
《医院用人脸识别门禁系统》

编制说明

团标制定工作组

二零二三年十二月

一、工作简况

（一）任务来源

根据 2023 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项并联合浙江轩晟科技有限公司等相关单位共同制定《医院用人脸识别门禁系统》团体标准。于 2023 年 12 月 08 日，中国中小商业企业协会发布了《医院用人脸识别门禁系统》团体标准立项通知，正式立项。为响应市场需求，需要制定完善的医院用人脸识别门禁系统，对产品进行管理，满足市场质量提升需要。

（二）编制背景及目的

随着人工智能技术的不断发展和普及，人脸识别技术在安全性、准确性等方面取得了显著的提升，使其在门禁系统中具有较高的应用价值。我国政府高度重视人工智能技术在公共安全领域的应用，先后出台了一系列政策和法规，以推动人工智能技术在门禁系统等领域的创新发展。

医院作为一个公共场所，每天都会有大量的人员进出，安全管理是最为重要的一项任务。传统的门禁系统采用钥匙、门卡等方式进行身份验证，但这种方式存在诸如门卡丢失、密码泄露等安全隐患。因此，越来越多的医院开始引进智能化的人脸识别门禁系统，以提升医院安全管理水平。医院人脸识别门禁系统可以实现无需门卡、密码等传统验证方式的便捷验证，通过对比人脸特征来进行身份识别，提高门禁管理的安全性和通行效率。

因此，制定《医院用人脸识别门禁系统》团体标准，旨在规范医

院用人脸识别门禁系统的设计、生产、安装、使用和维护，满足市场对高效、安全、便捷的医院门禁系统的需求。

（三）编制过程

1、项目立项阶段

目前针对医院用人脸识别门禁系统我国没有相关的国家标准、行业标准，为保障医院用人脸识别门禁系统的正常运行、规范医院用人脸识别门禁系统的设计、生产、安装、使用和维护，提高产品质量和安全性，避免低水平竞争和市场混乱，亟需制定《医院用人脸识别门禁系统》团体标准，有助于推动医院智能化建设，提高医院安全管理水平，满足市场需求，规范市场秩序，提升医院形象。

本标准将结合浙江轩晟科技有限公司的人脸识别门禁系统产品，对医院用人脸识别门禁系统提出规范化的要求。

2、理论研究阶段

标准起草组成立伊始就医院用人脸识别门禁系统产品进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了医院用人脸识别门禁系统的主要功能特点和技术性能管控指标，明确了要求和指标，为标准的具体起草指明方向。

3、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，基于我们基本国情，经过数次修改，形成了《医院用人脸识别门禁系统》标准草案稿。

4、标准征求意见阶段

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实际应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范医院用人脸识别门禁系统的技术要求。起草组形成了《医院用人脸识别门禁系统》（征求意见稿）。

（四）主要起草单位及起草人所做的工作

主要起草单位：中国中小商业企业协会、青岛龙程昊宇环保科技有限公司等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。经工作组的不懈努力，在 2023 年 12 月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

2、 广泛收集相关资料。

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础之上，形成本标准征求意见稿。本标准的制定引用的标准如下：

GA/T 73—2015 机械防盗锁

GA/T 1093—2013 出入口控制人脸识别系统技术要求

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 2423.1 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 A：低温

GB/T 2423.2 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 B：高温

GB/T 2423.3 环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Cab：恒定湿热试验

GB/T 2518 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 3797 电气控制设备

GB/T 4208 外壳防护等级（IP 代码）

GB 4343.1—2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求
第 1 部分：发射

GB 4824—2019 工业、科学和医疗设备 射频骚扰特性 限值和测量
方法

GB/T 5171.1 小功率电动机 第 1 部分：通用技术条件

GB/T 5824 建筑门窗洞口尺寸系列

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6669 软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定

GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 14155 整樘门 软重物体撞击试验

GB/T 14683 硅酮和改性硅酮建筑密封胶

GB 16776 建筑用硅酮结构密封胶

GB/T 20138—2006 电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级（IK
代码）

GB/T 24343—2009 工业机械电气设备 绝缘电阻试验规范

GB/T 24498 建筑门窗、幕墙用密封胶条

GB/T 30591 建筑门窗洞口尺寸协调要求

GB/T 34616—2017 人行自动门通用技术要求

GB/T 41334 建筑门窗无障碍技术要求

JC/T 635 建筑门窗密封毛条

SJ/T 11608 人脸识别设备通用规范

二、标准编制原则和主要内容

（一）标准制定原则

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1 最新版本的要求进行编写。

（二）标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括 9 个部分，主要内容如下：

1、范围

介绍本文件的主要内容以及本文件所适用的领域。

2、规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

3、术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4、总体要求

对材料要求、附属装置及配件要求、消防要求、安装要求、其他要求做出规定。

5、技术要求

对医院用人脸识别门禁系统的外观、尺寸偏差、性能要求、功能要求、外壳防护等级等做出规定。

6、试验方法

本章节对外观、尺寸偏差、性能、功能、外壳防护等级等的试验方法做出规定。

7、检验规则

对组批、出厂检验、型式检验、抽样方法、判定与复验规则做出规定。

8、包装、标志

对医院用人脸识别门禁系统的包装、标志做出规定。

9、运输和贮存

对医院用人脸识别门禁系统的运输和贮存做出规定。

（三）主要试验（或验证）情况分析

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

（四）标准中涉及专利的情况

不涉及。

（五）预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

保障医院用人脸识别门禁系统产品的健康发展，提高产品质量。

（六）在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

（七）重大分歧意见的处理经过和依据

无。

（八）标准性质的建议说明

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

（九）贯彻标准的要求和措施建议

无。

（十）废止现行相关标准的建议

本标准为首次发布。

（十一）其他应予说明的事项

无。

《医院用人脸识别门禁系统》起草组

2023 年 12 月 21 日