

深圳市绿色产业促进会团体标准

《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》

编制说明

Technical specifications for the storage and transportation and quality
and safety testing of fresh aquatic products

(征求意见稿)

《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》

标准编制组

二〇二四年三月

目 录

一、	项目背景.....	3
二、	工作简况.....	4
	（一） 任务来源	4
	（二） 主要起草过程	4
三、	编制原则及技术依据.....	5
	（一） 编制原则	5
	（二） 技术依据	5
	（三） 与国内领先、国际先进标准的对标情况	6
四、	主要条款说明.....	6
	（一） 标准属性	6
	（二） 标准架构	6
	（三） 范围	6
五、	是否涉及专利等知识产权	6
六、	与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系	5
七、	重大意见分歧的处理依据和结果	6
八、	实施标准的措施建议	6
九、	其他需要说明的事项	7

一、项目背景

在国内，随着人们对食品安全和品质要求的不断提高，鲜活水产品储运与质量安全检测技术的重要性也日益凸显。近年来，国家相关部门已经出台了一系列关于食品安全和农产品质量安全的法律法规，为鲜活水产品储运与质量安全检测提供了基本遵循。然而，由于行业内的标准化工作起步较晚，目前仍然存在一些问题和挑战。例如，不同地区的储运和检测技术水平参差不齐，缺乏统一、科学的规范标准；同时，部分企业对质量安全的重视程度不够，导致市场上存在质量安全隐患。因此，制定《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》对于提升国内鲜活水产品行业的整体水平、保障公众健康具有重要意义。

在国际上，鲜活水产品储运与质量安全检测技术的研究和应用已经相对成熟。许多发达国家都建立了完善的法律法规和标准体系，对鲜活水产品的储运和质量安全进行严格监管。同时，这些国家还注重技术创新和研发，不断推动鲜活水产品储运与检测技术的进步。相比之下，我国在鲜活水产品储运与质量安全检测方面还存在一定的差距和不足。因此，通过借鉴国际先进经验和技术，制定符合我国国情的《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》，有助于提升我国鲜活水产品在国际市场上的竞争力。

随着鲜活水产品市场的不断扩大和消费者需求的日益增长，行业内涌现出众多企业及相关组织。然而，由于缺乏统一、明确的储运和质量安全检测标准，行业内存在着操作不规范、质量参差不齐等问题。团体标准的制定，旨在通过行业内部的自律机制，推动行业规范化发展，提升行业整体形象和竞争力。

虽然国家已经出台了一系列关于鲜活水产品储运和质量安全检测的法律法规和标准，但在某些具体领域或特定情况下，可能仍存在空白或不足。团体标准作为国家标准和地方标准的补充，可以更加灵活地适应行业发展的需求，填补现有标准的空白，完善标准体系。

鲜活水产品储运与质量安全检测涉及多个领域的技术和知识，随着科技的进步和行业的发展，新的技术和方法不断涌现。团体标准的制定可以促进行业内技术交流合作，推动技术创新和进步，提升行业的整体技术水平。同时，通过规

范操作和要求，可以提高鲜活水产品的储运效率和质量安全水平，为消费者提供更加优质的产品和服务。

团体标准的制定需要行业内各方的共同参与和协作，包括企业、科研机构、行业协会等。通过这一过程，可以加强行业内部的沟通 and 协作，形成合力，共同推动行业的发展。同时，团体标准也可以作为行业与外界沟通的桥梁，展示行业的形象和实力，增强行业的影响力和话语权。

综上所述，《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》团体标准的任务背景主要基于行业自律与规范发展的需求、弥补国家标准与地方标准的不足、推动技术创新与提升行业水平以及加强行业内外沟通与协作等方面的考量。通过制定和实施团体标准，可以推动鲜活水产品行业的健康发展，提升产品质量安全水平，满足消费者和市场的需求。

