

ICS 81.060.20

CCS Y 24

团 体 标 准

T/CCIA 00*—2024

能释出硒元素的日用瓷

daily Porcelain with Selenium Element

2024-**-**发布

2024-**-**实施

中国陶瓷工业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国陶瓷工业协会提出。

本文件由中国陶瓷工业协会团体标准技术委员会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

能释出硒元素的日用瓷

1 范围

本文件规定了能释出硒元素的日用瓷的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存规则。

本文件适用于能释出硒元素的日用瓷器。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该注日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则

GB/T 3532 日用瓷器

GB 4806.4 食品安全国家标准 陶瓷制品

GB 5009.156 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则

GB/T 5750.6 生活饮用水标准检验方法 第6部分：金属和类金属指标

GB/T 31604.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

能释出硒元素的日用瓷 daily Porcelain with Selenium Element

能释出硒元素的日用瓷器。

3.2

常规性能 Conventional performance

GB/T 3532规定的技术要求。

4 产品分类

按照GB/T 3532的规定执行。

5 技术要求

5.1 常规性能

应符合GB/T 3532的要求。

5.2 释出硒元素性能

释出硒元素含量应不小于1.0 μg/L。

6 试验方法

6.1 常规性能检测

按GB/T 3532的规定执行。

6.2 释出硒元素性能检测

食品模拟物、迁移试验条件（温度和时间）和浸泡体积的选择按GB/T 31604.1、GB 5009.156和GB 4806.4的规定执行。采用4%乙酸溶液作为模拟物，室温下按实际容量浸泡24h后，按GB/T 5750.6中电感耦合等离子体质谱法对浸泡液中的硒元素含量进行测定。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验，采用每百单位不合格品数（计件法）或计量法检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 每件产品须经制造厂检验部门全数检验并经出厂检验合格后方可出厂。

7.2.2 出厂检验项目为GB/T 3532规定的出厂检验项目。

7.2.3 出厂检验规则按GB/T 3532规定执行。

7.2.4 样品的组批方法和抽取方法按GB/T 3532规定执行。

7.2.5 出厂检验项目中，如有不符合项，则判该产品不符合本文件。

7.3 型式检验

7.3.1 型式检验项目为本文件技术要求的全部内容，每半年不少于一次，遇有下列情况之一时亦应进行型式检验：

- a) 产品原料改变时；
- b) 生产工艺方法变更可能影响产品性能时；
- c) 停产6个月以上再恢复生产时；
- d) 生产工艺过程中发生意外事故时；
- e) 有合同要求时。

7.3.2 型式检验的样本应从本周期制造的并经过批检查合格的某个批或若干个批中抽取。抽取样本的方法要保证所得到的样本能代表本周期的实际技术水平。

7.3.3 型式检验常规性能项目按 GB/T 3532 规定进行。其它性能项目的不合格分类、不合格质量水平、判别水平、不合格判定数及抽样方案按表 1 规定执行。有合同要求时，可由合同双方协商确定。

表 1

条款号	检验项目	不合格分类	不合格质量水平 RQL	判别水平 DL	抽样方案	样本量	Ac	Re
5.2	释出硒元素性能	A	15	I	一次	6	0	1

7.3.4 检验的各个项目中，如有不符合项，则判该产品型式检验不符合本文件。

8 包装、标志、运输、贮存

8.1 产品的包装、标志、运输和贮存按 GB/T 3302 规定执行。

8.2 成套产品包装时应配套无差错。