

# 分页机

## 编制说明

广州百一智能设备有限公司

2023 年 11 月

## 一、项目背景

随着印刷行业的快速发展，传统的手动分页方式已经无法满足日益增长的印刷需求。在这样的背景下，印刷自动分页机应运而生。作为印刷行业的创新设备，印刷自动分页机融合了数字化技术和智能算法，能够自动将印刷品按照指定的规格和要求进行分页，实现高质量稳定增长的生产和优质的输出。

## 二、工作简况

### 1、任务来源

广州百一智能设备有限公司通过调研发现，分页机在中国市场各个行业领域展现出广阔的应用前景。在出版行业中，印刷自动分页机能够快速、准确地进行书籍、杂质等印刷品地分页工作，提高生产效率和质量。但目前分页机还没一套比较严格的规范标准。

### 2、主要起草单位（人）

本标准由广州百一智能设备有限公司提出，报中国生产力促进中心协会标准化工作委员会批准，与广东技术师范大学、广州市腾田机械实业有限公司等共同承担了《分页机》的编制工作，共同组建该团体标准编制小组，明确了各自的责任和分工，并开展工作。在编制过程中，编制小组认真查阅有关资料，收集相关数据信息，结合产品的实际情况，进行本团体标准的编制工作。

本标准由钟庆新、黄有红、梁俊杰、刘厚专、喻菲菲、黄正扬、唐建文等参与起草。

### 3、主要工作过程

本标准的编制过程主要分为立项阶段、调研阶段、编制阶段、征求意见及处理阶段、技术审查阶段、报批阶段等。

#### 3.1 立项阶段

中国生产力促进中心协会标准化工作委员会于 2023 年 10 月 19 日发文（中生协标委函[2023]27 号），经审查本团体标准符合立项条件，同意批准立项。

#### 3.2 调研阶段

2022 年 9 月

#### 3.3 编制阶段

2023 年 10 月通过研讨会的形式召开了《分页机》团体标准工作会议，以集中讨论的形式确定了标准的基本内容，并根据与会专家的意见编制组进行了标准内容的调整。

#### 3.4 意见征集与处理阶段

本标准在编制过程中，编制组收集发现的问题和建议，及时开会讨论形成文稿。

### 三、标准编制原则与依据

#### 1、标准编制原则

本标准的结构、技术要素和表述规则按 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》等规定的表述方式及要求编写。

#### 2、标准编制的依据

本标准中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16471 运输包装件尺寸与质量界限

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4208 外壳防护等级（IP 代码）

GB 5226.1-2019 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

#### 四、标准的主要技术内容及确定的论据

##### 1、标准的主要技术内容

本标准共分 8 章，主要技术内容包括：范围、规范性引用文件、术语定义、产品参数要求、产品技术要求、试验方法、检验规则、标志包装运输及贮存。

##### 1.1 范围

本文件规定了分页机的术语和定义、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。本文件适用于

不锈钢、铝、PVC等为主要材质制成的分页机。

## 1.2 术语和定义

本标准规定了分页机定义内容。

## 1.3 产品参数要求

不同型号参照该型号具体参数说明要求执行或按客户合同要求进行制定。

## 1.4 产品技术要求

规定了工作条件、一般要求、外观要求、尺寸偏差、装配要求、功能要求、性能要求、防护要求、安全要求。

## 1.5 试验方法

(1) 外观、(2) 尺寸偏差、(3) 装配、(4) 功能。

## 1.6 检验规则

(1) 分类 (2) 组批 (3) 出厂检验、(4) 型式检验。

## 1.7 标志、包装、运输、贮存

(1) 标志、(2) 包装、(3) 运输、(4) 贮存。

## 2、新旧标准对比

不涉及

## 五、标准的创新性、前瞻性和可靠性

分页机的发展将进一步推动印刷行业朝着数字化和智能化的方向发展。随着数字印刷技术的普及和应用，印刷作业的个性化和定制化需求不断增加。分页机将成为实现数字化生产的关键设备之一，目前分页机急需制定产品标准，以为市场提供快速、

准确的分页服务，满足不断变化的市场需求。

## 六、 预期需求、以及社会、经济、生态效益

1、印刷自动分页机拥有一系列令人瞩目的设备特点。因其采用高精度的传感器和先进的图像识别算法，能够准确识别印刷图像和页面边界，确保分页的精度和一致性；

2、分页机具备自适应功能，能够根据不同的印刷材料和规格要求进行智能调整，适用于多样化的印刷作业；

3、高速性能和稳定性保证了印刷自动分页机在规模印刷生产中的稳定快速运行。

## 七、重大分歧意见的处理过程和依据。

目前无重大分歧意见。

## 八、标准推广应用的前景和措施建议

本标准牵头单位为广州百一智能科技有限公司，经过审定报批后，由中国生产力促进中心协会标准化工作委员会发布，建议由中国生产力促进中心协会标准化工作委员会相关专业进行宣贯执行。

## 九、其他说明事项

### 1、废止现行相关标准的建议

本标准的发布实施不涉及对现行有关标准的代替和废止。

### 2、涉及专利处理

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。