二、工作简况

（一）任务来源

制定《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》既是落实相关法律法规和党中央、国务院以及国家相关部委决策部署的具体措施，也是统筹鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范空间布局，加快鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范能力建设的重要手段，规划的制定实施将进一步提升鲜活水产品储运与质量安全检测能力水平，确保处置能力与实际需求总体匹配，切实保障鲜活水产品储运与质量安全检测工作积极发展。

由深圳市绿色产业促进会提出并归口制定《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》。本标准计划编号为 T/SGIPA ××××—2024 号，计划完成日期为 2024 年 10 月。本标准的提出和归口单位为深圳市绿色产业促进会。

（二）主要起草过程

1. 前期准备

2. 标准立项

2023 年 12 月，根据项目需要联合成立标准编制组，共同讨论并确定了标准编制原则和内容，填写《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》立项建议书，并在 2024 年 1 月 23 日提交至全国团体标准信息平台成功立项。

3. 确定标准编制原则

标准编制组充分查阅、对比并分析国内外鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范的相关研究文献，结合国家绿色产业指导目录（2019年版）的工作目标，确定了本标准的编制原则。

4. 标准起草过程

2024年1-2月，标准编制组根据本标准的编制原则，在查阅大量有关鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范等文献和标准资料的基础上，形成标准草案。

2024年3-4月，标准编制组组织了多次内部讨论会，对鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范的产品分类和定义、储存要求、运输技术、质量安全检测方法、质量安全指标、检验程序和监督管理等关键性内容进行讨论，形成标准征求意见稿。

三、编制原则及技术依据

（一）编制原则

积极参考国内外现有的相关标准，充分考虑鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范的实际情况，明确规程导则与具体行业技术规范的基本原则，突出体现团体标准《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》的“先进性”、“创新性”和“可操作性”。

在标准制定过程中，标准起草工作组按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则编写，主要遵循以下原则：

（1）协调性：保证标准与国内现行国家标准、行业标准协调一致。

（2）规范性：严格按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草，保证标准的编写质量。

（3）适用性：结合企业管理实践和主要环境影响，提出对企业服务质量要求和经营规范。

（二）技术依据

1、编写规则是按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》及 GB/T 1.2-2020、《标准化工作导则 第2部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》的要求进行。

2、以鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范的产品分类和定义、储存要求、运输技术、质量安全检测方法、质量安全指标、检验程序和监督管理等为主

要技术范围进行撰写方式。

（三）与国内领先、国际先进标准的对标情况

本文件为首次自主制定，不涉及国际国外标准采标情况。

四、主要条款说明

（一）标准属性

本标准为全国团体标准。

（二）标准架构

标准主体内容由范围、规范性引用文件、术语和定义、产品分类和定义、储存要求、运输技术、质量安全检测方法、质量安全指标、检验程序和监督管理组成。

（三）范围

本文件规定了鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范的术语和定义、产品分类和定义、储存要求、运输技术、质量安全检测方法、质量安全指标、检验程序和监督管理。

本标准适用于深圳不同规格的鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范。

五、是否涉及专利等知识产权

本文件不涉及专利及知识产权问题。

六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本文件与相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，没有冲突。

七、重大意见分歧的处理依据和结果

本文件在制定过程中未出现重大分歧意见。

八、实施标准的措施建议

本标准规定了《鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范》的术语和定义、产品分类和定义、储存要求、运输技术、质量安全检测方法、质量安全指标、检验程序和监督管理。开展绿色产业发展，宜根据各行业的不同特点制定技术规范。本标准对鲜活水产品行业制定绿色产业技术规程明确了总体要求以及技术架构，行业技术规程可围绕鲜活水产品储运与质量安全检测技术规范导则制定的指标体系框架明确行业的特性要求，以及具体的技术指标。标准发布实施后，可即刻指导鲜活水产品行业技术规程的研制和绿色产业发展工作的推进，为构建深圳市绿色产业认定规则体系奠定技术依据，进而为进一步理清深圳市绿色产业边界，将深圳市现有政策和资金引导到对推动绿色发展最重要、最关键、最紧迫的产业上发挥重要作用。

九、其他需要说明的事项

无。