N ^c	稀土抗菌便器类卫具	99. 5～96	0. 5～4	掺混法 ^d 或 热固法 ^e
REA-SW02-2N	稀土抗菌淋浴类卫具			
REA-SW03-2N	稀土抗菌盥洗类卫具			
^a 卫具按质量计。 ^b 稀土抗抑菌材料按质量计，应符合 T/BYXT 003 相关要求。 ^c 产品牌号参考 GB/T 17803 的表示方法，第一层用稀土抗抑菌（Rare earth antibacterial）首字母“REA”表示；第二层“SW”表示卫具产品（“SW”为卫具的英文名称缩写）；第三层“2N”表示抗抑菌率为 99%（2 为“9”的个数，“N”为数字“9”的英文首字母）。 ^d 在卫具生产工艺基础上，把稀土抗抑菌材料混合配制到各类卫具中，用抗菌材料生产卫具的工艺方法。 ^e 在卫具生产工艺基础上，把稀土抗抑菌材料通过溶剂喷涂到卫具表面，经热固制备生产卫具的工艺方法。				

6.2 理化性能要求

6.2.1 便器类理化性能要求

应符合 GB/T 34549 中第 5 章的要求。

6.2.2 淋浴类理化性能要求

应符合 GB/T 23447 中第 5 章的要求。

6.2.3 盥洗类理化性能要求

应符合 JC 981 中第 6 章的要求。

6.3 抗菌要求

应符合表 5 的要求。

表 5 抗菌性能指标

项目	抗菌率	病毒抑制率	防霉菌等级
指标	≥90%	≥90%	0 级
试验方法	GB/T 21510	病毒滴度测定噬斑法	GB/T 24346

7 试验方法

7 试验方法

7.1 便器类试验方法

按 GB/T 34549 中第 6 章规定的进行。

7.2 淋浴类试验方法

按 GB/T 23447 中第 6 章规定的进行。

7.3 盥洗类试验方法

按 JC 981 中第 7 章规定的进行。

8 检验规则

8.1 便器类检验规则

按 GB/T 34549 中第 7 章规定的进行。

8.2 淋浴类检验规则

按 GB/T 23447 中第 7 章规定的进行。

8.3 盥洗类检验规则

按 JC 981 中第 8 章规定的进行。。

9 包装、标志、运输、贮存

9.1 包装

9.1.1 产品应分类包装。

9.1.2 便器类包装按 GB/T 34549 中规定的进行。

9.1.3 淋浴类包装按 GB/T 23447 中规定的进行。

9.1.4 盥洗类包装按 JC 981 中规定的进行。

9.2 标志

9.2.1 按 GB/T 5296.4 及 GB 31701 执行。产品应标明牌号、品名、规格尺寸。

9.2.2 符合 T/BYXT 002 评价要求的产品，标志至少应包括：

- a) 应在产品及包装箱、袋标识“抗菌、抑制病毒、防霉菌”等标识；
- b) 应在产品及包装箱、袋标识稀土抗菌等级评价标志。评价标识图样应符合图 1 的样式。



图 1 稀土抗菌五星级评价标志

9.3 运输

产品运输应防潮、防火、防污染。

9.4 贮存

产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁库房内，并防蛀、防霉。