ICS 77.140.50

CCS H 46

团体标准

T/SSEA XXXX—2023

T/CSTE XXXX—2023

**质量分级及“领跑者”评价要求**

**集装箱用热轧钢板及钢带**

Assessment requirements for quality grading and forerunner—

Hot rolled steel plates and strips for containers

XXXX - XX -XX实施

XXXX - XX -XX发布

发布

中国特钢企业协会

中国技术经济学会

版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以其他形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可请与发布机构获取。

前  言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作 导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和T/CAS 700—2023、T/CSTE 0321—2023《质量分级及“领跑者”评价标准编制通则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国特钢企业协会和企业标准“领跑者”工作委员会提出。

本文件由中国特钢企业协会团体标准化工作委员会、中国技术经济学会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

质量分级及“领跑者评价要求 集装箱用热轧钢板及钢带

# 1 范围

本文件规定了集装箱用热轧钢板及钢带产品质量及企业标准水平的基本要求、评价指标及要求、评价方法及等级划分。

本文件适用于厚度为1.0mm~16mm的集装箱用热轧钢板及钢带（以下简称钢板及钢带）产品质量及企业标准水平评价。相关机构开展质量分级和企业标准水平评价、“领跑者”产品评价以及相关认证或评价时可参照使用，相关企业在制定企业标准时也可参照本文件。

# 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 23331 能源管理体系 要求及使用指南

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 32570—2016 集装箱用钢板及钢带

GB/T 45001 职业健康安全管理 体系要求及使用指南

# 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 基本要求

4.1近三年，企业无较大及以上质量、环境、安全等事故。

4.2企业应未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。

4.3企业可根据GB/T 19001、GB/T 23331、GB/T 24001、GB/T 45001建立并运行相应质量、能源、环境和职业健康安全等管理体系，鼓励企业根据自身运营情况建立其他高水平的相关管理体系。

4.4产品应为量产产品，钢板及钢带质量分级及“领跑者”标准应满足国家强制性标准及相关标准规定的要求。

## 5 评价指标及要求

5.1评价指标分类

5.1.1钢板及钢带评价指标体系包括基础指标、核心指标。

5.1.2基础指标包括尺寸、外形及允许偏差、化学成分、表面质量、屈服强度、抗拉强度、断后伸长率、冲击吸收能量、180°弯曲试验。

5.1.3核心指标包括不平度、耐蚀性。核心指标分为三个等级，包括领跑者水平，相当于企业标准排行榜中5星级水平；优质水平，相当于企业标准排行榜中4星级水平；达标水平，相当于企业标准排行榜中3星级水平。

5.2 评价指标体系框架

钢板及钢带评价指标体系框架符合表1的规定。（请企业补充分级指标）

表1 钢板及钢带评价指标体系框架

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 指标类型 | 评价指标 | 指标来源 | 指标水平分级 | | | 判定依据/方法 |
| 领跑者水平  （5星级） | 优质水平  （4星级） | 达标水平  （3星级） |
| 1 | 基础指标 | 尺寸、外形及允许偏差 | GB/T 32570—2016 | 符合GB/T 32570—2016中5.1的要求 | | | GB/T 32570—2016 |
| 2 | 化学成分 | GB/T 32570—2016 | 符合GB/T 32570—2016中6.1.1表3的要求 | | | GB/T 32570—2016 |
| 3 | 表面质量 | GB/T 32570—2016 | 1. 钢板及钢带表面不得有结疤、裂纹、折叠、夹杂、气泡和氧化铁皮压入等对使用有害的缺陷。钢板和钢带不得有分层。  2. 钢板及钢带表面允许有不影响使用且可去除的薄层氧化铁皮、铁锈和轻微的麻点、划痕等局部缺陷，使其凹凸度不得超过钢板及钢带厚度公差之半，并应保证钢板及钢带的允许的最小厚度。  3. 钢板表面缺陷允许清理。清理处应平缓无棱角，并应保证钢板的允许的最小厚度。  4. 对于钢带，由于没有机会切除缺陷，允许带缺陷交货，但带缺陷部分的长度不应超过钢带总长度的6%。 | | | GB/T 32570—2016中6.5 |
| 4 | 屈服强度 | GB/T 32570—2016 | 符合GB/T 32570—2016中6.4表5的要求 | | | GB/T 228.1 |
| 5 | 抗拉强度 | GB/T 32570—2016 | 符合GB/T 32570—2016中6.4表5的要求 | | | GB/T 228.1 |
| 6 | 断后伸长率 | GB/T 32570—2016 | 符合GB/T 32570—2016中6.4表5的要求 | | | GB/T 228.1 |
| 7 | 冲击吸收能量 | GB/T 32570—2016 | 符合GB/T 32570—2016中6.4表6的要求 | | | GB/T 229 |
| 8 | 180°弯曲试验 | GB/T 32570—2016 | 符合GB/T 32570—2016中6.4表5的要求 | | | GB/T 232 |
| 9 | 核心指标 | 不平度 | GB/T 32570—2016 | W≤1200mm：≤10  1200＜W≤1500mm：≤15  W＞1500mm：≤18 | W≤1200mm：≤12  1200＜W≤1500mm：≤15  W＞1500mm：≤20 | W≤1200mm：≤15 1200＜W≤1500mm：≤18 W＞1500mm：≤23 | GB/T  709-2019 |
| 10 | 耐蚀性 | GB/T 32570—2016 | ≥6.0 | ≥5.5 | ≥5.0 | GB/T 32570—2016中附录B |

6评价方法及等级划分

1. 6.1 对钢板及钢带产品企业标准的全部指标进行综合评价，评价结果划分为领跑者水平、优质水平、达标水平，划分依据见表2。
2. 6.2综合评价满足表2中领跑者水平的企业标准为“领跑者”标准，符合表2中领跑者水平的产品为“领跑者”产品，自我声明标识可使用T/CSTE 0421中4.4图4-1自我声明“领跑者”标识，认证标识可使用T/CSTE 0421中4.5图5-1 “领跑者”产品认证标识。
3. 6.3综合评价满足表2中优质水平的企业标准为“优质”标准，符合表2中优质水平的产品为“优质”产品，自我声明标识可使用T/CSTE 0421中4.4图4-2自我声明“优质”标识，认证标识可使用T/CSTE 0421中4.5图5-2 “优质”产品认证标识。
4. 6.4综合评价满足表2中达标水平的企业标准为“达标”标准，符合表2中达标水平的产品为“达标”产品，自我声明标识可使用T/CSTE 0421中4.4图4-3自我声明“达标”标识，认证标识可使用T/CSTE 0421中4.5图5-3 “达标”产品认证标识。

表2 指标评价要求及等级划分

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 标准等级 | 满足条件 | | | |
| 领跑者水平 | 基本要求 | 基础指标要求 | 核心指标领跑者水平（5星级）要求 | — |
| 优质水平 | 核心指标优质水平（4星级）要求 | — |
| 达标水平 | 核心指标达标水平（3星级）要求 | — |