

团体标准

《检验检测机构 仪器设备检定/校准工作规范》

编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

根据吉标协函[2023]09号“吉林省标准化协会关于发布《检验检测机构样品管理工作规范》等15项团体标准立项公告”，吉林省标准化协会组织起草了计划编号为：T/JAS13-2023，计划名称为：检验检测机构仪器设备检定校准工作规范。项目计划完成时间为2023年12月。

（二）起草单位

本标准起草单位为：吉林省标准化协会

主要起草人：杨帆、丛月梅、高明智、张晶书、谷乐、宫国强、钟微、郑丹丹、贾俊、李赫然、薛雪、刘化冰、臧英男、张琳琳、吕航

二、制订标准的必要性和目的

设备的准确性、可靠性以及安全性对检验检测机构是至关重要的。为了确保设备的正确运行和输出准确的结果，设备检定和校准就非常必要。检定和校准可以确保设备输出的数据具有真实性、可重复性、准确性并且能够得到合理的保护。不进行检定和校准会导致数据偏差、精度降低、不确定性增加、设备使用寿命缩短等问题。

检验检测机构仪器设定检定/校准工作中规定了术语和定义、工作流程、工作要求等内容。

三、主要起草过程

根据任务要求，吉林省标准化协会于2023年8月初成立了标准编制工作组，组织标准编制和协调工作。标准起草工作组制定了标准编制工作计划，明确任务分工及各阶段进度，收集资料，开展调研，编写大纲。同时标准起草工作组成员认真学习了GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》、GB/T 10001.1《公共信息图形符号 第1部分：通用符号》、GB/T 15566.1《公共信息导向系统 设置原则与要求 第1部分：总则》、GB/T 19012《质量管理 顾客满意 组织投诉处理指南》、GB/T 19013《质量管理 顾客满意 组织外部争议解决指南》和GB/T 34417《服务信息公开规范》，结合标准制定工作程序的各个环节，进行了标准结构和内容的探讨和研究。

本标准于11月27日起草后经修改形成征求意见稿，征求了吉林省产品质量监督检验院等单位意见。

四、制（修）订标准的原则和依据，与现行法律、法规、标准的关系

本标准的制定工作遵循“科学性、统一性、协调性、适用性、一致性和规范性”的原则，按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则进行编写。

本标准引用了 CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》和 JJF 1001《通用计量术语及定义》等强制性国家标准，并把相关要求纳入了本标准中。

该项标准与现行法律、法规、标准保持协调一致、无冲突。

五、主要条款的说明，主要技术指标、参数、试验验证的论述

本标准主要包括：范围、规范性引用文件、术语和定义、工作流程、临时性检定/校准工作流程、特殊性检定/校准工作流程、证书的确认、三色标识要求等八项内容。

（一）计划性检定/校准工作流程。

计划设备使用人员依据仪器设备使用频率和使用状态，编制下一周期仪器设备检定/校准计划性检定/校准工作流程。设备管理员依据仪器设备检定/校准计划，与具有资质的计量机构商定现场检定/校准时间，制定检定/校准任务书。在现场检定/校准过程中，实时记录在检定/校准任务书上，确保不出现漏检情况。

（二）三色标识

仪器设备应用“三色标识”表示其受控及检定/校准状态，标识上注明设备编号、检定/校准日期、有效期、检定/校准单位。

六、重大分歧意见的处理依据和结果

无

七、采用国际标准或国外先进标准的，说明采标程度，以及国内外同类标准水平的对比情况

本标准没有采用国际标准或国外先进标准。

八、引用强制性标准或者推荐性标准的建议及其理由

本部分内容按照 GB/T1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》的要求和规定编写。

九、贯彻标准的措施建议内容

本标准发布后，将在检验检测机构进行全面宣传和推广使用，由本标准主要起草单位和起草工作组进行标准的宣贯、讲解和交流推广。

十、预期效益分析

检验机构仪器设备检定/校准工作是确保仪器的准确性、精确性的重要环节，是可靠测量建立的先决条件。

社会效益：确保了检验结果数据的准确性、有效性、真实性。

经济效益：保证了数据结果的准确，便于检验机构信息溯源，避免因数据信息不准导致纠纷而引起的经济损失。

十一、参考文献及其他需要说明的事项

参考文献：国家相关标准、文件等

- [1] CNAS-CL01 《检测和校准实验室能力认可准则》
- [2] GB/T 27025 检测和校准实验室能力的通用要求
- [3] RB/T 214 检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求
- [4] JJF 1001 通用计量术语及定义

《检验检测机构 仪器设备检定/校准工作规范》标准起草小组

2023 年 11 月 27 日