

# 《汽车热管理管路系统快换接头》编制说明

## （征求意见稿）

### 一、工作简况

#### 1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“《汽车热管理管路系统快换接头》”进行制定，主要起草单位：弥富科技（浙江）股份有限公司，计划应完成时间2023年。

#### 2 主要工作过程

（1）起草阶段：2023年3月，弥富科技（浙江）股份有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《汽车热管理管路系统快换接头》团体标准立项的公告”要求，成立了以舒恒为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外汽车热管理管路系统快换接头产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外汽车热管理管路系统快换接头技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《汽车热管理管路系统快换接头》标准草案。随后，弥富科技（浙江）股份有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2023年9月形成《汽车热管理管路系统快换接头》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

#### 3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由弥富科技（浙江）股份有限公司等负责起草。

主要成员：舒恒。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对汽车热管理管路系统快换接头产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

### 二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 2351 液压气动系统用硬管外径的软管内径

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样

GB/T 6478 冷镦和冷挤压用钢

GB/T 7939—2008 液压软管总成 试验方法

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 14034.1 流体传动金属管连接 第1部分：24° 锥形管接头

GB/T 17446 流体传动系统及元件 词汇

### 三、标准主要内容的确定

#### 1 主要技术内容的确定

根据汽车热管理管路系统快换接头制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含粗糙度、锥度公差、螺纹粗糙度、气密性、镀层厚度、无O型圈的压力密封性、重复安装性能、静压性能、爆破性能、循环脉冲性能、接头抗过载性能、耐腐蚀性能。

#### 2 解决的主要问题

目前热管理管路系统快换接头使用十分广泛，但由于没有相应的国家标准和行业标准，无法对热管理管路系统快换接头做出明确的规范要求，为了规范热管理管路系统快换接头行业，参考弥富科技(浙江)股份有限公司的产品来编制次标准，明确弥富科技(浙江)股份有限公司的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

### 四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由弥富科技(浙江)股份有限公司对标准中规定的汽车热管理管路系统快换接头的技术要求和试验方法进行试验验证。

### 五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

## 六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

## 七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

## 八、其他

本文件不涉及专利问题。

《汽车热管理管路系统快换接头》标准工作组

2023年9月7日