

《塑料气垫膜卷膜》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“塑料气垫膜卷膜”进行制定，主要起草单位：杭州纽瑞材料科技有限公司，计划应完成时间2023年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2023年8月，杭州纽瑞材料科技有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《塑料气垫膜卷膜》团体标准立项的公告”要求，成立了以应雨刚为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外塑料气垫膜卷膜产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内塑料气垫膜卷膜技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《塑料气垫膜卷膜》标准草案。随后，杭州纽瑞材料科技有限公司组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2023年9月形成《塑料气垫膜卷膜》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由杭州纽瑞材料科技有限公司等负责起草。

主要成员：金玉萍、••••。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对塑料气垫膜卷膜产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1—2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 15171—1994 包装件密封性能试验方法

GB/T 35773 包装材料及制品气味的评价

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

QB/T 2358 塑料膜包装袋热合强度试验方法

QB/T 5584—2021 塑料气垫卷膜

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据塑料气垫卷膜制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含规格、外观、气味、物理机械性能。

2 解决的主要问题

目前塑料气垫卷膜大量运用于生活中，加大了相关标准的需求。目前有直接相关的行业标准，如 QB/T 5584—2021《塑料气垫卷膜》。该标准作为行业标准，技术指标设置过少且部分性能试验方法不能满足如今对塑料气垫卷膜的要求。为了规范塑料气垫卷膜行业，参考杭州纽瑞材料科技有限公司的产品来编制此标准，明确塑料气垫卷膜制造规范，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由杭州纽瑞材料科技有限公司对标准中规定的塑料气垫卷膜的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《塑料气垫卷膜》标准工作组

2023年9月13日